

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
14. März 2002 (14.03.2002)

PCT

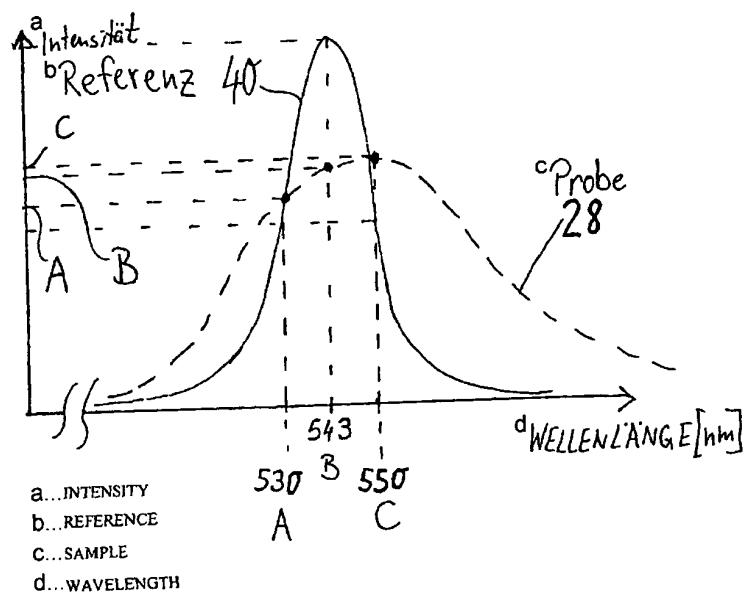
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 02/20696 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation⁷: **C09K 11/08**,
G01N 21/91, 21/76, G07D 7/00, C09D 11/00, A61B 5/117
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE01/03433
- (22) Internationales Anmeldedatum:
7. September 2001 (07.09.2001)
- (25) Einreichungssprache: Deutsch
- (26) Veröffentlichungssprache: Deutsch
- (30) Angaben zur Priorität:
PCT/DE00/03130
8. September 2000 (08.09.2000) DE
- (71) Anmelder (*für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US*): NANOSOLUTIONS GMBH [DE/DE]; Schnackenburg Allée 149, 22525 Hamburg (DE).
- (72) Erfinder; und
(75) Erfinder/Anmelder (*nur für US*): HAUBOLD, Stephan [DE/DE]; Kanalstrasse 18, 22085 Hamburg (DE). HAASE, Markus [DE/DE]; Klaus-Nanne-Strasse 60, 22457 Hamburg (DE). RIWOTZKY, Carsten [DE/DE]; Schellingstrasse 77, 22089 Hamburg (DE). WELLER, Horst [DE/DE]; Konrad-Reuter-Strasse 23, 22393 Hamburg (DE). MEYSAMY, Heike [DE/DE]; Hansastrasse 17, 20149 Hamburg (DE). IBARRA, Fernando [DE/DE]; Arlandusstrasse 6, 20255 Hamburg (DE).
- (74) Anwalt: REINHARDT, Thomas; Akazienweg 20, 34117 Kassel (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (*national*): AU, CA, CN, IL, JP, US.
- (84) Bestimmungsstaaten (*regional*): europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Titel: SYNTHESIS OF NANOPARTICLES

(54) Bezeichnung: NANOPARTIKELSYNTHESE



WO 02/20696 A1

(57) Abstract: The invention relates to a method for producing fluorescent inorganic nanoparticles, whereby the nanoparticles are comprised of a host material containing at least one dopant. The inventive synthesis involving the use of organic solvents results in a significantly better yield than that achieved in prior art water synthesis. Articles of all types can be advantageously marked and, by using automated methods, can be reliably authenticated based on a characteristic emission. In addition, the size distribution of the produced nanoparticles is tighter thus rendering a subsequent separation according to size unnecessary.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

**Erklärung gemäß Regel 4.17:**

- *hinsichtlich unschädlicher Offenbarungen oder Ausnahmen von der Neuheitsschädlichkeit (Regel 4.17 Ziffer v) für alle Bestimmungsstaaten*

- *mit einer Erklärung hinsichtlich unschädlicher Offenbarungen oder Ausnahmen von der Neuheitsschädlichkeit*

Veröffentlicht:

- *mit internationalem Recherchenbericht*
- *vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen*

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) Zusammenfassung: Die vorliegende Erfindung betrifft Verfahren zur Herstellung fluoreszenzfähiger, anorganischer Nanopartikel, wobei die Nanopartikel aus einem wenigstens einen Dotanden enthaltenden Wirtsmaterial bestehen. Durch die erfindungsge-mäße Synthese mit organischen Lösungsmitteln kann eine wesentlich bessere Ausbeute erzielt werden als bei der Wassersynthese vom Stand der Technik. Gegenstände aller Art können vorteilhaft markiert und mittels automatisiertem Verfahren sicher anhand charakteristischer Emission authentifiziert werden. Weiter ist die Größenverteilung der hergestellten Nanopartikel enger, was eine nachträgliche größenselektive Trennung überflüssig macht.

Nanopartikelsynthese

5

STAND DER TECHNIK

Die vorliegende Erfindung betrifft Verfahren zur Synthese von Nanopartikeln, insbesondere von Metallsalz Nanopartikeln,
10 wobei die Nanopartikel auch fluoreszenzfähig, sowie dotiert hergestellt werden können.

Metallsalz-Nanopartikeln im Sinne der vorliegenden Erfindung weisen ein Kristallgitter oder im Falle einer Dotierung ein
15 Wirtsgitter auf, dessen Kation ein Metall, insbesondere ein Metall der dritten Nebengruppe des Periodensystems, beispielsweise Lanthan ist, oder ein Seltenerdmetall und dessen Anion, etwa PO_4^{3-} , aus einer geeigneten Anionquelle gewonnen wird, beispielsweise einer freien Säure der Salze
20 der jeweils herzustellenden Nanopartikel, etwa Lanthanphosphat-Nanopartikel, gewonnen wird.

Für die Synthese dieser Metallsalz-Nanopartikel ist der nächst kommende Stand der Technik die wissenschaftliche
25 Publikation „Wet-Chemical Synthesis of Doped Colloidal Nanomaterials: Particles and Fibres of $\text{LaPO}_4:\text{Eu}$, $\text{LaPO}_4:\text{Ce}$, and $\text{LaPO}_4:\text{Ce,Tb}$ “, by Messamy H., Riwotzki K., Kornowski A., Naused S., and Haase M., in Advanced Materials, 1999, 11, No. 10, S. 840ff., herausgegeben am 5. Juli 1999. Durch eine
30 naßchemische Synthese der Ausgangsstoffe in Wasser (Hydrothermalsynthese) können undotierte oder dotierte

- 2 -

Nanopartikel insbesondere der oben genannten Metallsalz-Nanopartikel kolloidal in Wasser erzeugt werden. Mit weiteren Verfahrensschritten des Ausfällens und nachfolgenden Zentrifugierens kann eine Trockensubstanz als Konzentrat 5 hergestellt werden.

Die Hydrothermalsynthese im oben genannten Verfahren resultiert allerdings grundsätzlich in einer relativ breiten Partikelgrößenverteilung und damit schlechten Ausbeute an 10 Partikeln einer bestimmten (gewünschten) Größe. Im oben genannten Verfahren liegt beispielsweise der Anteil von Partikeln mit Durchmessern unter 25 nm bei etwa 20% verwertbarer Teilchen, gemessen an der Gesamtmenge der durch das Verfahren gewonnenen, kristallinen Substanz. Des Weiteren 15 ist die Verwendung eines Autoklaven wegen der hohen Drücke durch die Verwendung von Wasser als Synthesemedium zumindest für eine industrielle Fertigung der Zielsubstanz als nachteilig anzusehen. Daher wäre es wünschenswert, die Ausbeute zu erhöhen, und die Synthese labortechnisch bzw. 20 produktionstechnisch zu vereinfachen.

Allerdings wäre eine vereinfachte und effizientere Herstellung nicht nur für die o.g. Lanthanphosphat-Nanopartikel gewünscht, sondern – angesichts der immer mehr 25 zunehmenden Anwendungsmöglichkeiten für Nanopartikel – für eine grosse Gruppe von Nanopartikeln, bei denen das Kristallgitter oder Wirtsgitter insbesondere Verbindungen aus der Gruppe der Phosphate, Halophosphate, Arsenate, Sulfate, Borate, Aluminate, Gallate, Silikate, Germanate, Oxide, 30 Vanadate, Niobate, Tantalate, Wolframate, Molybdate, Alkalihalogenate, andere Halogenid, Nitride, Sulfide,

- 3 -

Selenide, Sulfoselenide, sowie Oxysulfid enthalten kann.

Bezüglich der speziellen Aspekte der Dotierung von Nanopartikeln und der Fluoreszenzfähigkeit der Nanopartikel

5 zeigt die oben genannte Veröffentlichung vom 5.Juli 1999 einen Weg zur Herstellung anorganischer Fluoreszenzfarbstoffe auf, die sehr viel langzeitstabilier sind, als herkömmliche organische Fluoreszenzfarbstoffe. Die im Titel der Publikation genannten Nano-Phosphatteilchen werden gezielt

10 mit Lanthanid-Ionen dotiert, die den Teilchen fluoreszierende Eigenschaften verleihen.

Damit ist zwar eine Substanz bekannt, bei der die positive Eigenschaft der Langlebigkeit des Farbstoffes aufgrund dessen

15 anorganischer Natur ausgenutzt wird, jedoch unter Inkaufnahme der oben genannten Nachteile der Hydrothermalsynthese, nämlich insbesondere hoher Druck und geringe Ausbeute.

Im weiteren, folgend zitierten Stand der Technik werden

20 fluoreszierende Farbstoffe beispielsweise zur Kennzeichnung von Schecks, wie es in der US Patentschrift No. 3,886,083 beschrieben ist, als Sicherheitstinten, wie es in der chinesischen Patentschrift CN 1,193,640 offenbart ist, zur Detektion von Rissen in Oberflächen, wie es in der US

25 Patentschrift No. 4,331,871 beschrieben ist, zur Detektion von Fingerabdrücken, siehe US Patent No. 4,700,657, weiter als Markierungen von klaren Kunststoffteilen wie Brillengläsern und Kontaktlinsen und anderen Produkten, siehe die US Patente, Nos. US 4,238,524, und US 5,418,855, sowie im

30 Bereich der Leckprüfung eingesetzt, siehe WO 9 820 365.

- 4 -

In diesen Veröffentlichungen dienen allerdings organische Substanzen als Fluoreszenzfarbstoffe.

- Nachteile der beschriebenen organischen, Farbstoffe sind ihre
5 unzulängliche Stabilität und ihre daraus folgende Ausbleichung, der häufig geringe Abstand zwischen anregendem und emittiertem Licht, was Probleme bei der Unterscheidung des Emissionslichtes vom Anregungslicht schafft, des weiteren die Farbigkeit der verwendeten Farbstoffe unter Normallicht,
10 was sich entweder störend auf das Design des fluoreszierenden Produktes oder die Sicherheit der Markierung auswirkt, mangelnde chemische Stabilität gegenüber äußeren Einflüssen, was den Einsatzbereich der Farbstoffe beschränkt, und häufig mangelnde Transparenz der Farbstoffe im Zusammenhang mit
15 klaren Kunststoffen, Fenstern und Sicherheitsmarkierungen auf jeglichen Gegenständen die einem hohen Sicherheitsanspruch gerecht werden müssen. Beispielsweise seien Scheckkarten, Kreditkarten, Kundenkarten, Fahrzeugmarkierungen, Markierung von Wertgegenständen, wie Schmuck, Kunstgegenstände genannt,
20 darüber hinaus solche Produkte, die eine eindeutige Herstelleridentifikation ermöglichen sollen, ohne äußerlich für den Kunden oder einen potentiellen Fälscher erkenntlich zu sein.
- 25 Auch Nanopartikel werden als mögliche Träger für fluoreszierende Farbstoffe verwendet, als es z.B. durch die Offenbarung der WO 9937814 erkannt wurde, dass es nachteilig ist, die fluoreszierenden Farbstoffe nur durch eine Bindung an die Oberfläche des jeweiligen Trägermaterials zu binden.
30 Die wichtigen Farbstoffe sind dadurch anfällig gegenüber Umwelteinflüssen und können z.B. durch chemische Reaktionen,

- 5 -

wie Oxidation, und Reduktion leicht in ihrer Wirkung
geschwächt werden. Gerade dies soll aber prinzipiell
vermieden werden, da eine Langzeitstabilität der Fluoreszenz
in den meisten Anwendungsfällen erforderlich ist.

5

In der oben erwähnten WO 9937814 ist ein Weg zur Herstellung
sogar mehrfarbiger Fluoreszenz beschrieben. Es werden
zunächst polymere Mikropartikel hergestellt, die polymere
Nanopartikel tragen, die ihrerseits mit fluoreszierenden
10 organischen Farbstoffen aus der allgemein als
Cyaninfarbstoffe bekannten Klasse getränkt sind. Es werden
also gefärbte Nanopartikel in poröse Mikropartikel
inkorporiert. Mehrere Farbstoffe können gleichzeitig
verwendet werden, um unterschiedliche Farben bei der
15 Fluoreszenzemission der Mikropartikel zu erzeugen. Die
Mikropartikel und Nanopartikel weisen bevorzugt durch
zusätzliche Funktionsgruppen an der jeweiligen Oberfläche
eine nicht-glatte Oberfläche auf, um die Bindungen zu
erleichtern. Dadurch entstehen Träger mit großer Oberfläche,
20 um viele Nanopartikel bzw. Farbstoffe an der Peripherie der
Mikropartikel und zum Teil in deren geringfügig weiter innen
liegenden Bereichen anlagern zu können.

Ein Nachteil an diesem Verfahren ist jedoch, dass hier
25 organische Fluoreszenzmaterialien verwendet werden, die trotz
der zumindest teilweisen Inkorporierung in Mikropartikel der
vor erwähnten verfrühten Altersabnutzung unterliegen und damit
schlechte Langzeitstabilität zeigen.

30 Ein grundsätzlicher Nachteil bei der Verwendung organischer
Farbstoffe ist, dass sie durch nicht-anangepaßte, zu starke

- 6 -

Anregung zerstört werden können und ihre Farbwirkung verlieren.

- Ein weiterer Nachteil besteht darin, dass solche Stoffe das
- 5 Phänomen der sogenannten Konzentrationslöschung
("concentration quenching") zeigen, d.h., liegen die fluoreszierenden Teilchen zu konzentriert vor, beispielsweise in Pulverform, so re-absorbieren die fluoreszierenden Partikel grosse Teile der oder sämtliche emittierte
- 10 Fluoreszenzstrahlung wieder. Ein organischer Fluoreszenzfarbstoff in Pulverform leuchtet daher schlecht. Diese Eigenschaft ist sehr nachteilhaft, da die maximal erreichbare Fluoreszenzintensität durch Konzentrationslöschung beschränkt ist.
- 15 Ein weiterer Nachteil besteht darin, daß diese organischen Fluoreszenzfarbstoffe nicht in geeigneter Weise, das heißt vor allem nicht flexibel genug für die speziellen Erfordernisse vieler Anwendungsfälle zur Markierung von
- 20 Gegenständen verwendet werden können.

AUFGABE DER ERFINDUNG

- Daher besteht die Aufgabe der Erfindung darin, unter
- 25 Vermeidung der Nachteile der Hydrothermalsynthese eine organische Synthese von Nanopartikeln für die eingangs genannten Stoffgruppen zu ermöglichen.

ZUSAMMENFASSUNG UND VORTEILE DER ERFINDUNG

- 30 Im folgenden sei auf die Ansprüche Bezug genommen.

- 7 -

- Das Erfindungsgemäß V erfahren mit den Merkmalen des Anspruchs 1 weist gegenüber dem Verfahren, wie es in der eingangs genannten Veröffentlichung beschrieben ist, den 5 Vorteil auf, daß eine wesentlich bessere Ausbeute erzielt werden kann. Der Grund liegt in einer wesentlich engeren Größenverteilung der hergestellten Nanopartikel, was eine nachträgliche größenselektive Trennung überflüssig macht.
- 10 Des Weiteren wird eine Lehre synoptischer Natur offenbart, durch deren universellen Lösungsansatz die individuellen Syntheseschwierigkeiten von einzelnen, gewünschten Nanopartikel-Stoffgruppen jeweils mit speziellen, aus der synoptischen Lehre sofort erkennbaren, erfindungsgemäßen 15 Lösungsansätzen überwunden werden können.
- Diese Lehre der Erfindung ist unabhängig davon, ob dotierte oder nicht-dotierte Nanopartikel hergestellt werden sollen. Sofern Ausführungsbeispiele für die Synthese von dotierten 20 Nanopartikeln gegeben werden, sollte verstanden werden, dass die Herstellungsvorschrift für entsprechende nicht-dotierte Nanopartikel im wesentlichen durch Ersatz des für die Dotierung erforderlichen Ausgangsstoffes durch eine entsprechende Menge des Ausgangsstoffes für das 25 Wirtsgittermaterial gewonnen werden kann. Weiter wird der Begriff der Dotierung hierin sehr umfassend verwendet, so dass er nicht durch einen bestimmten maximalen Prozentsatz der Gitterplätze für den Dotanden, eingeschränkt wird. Er umfasst also auch beispielsweise Mischphosphatnanopartikel, 30 oder andere, die etwa paritätische Anteile zweier oder mehrerer Kationen aufweisen.

- 8 -

- Gemäß dem allgemeinsten Aspekt der Erfindung wird ein Verfahren offenbart zur Synthese von Metallsalz-Nanopartikeln mit einem Kristallgitter oder Wirtsgitter, dessen Kation,
5 z.B. La³⁺, aus einer Kationquelle gewinnbar z.B. LaCl₃ ist, und dessen Anion aus einer als Anionquelle dienenden Stoffklasse gewinnbar ist, wobei das Wirtsmaterial insbesondere Verbindungen aus der Gruppe der Phosphate, Halophosphate, Arsenate, Sulfate, Borate, Silikate,
10 Aluminate, Gallate, Germanate, Oxide, Vanadate, Niobate, Tantalate, Wolframate, Molybdate, Alkalihalogenate, andere Halogenide, Nitride, Sulfide, Selenide, Sulfosele nide, sowie Oxsulfide enthalten kann, gekennzeichnet durch die Schritte:
15 15 a) Herstellen einer Synthesemischung, zumindest aus aa) einem organischen Lösungsmittel, das wenigstens eine das Kristallwachstum der Nanopartikel steuernde, eine phosphororganische Verbindung enthaltende Komponente aufweist, oder eine Aminverbindung, insbesondere ein
20 Monoalkylamin, insbesondere Dodecylamin, oder ein Dialkylamin, insbesondere Bis-(ethylhexyl)-amin, insbesondere für Zink enthaltende Nanopartikel,
bb) einem als Kationquelle dienenden, in der Synthesemischung löslichen oder zumindest darin
25 dispergierbaren Kationausgangsstoff, insbesondere einer Metallsalzausgangsverbindung, bevorzugt Metalchlorid oder einem Alkoxid, und cc) einem als Anionquelle dienenden, in der Synthesemischung löslichen oder zumindest darin dispergierbaren
30 Anionausgangsstoff aus der Stoffklasse, wobei die Stoffklasse enthält:

- 9 -

- aaa) freie Säuren der Salze der jeweils herzustellenden Metallsalz-Nanopartikel, z.B. Phosphorsäure,
- bbb) in der Synthesemischung lösliche oder zumindest dispergierbare Salze, beispielsweise solche mit organischem Kation oder Metallsalze, bei letzterem vorzugsweise Alkalimetallsalze, oder
- 5 ccc) organische Verbindungen, die ab einer erhöhten Synthesemindesttemperatur das Anion freisetzen,
- 10 wobei je nach Wahl des Salzes der herzustellenden Nanopartikel ein geeigneter, anionspendender Stoff aus der Stoffklasse gewählt wird, und
- b) Halten der Mischung über einer vorgegebenen
- 15 Synthesemindesttemperatur während einer zu der Temperatur passenden Synthesezeitspanne, vorzugsweise unter Vermeidung von Absetzvorgängen in der Mischung.
- Es wird daher gemäß dem allgemeinsten,
- 20 herstellungstechnischen Aspekt der vorliegenden Erfindung ein breit anwendbarer Lösungsansatz offenbart, der die Synthese verschiedenartigster Metallsalz-Nanopartikel ermöglicht, und der sogar die Synthese von bestimmten Halbleiter-Nanopartikeln erstmals ermöglicht.
- 25 zudem sind fluoreszierende Nanopartikel mit sehr geringer Größe von wenigen Nanometern Ausmaß erzeugbar, was ihre homogene Einbindung in feinste Folien, feinste Beschichtungen, eine gute Auflösung in Flüssigkeiten ohne das
- 30 für größere Partikelgrößen typische Absetzen gewisser Anteile am Boden der Flüssigkeit, oder die homogene Durchmischung mit

- 10 -

feinsten Stäuben ermöglicht, ohne daß eine Materialveränderung bezüglich des jeweiligen Trägerstoffes fühlbar wird.

- 5 Schließlich ist das Herstellungsverfahren für viele der beanspruchten erfindungsgemäß Substanzen wesentlich weniger riskant, da es ohne Überdruck und ohne Einsatz eines Autoklaven durchgeführt werden kann.
- 10 In bevorzugter Weise kann das grundlegende Syntheseverfahren verwendet werden
 - a) zur Herstellung von Nanopartikeln mit Phosphor enthaltenden Anionen Phosphorsäure als Anionquelle verwendet
 - 15 wird, wobei zur Herstellung von Nanopartikeln mit Bor enthaltenden Anionen Borsäure als Anionquelle verwendet wird, wobei zur Herstellung von Nanopartikeln mit Fluor enthaltenden Anionen Flusssäure als Anionquelle verwendet wird, wobei
 - 20 b) im Falle einer Verwendung eines Salzes aus der Anionenstoffklasse mit organischem Kation ein Salz mit einem Trialkylammonium- oder Tetraalkylammonium-Kation verwendet wird. Beispielsweise wird zur Herstellung von Nanopartikeln mit Phosphat enthaltenden Anionen Tetrabutylammonium-dihydrogenphosphat, Tetramethylammonium-dihydrogenphosphat oder Triethylammonium-dihydrogenphosphat, zur Herstellung von Nanopartikeln mit Sulfat enthaltenen Anionen Tetrabutylammonium-hydrogensulfat, Tetramethylammonium-hydrogensulfat, Bis-Tetrabutylammoniumsulfat oder
 - 25 Triethylammonium-hydrogensulfat, zur Herstellung von
 - 30

- 11 -

Nanopartikeln mit Fluorid enthaltend Anionen Triethylamin-trishydrofluorid, Pyridinhydrofluorid oder Collidinhydrofluorid, zur Herstellung von Nanopartikeln mit Sulfid enthaltenen Anionen Collidinhydrosulfid als Anionquelle verwendet. Im Falle der Verwendung eines in der Synthesemischung schwer löslichen Salzes aus der Anionenstoffklasse wird bevorzugt ein Komplexbildner für die Metallkomponente des Metallsalzes zur leichteren Löslichkeit dessen zur Synthesemischung zugegeben, für Alkalimetallsalze bevorzugt ein Kronenether.

Im Falle einer Verwendung einer, bei erhöhter Temperatur zersetzlichen und anionspendenden, organischen Verbindung kann bevorzugt ein vorbestimmter Ester einer dem jeweils gewählten Anion entsprechenden Säure eingesetzt werden. Es eignet sich ein Ester eines Alkohols, der bei erhöhter Temperatur (also unter den Synthesebedingungen) zur Eliminierung neigt und somit Wasser abspaltet. Beispiele für solche Alkohole sind 2-Methyl-2-propanol, 2-Butanol und 2-Methyl-2-butanol.

Für Phosphate kann ein Phosphorsäureester, für Silikate ein Kieselsäureester, für Borate ein Borsäureester, für Sulfate ein Schwefelsäureester, für Vanadate ein Vandinsäureester, für Wolframate ein Wolframsäureester verwendet werden.

Für Halophosphate kann beispielsweise ein Gemisch aus Triethylammonium-dihydrogenphosphat und Triethylamintrihydrofluorid eingesetzt werden, was beides käuflich erworben werden kann.

- 12 -

Licht zersetzbare Alkoxide können in entsprechender Weise bevorzugt bei Niobaten, Tantalaten, Aluminaten, Gallaten, Arsenaten und Germanaten als anionspendender Stoff verwendet werden.

5

Für Sulfide kann neben den Metallsalzen auch Bis-trimethylsilylsulfid als anionspendender Stoff, für Selenide in entsprechender Weise Bis-trimethylsilylselenid, und für Sulfoselenide eine entsprechende Mischung aus den 10 vorgenannten Substanzen eingesetzt werden.

Als phosphororganische Verbindung für die Wachstumssteuerkomponente kann bevorzugt wenigstens eines von

- a) Phosphinsäureester ($(R_1-)(R_2-)(R_3-O-P=O)$),
- 15 b) Phosphonsäurediester, ($(R_1-)(R_2-O-)(R_3-O-P=O)$),
- c) Phosphorsäuretriester, (Trialkylphosphate) ($(R_1-O-)(R_2-O-)(R_3-O-P=O)$),
- d) Trialkylphosphane, ($(R_1-O-)(R_2-O-)(R_3-O-P)$),
insbesondere Trioctylphosphoran (TOP),
- 20 e) Trialkylphosphinoxide, ($(R_1-)(R_2-)(R_3-O-P=O)$),
insbesondere Trioctylphosphinoxid (TOPO), im Lösungsmittel enthalten sein.

Angegeben sind oben nur Pseudostrukturformeln. Die einzelnen 25 Sauerstoff (O) Atome sind dabei sämtlich an das Phosphoratom (P) gebunden. R1, R2, R3 sind dabei zunächst verzweigte oder unverzweigte Alkanketten mit mindestens einem Kohlenstoffatom oder Phenyl-, Tolylo-, Xylyl-, oder Benzylgruppen.

- 30 Besonders die unter a) bis c) genannten Ester bilden, vermutlich über das durch eine Doppelbindung an den Phosphor

- 13 -

gebundene Sauerstoffatom, eine Bindung besonders günstiger Stärke zu vielen Metallausgangsverbindungen aus, die in vorteilhafter Weise bei der Synthese ausgenutzt werden kann. Damit lassen sich besondere Nanopartikel besonderer

5 Stoffgruppen synthetisieren.

Insbesondere zeigen die Metallsalz-Partikel bei Verwendung der unter a) bis c) genannten Ester eine noch bessere Löslichkeit, noch bessere Dispergierbarkeit und noch 10 geringere Tendenz zur Bildung von Agglomeraten als bei Verwendung der anderen wachstumskontrollierenden Substanzen.

Dieses Phänomen beruht wahrscheinlich auf einer teilweisen Zersetzung der Ester in einem späten Stadium der Synthese, zu 15 dem bereits praktisch die gesamte Menge an Metallausgangsverbindung und anionenspendender Ausgangssubstanz zu Metallsalz-Nanopartikeln abreagiert hat. Die teilweise Zersetzung der Ester setzt dabei offenbar Produkte frei, die reaktiv an die Oberfläche der bereits 20 gebildeten Partikel ankoppeln und dadurch zu deren oben genannten, nochmals verbesserten Eigenschaften führen.

Wahrscheinlich werden bei diesem langsamen Zersetzungsprozess Alkoholgruppen von den unter a) bis c) genannten Estern abgespalten. Neben Alkohol entsteht dabei als weiteres Zersetzungsprodukt Phosphinsäure bei Verwendung eines Phosphinsäureesters, Phosphonsäure und Phosphonsäure-monoester bei Verwendung eines Phosphonsäurediesters, bzw. Phosphorsäure-monoester und -diester bei Verwendung eines 30 Phosphorsäuretriesters.

- 14 -

Alle dies Zersetzungprodukte (außer den Alkoholen) enthalt n saur P-OH-Grupp n, von den n bekannt ist, daß si sehr feste Bindungen mit Metallionen eingehen können. Die Ankopplung dieser Zersetzungprodukte an die Nanopartikel geschieht also möglicherweise durch Bindung an die Metallionen der Partikeloberfläche.

Darüberhinaus ist auch eine reaktive Ankopplung des durch die Zersetzung freigesetzten Alkohols an die Partikel denkbar. Beispielsweise kann bei phosphathaltigen Nanopartikeln (wie Lanthanphosphat) der Alkohol an eine Phosphatgruppe der Partikeloberfläche unter Bildung einer Esterbindung angekoppelt werden.

Erwähnt sei schließlich noch, daß wir eine analoge Zersetzung von Estern unter Abspaltung der Alkoholgruppen auch bei den oben als Anionenquelle genannten Estern ausnutzen. Allerdings werden für diesen Zweck Ester gewählt, die thermisch instabil sind, d.h. bei denen sämtliche Alkoholgruppen bereits in den ersten Synthesestadien schnell und vollständig abgespalten werden. Die in diesem Fall vollständige Abspaltung aller Alkoholgruppen führt zum Anion, welches anschließend mit der Metallausgangsverbindung reagiert.

Auch Mischungen der phosphororganischen Verbindungen können verwendet werden, um die Synthese flexibel zur Synthese von Nanopartikeln aus verschiedenen Stoffgruppen zu realisieren.

Eine weitere flexible Anpassung der Synthese an die verschiedenen Stoffklassen kann erreicht werden durch den Einsatz einer Mischung bestehend aus mindestens einer der oben genannten wachstumsregulierend n Substanzen und inem

- 15 -

oder mehreren Lösungsmitteln, wobei die metallkomplexeiernden Eigenschaften dieser Lösungsmittel geringer sind als die der wachstumsregulierenden Komponenten. Bevorzugt sind solche Lösungsmittel, die in der Lage sind, Kristallwasser von

- 5 Metallausgangsverbindungen zumindest teilweise freizusetzen. Der Einsatz einer solcher Mischung kann auch aus einem anderen Grund vorteilhaft sein, wie im folgenden diskutiert:

Zum Beispiel werden gemäß einem Einzelaspekt der vorliegenden 10 Erfindung werden Trialkylphosphate und Trialkylphosphane als koordinierende Lösungsmittel eingesetzt. Dies impliziert die Verwendung relativ großer Mengen dieser Substanzen; Beispielsweise werden danach für die Synthese von LaPO₄:Ce,Tb Nanopartikeln 6 Liter Tris-ethylhexylphosphat pro 1 Mol

- 15 Metallionen (Ce, Tb und La zusammen) eingesetzt, beispielsweise:

300 ml Tris-ethylhexylphosphat + 20 mmol Cerchlorid + 22,5 mmol Lanthanchlorid + 7,5 mmol Terbiumchlorid. Dies entspricht einen Molverhältnis Tris-Ethylhexylphosphat zu

- 20 Metall von etwa 13 : 1. Abhängig von der Wahl des Trialkylphosphates bzw. Trialkylphosphanes, insbesondere von der Länge des Alkylrestes oder der Art der funktionellen Gruppen an den Alkylresten kann die Verwendung so großer Mengen ungünstig sein;

25

Dies ist z. B. dann der Fall, wenn das Ausfällen der Nanopartikel nur unvollständig oder nur unter Einsatz sehr großer Lösungsmittelmengen gelingt oder wenn die Substanzen sehr teuer oder aufwendig zu synthetisieren sind, was

- 30 insbesondere bei funktionalisierten Trialkylphosphaten und - phosphananen vorkommt.

- 16 -

Wenn daher in erfindungsgemäß b sondern bevorzugt r W ist ein Trialkylphosphat oder ein Trialkylphosphan als Steuerkomponente bei der Bildung der Nanopartikel verwendet

5 wird, und dabei pro Mol Metallionen weniger als 10 Mol, bevorzugt 0,9 bis 5 Mol, und besonders bevorzugt 0,95 bis 1,5 Mol an Steuerkomponente verwendet wird, so kann die Synthese vereinfacht und verbilligt werden, da geringere Quantitäten der Wachstumssteuerkomponenten eingesetzt werden. Diese

10 Bereich gelten universell für alle offenbarten Substanzklassen von Nanopartikeln.

In diesen Fällen können Lösungsmittelgemische eingesetzt werden, die also nur einen relativ kleinen Anteil an

15 Trialkylphosphat bzw. Trialkylphosphan enthalten; die untere Grenze liegt dabei bei etwas unterhalb einem Mol Trialkylphosphat bzw. Trialkylphosphan pro Mol Metallionen (also 1:1 nach obiger Nomenklatur).

20 Erfindungsgemäß werden die weiteren Komponenten des Lösungsmittelgemisches dabei bevorzugt so gewählt, daß der Siedepunkt des Gemisches bei einer Temperatur liegt, die für Bildung der Nanokristalle ausreichend hoch ist, hier als Synthesemindesttemperatur bezeichnet. Die Menge der weiteren

25 Komponenten ist dabei so hoch, daß das Synthesegemisch die bei der Synthesereaktion gebildeten Nanopartikel in Lösung zu halten vermag.

Bevorzugt sind dabei solche Komponenten, die sich während der Reaktionsdauer möglichst wenig zersetzen.

30 Besonders bevorzugt sind Komponenten, die sich nach Reaktionen unter verminderten Druck unzersetzt

- 17 -

abdestillieren lassen, und zwar mittels einfacher, laborüblicher Methoden, wie etwa Öl pumpenvakuum, nicht besser als 0,01 mbar; Wasser- oder Ölbad, d.h. einer Destillationstemperatur nicht über 200 °C, entsprechend etwa 5 ca. 480 Kelvin.

- Des Weiteren kann in bevorzugter Weise wenigstens eine weitere, vorzugsweise metallkomplexierende, Komponente zur Synthesemischung zugefügt werden, vorzugsweise, um in 10 Metallsalzausgangsverbindungen vorhandenes Kristallwasser zu verdrängen, insbesondere eine
- a) Etherverbindung, bevorzugt Dipentylether, Dihexylether, Diheptylether, Dioctylether, Dibenzylether, Diisoamylether, Ethylenglykoldibutylether, Diethylenglykoldibutylether, oder
 - 15 b) Diphenylether, oder / und
 - b) eine über der Synthesemindesttemperatur siedenden Alkanverbindung, bevorzugt Dodekan oder Hexadekan, (nicht metallkomplexierend), beispielsweise zur Verdünnung der Reaktionsmischung, oder / und
 - 20 c) eine Aminverbindung, bevorzugt Dihexylamin, Bis-(2-ethylhexyl)amin, Trioctylamin, Tris-(2-ethylhexyl)amin.

Wenn in weiter vorteilhafter Weise R₁, R₂, oder R₃ verzweigte oder unverzweigte Alkanketten sind, die wenigstens eine 25 Carboxylgruppe (-COOH), Carbonsäureestergruppe (-COOR), Aminogruppen (-NH₂) und (-NHR), Hydroxylgruppe (-OH), Cyanogruppe (-CN), Mercaptogruppe (-SH), Brom (-Br) und Chlor (-Cl) oder Kombinationen aus diesen Gruppen tragen, so können die Wachstumssteuerkomponenten sehr flexibel funktionalisiert 30 werden. Daher können Nanopartikel vieler verschiedener Stoffklassen, (Phosphate, Halophosphate, Arsenate,...) wie

- 18 -

eingangs erwähnt, gezi lt synthetisiert werden. Dennoch bleibt die Synthese relativ preisgünstig, da r lativ geringe Mengen an teuren Steuerkomponenten verwendet werden müssen.

- 5 Als Kationquelle kann bevorzugt ein Chlorid, etwa LaCl₃, für Lanthanphosphatnanopartikel, oder Bromide, Iodide, Alkoxide, oder Acetylacetonat als Ausgangsstoff verwendet werden.

In weiterer, bevorzugter Ausbildung des erfindungsgemässen
10 Syntheseverfahrens kann es über die Grundschritte (siehe oben) hinaus die folgenden zusätzlichen Schritte enthalten:

- a) Herstellen einer ersten Lösung des Kationausgangsstoffes in einem - vorzugsweise niederer - Alkohol, insbesondere Methanol, wobei vorzugsweise ein Metallsalz verwendet wird, das nichtoxidierend und in der Synthesemischung löslich ist, und
- b) Mischen der ersten Lösung mit dem bereits vorhanden Lösungsmittel, das wenigstens eine das Kristallwachstum der Nanopartikel steuernde, beispielsweise eine phosphororganische Verbindung enthaltende Komponente aufweist, zur Herstellung der metallkomplexierenden Synthesemischung,
- c) Erhitzthalten der Synthesemischung unter Inertgas, insbesondere unter Stickstoff, wobei der Alkohol in bevorzugter Weise vor oder während der Synthese abdestilliert wird.

Wenn die Nanopartikel nach Ablauf der Synthesereaktion
30 isoliert werden sollen, enthält das erfindungsgemäss Verfahren noch weitere optionale Nachbehandlungsschritte:

- 19 -

- a) Abdestillieren in einer oder mehreren Lösungsmittelkombinationen der Synthesemischung, b vorzugsweise unter Vakuum, bevorzugt erst nach Ende der Synthesezeitspanne, oder /und
- 5 b) Reinigen der Nanopartikel von anhaftenden Nebenprodukten durch Abwaschen mit einem Alkohol, bevorzugt Ethanol, oder durch Diafiltration.

Das erfindungsgemäße Verfahren kann in allen Variationen je nach Säuregehalt der Synthesemischung und Art der eingesetzten Ausgangsstoffe den weiteren Schritt enthalten, die Synthesemischung mit einer in der Synthesemischung löslichen Base, bevorzugt Trihexylamin, Triheptylamin, Trioctylamin, oder Tris-(2-ethylhexyl)amin zu je nach Bedarf 10 mehr oder weniger zu neutralisieren.

In bevorzugter Weise können als Ausgangsstoff hydratisierte Metallsalze verwendet werden, da diese oft besser löslich sind. Die Freisetzung kleiner Mengen Wasser während der Reaktion beschleunigt zudem die Zersetzung bestimmter anionenspendener Ausgangsverbindungen, wie Alkoxide und Ester, und erhöht damit die Reaktionsgeschwindigkeit.

Des Weiteren können bei der Herstellung von dotierten 25 Nanopartikeln auch mehrere unterschiedliche Metallsalze verwendet werden, wobei wenigstens ein Metall davon als Dotierungsmaterial für die herzustellenden Nanopartikel verwendet wird.

30 Das erfindungsgemäße Spektrum an Synthesvariationen ermöglicht ein sehr breites Einsatzgebiet, je nach Wahl der

- 20 -

Ausgangsstoffe, und der weiteren Komponenten der Synthesemischung. Esignet sich auch für die Synthese von Halbleiter-Nanopartikeln, insbesondere von III-V- oder von II-VI-Halbleitern.

5

Durch gezielten Einsatz der erfindungsgemäßen Lösungsmittelkomponenten – etwa der Trialkylphosphate als Steuerkomponente für das Wachstum können nun erstmals Nanopartikel der folgenden Stoffgruppen erstmals in im Vergleich zur Hydrothermalsynthese enger Größenverteilung mit niedrigen Maximalgröße und gleichzeitig hoher Ausbeute ohne nachträgliche Größenselektion hergestellt werden:

10 Dies sind die Phosphate der Seltenerdmetalle, der III. Nebengruppe und von Calcium (Ca), Strontium (Sr), Barium (Ba), mit einer oberen Teilchengrößengrenze von etwa 15 nm, vorzugsweise von 10 nm. Die Nanopartikel können so eng verteilt und mit solch geringen Größen nur dank ihrer sehr geringen Neigung zur Agglomeration, d.h., Verwachsung der Partikel untereinander, hergestellt werden, eine vorteilhafte Wirkung, die durch den Einsatz beispielsweise der oben genannten Trialkylphosphate bei der Synthese ermöglicht wird.

15 Der nächste Abschnitt betrifft das Syntheseverfahren für und Anwendung von fluoreszenzfähigen Nanopartikeln und Aspekte der Dotierung im Besonderen.

20 Der aus dem Syntheseeverfahren hervorgegangene Nanopartikelstoff kann fluoreszenzfähige Partikel enthalten, die im wesentlichen nicht 'altern', also langanhaltende Leuchteigenschaften besitzen, hitzebeständiger und

- 21 -

resistenter gegen andere Umwelteinflüsse sind, als die auf organischen Fluoreszenzfarbstoffen beruhenden Substanzen.

Dies wird im wesentlichen durch die diesem Aspekt

- 5 zugrundeliegende Idee erreicht, ein eigenes vollständiges, anorganisches Nanopartikel herzustellen, das nach passender energetischer Anregung durch passende Art von Energiezufuhr, insbesondere durch elektromagnetische Strahlen entsprechender Frequenz beispielsweise aus dem Infrarot- (IR), dem visuellen
- 10 (VIS) oder dem ultravioletten (UV) Bereich, oder durch Röntgenstrahlung bzw. gegebenenfalls durch Materie- oder Elektronenstrahlen von sich aus leuchtet. Eingebunden in ein stabiles Wirtsmaterial, beispielsweise ein Wirtsgitter sind die Leuchteigenschaften äußerst stabil, selbst gegenüber
- 15 erschweren physikalischen Umgebungsparametern, wie etwa erhöhtem Druck, Temperatur, oder deren Schwankungszyklen, sowie gegenüber fluoroszenzfeindlichem, chemischen Milieu, gegenüber Photooxidation, saurer oder basischer Umgebung, organischen Lösungsmitteln, etc.

- 20 Dieser zentrale, aus der anorganischen Natur der Nanopartikel gewonnene Vorteil der erfindungsgemäßen Substanzen gegenüber handelsüblichen, organischen Fluoreszenzfarben und Fluoreszenzmarkern macht diese auch an exponierten Stellen in
- 25 vielen Bereichen einsatzfähig.

Erfindungsgemäß ausgestaltbar und beansprucht sind hierin zumindest folgende Gegenstände:

- 30 Ein bevorzugtes Herstellungsverfahren für Nanopartikel vieler verschiedener Stoffgruppen, insbesondere für anorganisch

- 22 -

dotierte Nanopartikel, und das unmittelbar daraus hergestellte Verfahrenserzeugnis;

5 eine generisch darstellbare Menge von Stoffen, im Sinne von Erzeugnissen, gleich in welcher physikalischen Form vorliegend, etwa als Pulverkonzentrat, Kolloid, oder Aerosol;

10 ein Nanopartikelträgerstoff - im folgenden auch als NPTS abgekürzt -, der erfindungsgemäße Nanopartikel trägt, etwa in räumlich homogener oder inhomogener Verteilung, so daß eine Inkorporierung in den Trägerstoff im Sinne einer Einbettung, oder mehr eine Beschichtung mit diesem realisiert wird;

15 Gegenstände, die mit dem Trägerstoff und/ oder den dotierten Nanopartikeln bewußt versehen sind, beispielsweise zum Zwecke einer besonderen Markierung;

20 verschiedene Verwendungen und Anwendungsmöglichkeiten für die erfindungsgemäßen Stoffe und generell für Nanopartikel aus der Familie der Phosphore, für dotierte Nanopartikel, sowie

25 Detektionsverfahren zur Erkennung im Sinne von Nachweis der Fluoreszenz einer Probesubstanz als übereinstimmend mit einem vorgegebenen, erfindungsgemäßen Nanopartikeltyp, der einen Fluoreszenzemissionshauptpeak aufweist; sowie

die entsprechende Nachweisvorrichtung.

30 Für die oben genannten Gegenstände wird auf die nebengeordneten Ansprüche Bezug genommen.

- 23 -

In den Unteransprüchen finden sich vorteilhafte Witterbildung und Verbesserungen des jeweiligen Gegenstandes der Erfindung.

- 5 Erfindungsgemäß werden die fluoreszenzfähigen, anorganischen Nanopartikel in einer Flüssigphasensynthese mit einem organischen Lösungsmittel hergestellt, um zunächst kolloide Lösungen hochkristalliner Nanopartikel herzustellen. Diese in Lösung befindlichen Nanopartikel können in weiteren
10 Verfahrensschritten dann ausgefällt und getrocknet werden. Je nach verwendetem Lösungsmittel, verwendeter Kationenquelle oder Anionenquelle für das Wirtsgitter und gegebenenfalls einer oder mehrerer weiterer Kationenquellen (bevorzugt Metallsalze) für das Dotierungsmaterial ergeben sich dann
15 gewünschte Nanopartikel, und besondere Eigenschaften der Nanopartikel.

Gemäß einem weiteren Aspekt der vorliegenden Erfindung wird ein Herstellungsverfahren für fluoreszenzfähige, anorganisch dotierte Nanopartikel offenbart, wobei die Nanopartikel im Endprodukt in einem Wirtsmaterial mit wenigstens einem Dotanden enthalten sind, und wobei ein organisches Lösungsmittel, vorzugsweise wie es oben bereits beschrieben wurde, für eine Flüssigphasensynthese der Nanopartikel 20 verwendet wird. Das Wirtsmaterial ist insbesondere ein Wirtsgitter, das Verbindungen des Typs XY enthält, wobei X ein Kation aus einem oder mehreren Elementen der Hauptgruppen 1a, 2a, 3a; 4a, der Nebengruppen 2b, 3b, 4b, 5b, 25 6b, 7b oder der Lanthaniden des Periodensystems ist, und Y entweder ein mehratomiges Anion aus einem oder mehreren Elementen der Hauptgruppen 3a, 4a, 5a, der Nebengruppen 3b,
30

- 24 -

4b, 5b, 6b, 7b, und oder 8b sowie Elementen der Hauptgruppen 6a, und oder 7, oder ein einatomiges Anion aus der Hauptgruppe 5a, 6a oder 7a des Periodensystems ist.

- 5 Das Endprodukt des erfinderischen Verfahrens und seiner Abwandlungen ist jeweils ein Stoff d.h., eine Substanz, für den hierin ein absoluter, vom Herstellungsverfahren unabhängiger Stoffschutz beansprucht wird.
- 10 In bevorzugter Weise kann ein Wirtsmaterial Verbindungen aus der Gruppe der Sulfide, Selenide, Sulfoselenide, Oxysulfide, Borate, Aluminate, Gallate, Silikate, Germanate, Phosphate, Halophosphate, Oxide, Arsenate, Vanadate, Niobate, Tantalate, Sulfate, Wolframate, Molybdate, Alkalihalogenate sowie andere
- 15 Halogenide oder Nitride enthalten.

Des weiteren wird gemäß dem vorgenannten ersten Aspekt der vorliegenden Erfindung als Dotierung ein oder mehrere

- 20 Elemente aus einer Menge enthaltend Elemente der Hauptgruppen 1a, 2a oder Al, Cr, Tl, Mn, Ag, Cu, As, Nb, Ni, Ti, In, Sb, Ga, Si, Pb, Bi, Zn, Co und oder Elemente der Lanthaniden verwendet.
- 25 Bevorzugt kann, ggf. pro gewünschter Fluoreszenzfarbe, ein aufeinander abgestimmtes Dotandenpärchen, insbesondere Cer und Terbium, mit gutem Energieübertrag verwendet werden, wobei der eine als Energieabsorber, insbesondere als UV-Lichtabsorber und der andere als Fluoreszenzlichtemitter
- 30 wirkt.

- 25 -

- Prinzipiell können als Material für die dotierten Nanopartikel folgende Verbindungen gewählt werden, wobei in der folgenden Notation links vom Doppelpunkt die Wirtsverbindung und rechts vom Doppelpunkt ein oder mehrere Dotierelemente aufgeführt sind. Wenn chemische Elemente durch Komma voneinander getrennt und eingeklammert sind, können sie wahlweise verwendet werden. Eine erste Auswahlliste ist wie folgt definiert, wobei je nach gewünschter Fluoreszenzeigenschaft der herzustellenden Nanopartikel eine oder auch mehrere der zur Auswahl gestellten Verbindungen herangezogen werden können:

LiI:Eu; NaI:Tl; CsI:Tl; CsI:Na; LiF:Mg; LiF:Mg,Ti; LiF:Mg,Na;
KMgF₃:Mn; Al₂O₃:Eu; BaFCl:Eu; BaFCl:Sm; BaFBr:Eu;

15 BaFCl_{0,5}Br_{0,5}:Sm; BaY₂F₈:A(A= Pr, Tm, Er, Ce); BaSi₂O₅:Pb;
BaMg₂Al₁₆O₂₇:Eu; BaMgAl₁₄O₂₃:Eu; BaMgAl₁₀O₁₇:Eu;
(BaMgAl₂O₄:Eu; Ba₂P₂O₇:Ti; (Ba, Zn, Mg)₂Si₂O₅:Pb; Ce(Mg, Ba)
Al₁₁O₁₉; Ce_{0,65}Tb_{0,35}MgAl₁₁O₁₉; MgAl₁₁O₁₉:Ce,Tb; MgF₂:Mn; MgS:Eu;
MgS:Ce; MgS:Sm; MgS(Sm, Ce); (Mg, Ca)S:Eu; MgSiO₃:Mn;

20 3,5MgO.0,5MgF₂GeO₄:Mn; MgWO₄:Sm; MgWO₄:Pb; 6MgOAs₂O₅:Mn; (Zn,
Mg)F₂:Mn; (Zn, Be)SO₄:Mn; Zn₂SiO₄:Mn; Zn₂SiO₄:Mn,As; ZnO:Zn;
ZnO:Zn,Si,Ga; Zn₃(PO₄)₂:Mn; ZnS:A (A=Ag, Al, Cu); (Zn, Cd)S:A
(A=Cu, Al, Ag, Ni); CdB₂O₄:Mn; CaF₂:Mn; CaF₂:Dy; CaS:A
(A=Lanthanide, Bi); (Ca, Sr)S:Bi; CaWO₄:Pb; CaWO₄:Sm; CaSO₄:A

25 (A= Mn, Lanthanide); 3Ca₃(PO₄)₂Ca(F, Cl)₂:Sb, Mn; CaSiO₃:Mn,
Pb; Ca₂Al₂Si₂O₇:Ce; (Ca, Mg)SiO₃:Ce; (Ca, Mg)SiO₃:Ti;
2SrO₆(B₂O₃)SrF₂:Eu; 3Sr₃(PO₄)₂.CaCl₂:Eu; A₃(PO₄)₂.ACl₂:Eu (A=Sr,
Ca, Ba); (Sr,Mg)₂P₂O₇:Eu; (Sr, Mg)₂(PO₄)₂:Sn; SrS:Ce; SrS:Sm,Ce;
SrS:Sm; SrS:Eu; SrS:Eu,Sm; SrS:Cu,Ag; Sr₂P₂O₇:Sn; Sr₂P₂O₇:Eu;

30 Sr₄Al₁₄O₂₅:Eu; SrGa₂S₄:A (A=Lanthanide, Pb); SrGa₂S₄:Pb;
Sr₂Gd₂Si₆O₁₈:Pb,Mn; YF₃:Yb,Er; YF₃:Ln (Ln=Lanthanide); YLiF₄:Ln

- 26 -

- (Ln=Lanthanide); $Y_3Al_5O_{12}$:Ln (Ln=Lanthanide); $YAl_3(BO_4)_3$:Nd, Yb;
 $(Y, Ga)BO_3$:Eu; $(Y, Gd)BO_3$:Eu; $Y_2Al_5Ga_2O_{12}$:Tb; Y_2SiO_5 :Ln
(Ln=Lanthanide); Y_2O_3 :Ln (Ln=Lanthanide); Y_2O_2S :Ln
(Ln=Lanthanide); YVO_4 :A (A=Lanthanide, In); $Y(P, V)O_4$:Eu;
- 5 $YTaO_4$:Nb; $YAlO_3$:A (A= Pr, Tm, Er, Ce); $YOCl$:Yb, Er; $LnPO_4$:Ce, Tb
(Ln=Lanthanide oder Mischungen von Lanthaniden); $LuVO_4$:Eu;
 $GdVO_4$:Eu; Gd_2O_2S :Tb; $GdMgB_5O_{10}$:Ce, Tb; $LaOBrTb$; La_2O_2S :Tb;
 LaF_3 :Nd, Ce; $BaYb_2F_8$:Eu; $NaYF_4$:Yb, Er; $NaGdF_4$:Yb, Er; $NaLaF_4$:Yb, Er;
 LaF_3 :Yb, Er, Tm; $BaYF_5$:Yb, Er; Ga_2O_3 :Dy; GaN :A (A= Pr, Eu, Er,
10 Tm); $Bi_4Ge_3O_{12}$; $LiNbO_3$:Nd, Yb; $LiNbO_3$:Er; $LiCaAlF_6$:Ce;
 $LiSrAlF_6$:Ce; $LiLuF_4$:A (A= Pr, Tm, Er, Ce); $GD_3Ga_5O_{12}$:Tb;
 $GD_3Ga_5O_{12}$:Eu; $Li_2B_4O_7$:Mn; SiO_x :Er, Al ($0 < x < 2$).

- Eine zweite Auswahlliste ist wie folgt definiert:
- 15 YVO_4 :Eu; YVO_4 :Sm; YVO_4 :Dy; $LaPO_4$:Eu; $LaPO_4$:Ce; $LaPO_4$:Ce, Tb;
 ZnS :Tb; ZnS : TbF_3 ; ZnS :Eu; ZnS : EuF_3 ; Y_2O_3 :Eu; Y_2O_2S :Eu; Y_2SiO_5 :Eu;
 SiO_2 :Dy; SiO_2 :Al; Y_2O_3 :Tb; CdS :Mn; ZnS :Tb; ZnS :Ag; ZnS :Cu;
 $Ca_3(PO_4)_2$: Eu^{2+} ; $Ca_3(PO_4)_2$: Eu^{2+} , Mn^{2+} ; Sr_2SiO_4 : Eu^{2+} ; oder
 $BaAl_2O_4$: Eu^{2+} .
- 20 Eine dritte Auswahlliste für die dotierten Nanopartikel ist wie folgt definiert:
 MgF_2 :Mn; ZnS :Mn; ZnS :Ag; ZnS :Cu; $CaSiO_3$:A; CaS :A; CaO :A;
 ZnS :A; Y_2O_3 :A oder MgF_2 :A, wobei A ein Element der Lanthaniden
25 ist.

- Ein weiterer Aspekt der vorliegenden Erfindung ist dadurch gekennzeichnet, daß in dem erfundungsgemäßigen Herstellungsverfahren Metallchloride zur Gewinnung des kationischen Bestandteils des Wirtsmaterials, oder ein Phosphatsalz zur Gewinnung seines anionischen Bestandteils

- 27 -

- verwendet werden, und ein Säurefänger, bevorzugt ein Amin, besonders bevorzugt Tioctylamin ($C_{24}H_{51}N$) zur Synthese hinzugefügt wird. Verwendet man statt der im Stand der Technik beschriebenen Nitratsalze Chloridsalze, kann die
- 5 Ausbeute des Materials, bezogen auf die Menge der eingesetzten Metallsalze um mehr als 70 % auf ca. 80% gesteigert werden, was ein Herstellungsverfahren im industriellen Maßstab ermöglicht
- 10 Damit lässt sich insbesondere ein Wirtsmaterial mit einem metallischen Kation und Phosphor als Bestandteil des anionischen Teils des Wirtsgitters in vorteilhafter Weise herstellen.
- 15 Neben den zuvor genannten phosphororganischen Verbindungen Phosphphinsäureester, Phophonsäurediester, Phosphorsäuretriester (Trialkyphosphate) als Wachstumssteuerkomponente können gemäß dem oben genannten Aspekt der vorliegenden Erfindung die folgenden chemischen
- 20 Substanzen in bevorzugter Weise als Lösungsmittel oder Komponente davon bei der Gewinnung der erfindungsgemäßen Nanopartikel verwendet werden:
- Phosphorsäureamid, bevorzugt Hexamethylphosphorsäuretriamid,
- 25 ein Phosphoramidoxid, bevorzugt Tris-(dimethylamino)-phosphinoxid, Triethylhexylphosphat, Trialkylphosphin, insbesondere bevorzugt Trioctylphosphin, hier auch als TOP abgekürzt, und bevorzugt Trioctylphosphinoxid, hier auch als TOPO abgekürzt, beide kommerziell erhältlich von der Firma
- 30 Sigma Aldrich Chemie GmbH, Deisenhofen, Deutschland, Phosphoramid, bevorzugt Tris-(dimethylamino)-phosphin,

- 28 -

Phosphoramidoxid, bevorzugt Tris-(dimethylamino)-phosphinoxid.

Die vorgenannten, bevorzugten Lösungsmittel können in
5 vorteilhafter Weise zur Gewinnung von LaPO₄ als besonders bevorzugtem Wirtsmaterial herangezogen werden. Ein LaPO₄ Wirtsgitter kann in bevorzugter Weise derart dotiert werden, daß als Dotierung zwei Elemente in unterschiedlichen relativen Konzentrationen zueinander verwendet werden, wobei
10 das eine Dotierelement ein lokales Maximum des Absorptionsspektrums für Licht, bevorzugt UV-Licht besitzt, und das andere Dotierelement ein Fluoreszenzemissionsspektrum hat, das mindestens ein lokales Maximum aufweist, das einen Abstand $\Delta\lambda/\lambda$ vom Absorptionsmaximum des ersten
15 Dotierelements von wenigstens 4%, bevorzugt von mehr als 20% aufweist.

Durch eine solche Maßnahme kann sichergestellt werden, daß die dotierten Nanopartikel durch nicht sichtbares Licht
20 angeregt werden und Fluoreszenzstrahlung im sichtbaren Bereich des Lichts abgeben. Somit stört das Anregungslicht nicht das emmisierte Fluoreszenzlicht. Eine solche Maßnahme empfiehlt sich insbesondere im Bereich von Sicherheitsmarkierungen, auf die weiter unten näher
25 eingegangen wird. Durch geschickte Wahl der Dotanden kann außerdem ein ganz spezieller Anregungsspektralbereich gewählt werden, beispielsweise im UV-C-Bereich um 250 Nanometer herum.
30 Das mit der Verwendung des vorerwähnten TOP/TOPO als Lösungsmittel verbesserte Verfahren kann zur Gewinnung des

- 29 -

besonders bevorzugten LaPO₄ als Wirtsmaterial herangezogen werden, das mit einem ersten absorbierenden Dotanden als Sensibilisator, besonders bevorzugt Ce³⁺ als selektiver UV-C Absorber, und einem emittierenden zweiten Dotierungsmaterial,
5 besonders bevorzugt Tb³⁺ dotiert wird.

Wenn als Lösungsmittel TOP und/ oder TOPO verwendet wird, und eine Dotierung mit Terbium im Bereich 0,5 bis 30 Molprozent, bevorzugt 5 bis 25 Molprozent und besonders bevorzugt 13 bis
10 17 Molprozent erfolgt, wobei zwischen Lanthan und Cer entsprechend ein Molverhältnis im Verhältnis von 0.13 bis 7.5, bevorzugt von 0.25 bis 4, und besonders bevorzugt zwischen 0.9 bis 1.1 vorliegt, und Metallchloridsalze als Metallquelle dienen, dann lassen sich qualitativ hochwertig
15 fluoreszierende Nanopartikel herstellen, die insbesondere für Hochsicherheitsmarkierungen vorteilhaft verwendbar sind.

Wird TOP und/ oder TOPO als Lösungsmittel während des Herstellungsverfahren verwendet, so ergeben sich gegenüber
20 Phosphorsäureestern die Vorteile einer höheren Herstellungstemperatur, von ca. 530 bis ca. 620 Kelvin, einer damit verbundenen besseren Einbindung der Dotierungssubstanz und einer daraus resultierenden höheren Intensität des emittierten Lichts, was ein entscheidender Faktor für die
25 Anwendbarkeit eines Fluoreszenzmarkers ist. Außerdem kann bei hohen Synthesetemperaturen auch ein Wirtsgitter erfolgreich dotiert werden, selbst wenn die Atomgröße der Dotanden nur schlecht zur Ionengröße der Wirtsionen paßt. Somit können gezielt diverse Fluoreszenzfarben erzeugt
30 werden.

- 30 -

Unmittelbar nach Herstellung ist die Oberfläche der Nanopartikel von einer Hülle bestehend aus Lösungsmittelresten der Wachstumssteuerkomponenten, beispielsweise aus Trioctylphosphin, hier auch als TOP abgekürzt, und Trioctylphosphinoxid, hier auch als TOPO abgekürzt, oder eines der anderen, oben beschriebenen, umgeben. Dies ermöglicht einen vereinfachten Umgang mit den Nanopartikeln im Anschluß an deren Herstellung, da durch diese Oberflächenmoleküle (Lösungsmittelreste) eine verbesserte Löslichkeit in handelsüblichen Lösungsmitteln vermittelt wird, ohne die Teilchen in einem zweiten aufwendigen Schritt chemisch zu verändern.

Der aus dem Verfahren gewonnene Nanopartikelstoff kann nach Ausfällen und Trocknen, beispielsweise durch Heißluft als weich zerbröselbares, sehr feinkörniges Pulverkonzentrat vorliegen, das dann seinerseits in eine Vielzahl von Trägerstoffen eingebettet werden kann, je nachdem, wie es der jeweilige Anwendungsfall erfordert. Damit können die Nanopartikel in Folien eingearbeitet werden, beispielsweise bei Aluminiumfolien durch Einwalzen, oder bei Polymerfolien, etwa aus Polyethylen oder Polypropylen, etc., durch Einbringen im flüssigen Polymerzustand.

Der erfindungsgemäße Stoff ist anorganisch und daher resistent gegen Ausbleichen. Damit ist er auch unter extremen Bedingungen wie Temperaturen von nahe 0 (Null) Kelvin bis ca. 400 Kelvin mit guter Ausbeute, ohne den Verbund mit einem weiteren Schutzmaterial sowie in organischen und wäßrigen Lösungsmitteln einsetzbar.

- 31 -

Es tritt keine Konzentrationslöschung bei hohen Partikelkonzentrationen im Gegensatz zu organischen Fluoreszenzmarkern auf.

5 Das Material kann durch nachträgliche chemische Modifikation der Oberfläche an die Lösungsbedingungen in verschiedenen Lösungsmitteln angepaßt werden.

Der aus dem Verfahren gewonnene Nanopartikelstoff kann des
10 weiteren als Kolloid in einer Trägerflüssigkeit, insbesondere in einem Lack oder einer Farbenflüssigkeit vorliegen, oder als Feinstaub / Aerosol in einem Trägeraerosol oder Gas.

Der aus Sicht der Anwendung wesentliche Kernpunkt der
15 vorliegenden Erfindung ist die Art des emittierten Lichtes der erfindungsgemäß hergestellten Nanopartikel. Die Emissionslinien, d.h., die Wellenlängenverteilung des emittierten Lichts der oben beschriebenen Dotierungsatome aus den Seltenerdelementen sind äußerst schmal und liegen im
20 Gegensatz zum Anregungslicht im sichtbaren Bereich.

Daraus folgt eine charakteristische Eigenschaft des jeweiligen Nanopartikeltyps, die sich aus der spezifischen Farbe und der spezifischen Halbwertsbreite des emittierten
25 Lichts des oder der - einer Mehrzahl von - gezielt auswählbaren Emittordotanden ergibt. Diese Eigenschaften sind derzeit mit keinem anderen Material außer den beanspruchten seltenerddotierten Substanzen erreichbar. Auch die gezielt ausübbare Auswahl des Absorptionsdotanden, wie oben bevorzugt
30 mit dem Element Cer erwähnt, ergänzt die Originalität im Sinne einer Unverwechselbarkeit mit anderen fluoreszierenden

- 32 -

Substanzen. Diese Tatsache kann in vorteilhafter Weise bei Hochsicherheitsmarkierungen ausgenutzt werden.

Gemäß einem weiteren Aspekt der vorliegenden Erfindung können
5 nun die als sogenannte Phosphore, siehe "Ullmanns Encyclopedia of Industrial Chemistry, WILEY - VCH, 6th Edition, 1999, Electronic Release, Luminescent Materials: 1 Inorganic Phosphors", bekannten Verbindungen nicht mehr nur wie im Stand der Technik als Makromaterial - auch als
10 sogenanntes bulk Material bezeichnet - hergestellt werden, sondern auch als Nanopartikel auf einfache Weise, da ohne Autoklaven, und damit wirtschaftlich hergestellt werden.

Im wesentlichen unterbleiben dabei die für eine Dotierung von
15 Nanopartikeln notwendigen und spezifischen Arbeitsschritte. Für den Rest des Verfahrens - Synthese in organischem Lösungsmittel aus den Ausgangsstoffen, wie sie vorher beschrieben wurden, kann daher auf die Beschreibung des Herstellungsverfahrens für die anorganisch dotierten
20 Nanopartikel verwiesen werden.

Daraus ergibt sich eine neue Verwendungsmöglichkeit dieser Menge von Stoffen - oben als Phosphore bezeichnet - als Nanopartikel insbesondere zur Markierung von Gegenständen,
25 und zwar mit oder ohne eigenständige Dotierung.

Dabei können Größenbereiche der Nanopartikel von 1 nm bis etwa 1000 nm gezielt herbeigeführt werden, insbesondere unter Ausschluß von Sauerstoff oder Wasser oder Wasserdampf während
30 der Synthese. Dabei liegt erfindungsgemäß eine enge Größenverteilung vor, wie nachfolgend näher erläutert wird.

- 33 -

J nach eingesetzt n St u rkompon nten des Lösungsmittels ist eine sehr einheitliche Größe der Nanopartikel erreichbar. Sogar homogen kleine Nanopartikel sind erfindungsgemäss 5 herstellbar in einem Größenbereich von 1 bis 8 nm, bevorzugt in einem Mittenbereich von 4-5 nm, mit einer Standardabweichung geringer als 30 %, bevorzugt geringer als ca. 10%. Damit können die Nanopartikel in sehr fein strukturierte Trägermaterialien eingebaut werden, ohne die 10 Trägerstruktur merkbar zu verändern, so wie es der jeweilige Anwendungszweck gerade erfordert, z.B., bei der Einbettung in sehr dünne und/ oder sehr weiche Polymerfolien. Beispielsweise bleiben Folien transparent, und werden nicht getrübt, wie es bei grösseren (ab ca. 50 nm) Partikeln der 15 Fall wäre.

Dies gilt im Besonderen für die Nanopartikel aus der Stoffgruppe der Phosphate der Seltenerdmetalle, oder Phosphate der III. Hauptgruppe, oder Phosphate von Calcium 20 (Ca), Strontium (Sr), oder Barium (Ba), wobei die Nanopartikel eine Ausdehnung aufweisen von maximal 15 nm, bevorzugt maximal 10 nm, längs ihrer längsten Achse besitzen, und am meisten bevorzugt 4 bis 5 nm mit einer Standardabweichung geringer als 30 %, bevorzugt geringer als 25 10%.

Durch die oben erwähnte Möglichkeit, die Familie der Phosphore als Nanoteilchen herzustellen, eröffnet sich erfindungsgemäß insbesondere die Verwendung von Phosphoren, 30 insbesondere Phosphate enthaltenden Nanopartikeln, bevorzugt die Verwendung von dotierten Nanopartikeln, und besonders

- 34 -

bevorzugt, die oben beschriebenen, anorganisch dotierten Nanopartikel als Fluoreszenzmarker im allgemeinen, um beliebige Gegenstände, insbesondere Informationsträger wie etwa CDs, Computerbauteile, Fahrzeugbauteile, Motorenteile,
5 Dokumente, Schließanlagen, Diebstahlsicherungseinrichtungen, für sichtbares Licht transparente Gegenstände, etwa Fensterscheiben, Brillengläser, Kontaktlinsen oder transparente Schirme zu kennzeichnen, und im Besonderen in dem Bereich der Hochsicherheitsmarkierung, wie es z.B. bei
10 Geldscheinen, Schecks und Scheckkarten sowie Kunstgegenständen und Schmuck erforderlich bzw. wünschenswert ist.

Durch Einbettung der oben genannten Gruppen von Nanopartikeln
15 oder diese tragende Nanopartikelträgerstoffe in Markierungsgegenstände, sei es als Beschichtung oder Folienüberzug, oder als aufgebrachte Lackierung können erfindungsgemäß beliebige Gegenstände je nach den Erfordernissen des Einzelfalles herstellungstechnisch günstig
20 markiert werden, ohne das äußere Erscheinungsbild des Gegenstands oder dessen Haptik oder andere gegenstandsbezogenen Eigenschaften zu stören.

In bevorzugter Weise sind die Nanopartikel derart in den
25 Markierungsgegenstand inkorporiert oder mit ihm verbunden, dass die erfindungsgemäßen Partikel oder erfindungsgemäße Substanz durch vorbestimmbare Energiezufuhr, bevorzugt durch eine elektromagnetische Bestrahlung, insbesondere Strahlung mit einer Wellenlänge kleiner als 300 nm, oder durch
30 Bestrahlung mit Teilchen oder Elektronen, anregbar ist, und eine extern vom Gegenstand nachweisbare Fluoreszenzemission,

- 35 -

bevorzugt im sichtbaren Bereich des Lichts, oder im UV- oder nahen IR-Bereich (NIR) bewirkt.

Dabei kann im Grundsatz ein oder mehrere Nanopartikeltypen so gewählt werden, daß die an die Markierung gestellten, speziellen Anforderungen erfüllt sind. Insbesondere können ein oder mehrere Anregungsspektralbereiche von ihrer Lage im Spektrum und von ihrer Bandbreite her bewußt ausgewählt werden. Ebenso kann das Fluoreszenzspektrum gezielt ausgewählt werden, einfarbig, mehrfarbig, sichtbar (VIS), oder nicht sichtbar und nur durch gezielte Hilfsmittel detektierbar, etc..

Außerdem können Flüssigkeiten und Gase zum Zwecke der Prüfung, ob ein solcher Stoff irgendwo vorhanden ist oder nicht, markiert werden, wenn der NPTS in das betreffende Medium eingebracht wird. Das kann im Zuge von Sicherheitsüberprüfungen, wie bei Rißprüfungen bei Flugzeugen, Pipelines, Wasserleitungen und anderen, Flüssigkeiten führenden Systemen relevant sein. Der Vorteil liegt dabei in den speziellen unverwechselbaren Eigenschaften des Materials, wodurch das Prüfmedium gut verfolgbar ist.

Das Material ist vollständig transparent, streufrei und farblos und kann damit überall unerkannt appliziert werden.

Auch im Bereich der Produktrückführung vom Verbraucher zum Hersteller und der damit verbundenen notwendigen eindeutigen Kennzeichnung durch den Hersteller empfiehlt sich eine Kennzeichnung, die für den Normalbetrachter nicht sichtbar ist, sondern erst nach einer Anregung durch besondere

- 36 -

Energieformen, wie etwa UV-C-Licht mit beispielsweise 250 nm Wellenlänge.

Im Bereich der Hochsicherheitsmarkierung kann das Material -
5 wenn gewünscht und derartig hergestellt, beispielsweise im
Falle einer Cer/Terbium Dotierung von LaPO₄, nur mit einer
speziellen UV-C-Lampe von 255 nm Wellenlänge zur Fluoreszenz
angeregt und eine entsprechende Markierung sichtbar gemacht
werden. Sogenannte Schwarzlichtlampen, deren Emission bei 366
10 nm liegt, sind für eine solche Anregung ungeeignet.

Eine solche Verwendung kann beispielsweise durch Einbindung
des Markerstoffs in ein im Anregungsspektralbereich offenen,
d.h., transparenten Material, bevorzugt in ein im UV-C
15 Bereich (Wellenlänge <300 nm) offenes Polymer, wie es z.B.
bei handelsüblichem Polypropylen oder Polyethylen etc. der
Fall ist. Ebenso können Metallfolien verwendet werden, sofern
sie dieser Bedingung genügen. Je geringer die Dicke der
Folie, umso weniger wichtig wird dieses Kriterium, da bei
20 extrem dünnen Folien die eingebetteten Nanopartikel sehr
oberflächennah liegen, so daß praktisch immer eine gewisse
Anregung stattfinden kann.

Anregungswellenlänge und Emissionswellenlänge liegen in
25 vorteilhafter Weise bei Verwendung eines passenden
Dotierungspärchens bis zu 400 nm auseinander. Das ermöglicht
eine unverwechselbare Detektion der Emissionswellenlänge ohne
störendes Anregungslicht. Dabei ist eine Anregung im UV-C-
Bereich bei etwa 255 nm oder eine im Infrarotbereich
30 bevorzugt, da sie beide nicht in dem sichtbaren Bereich
liegen und relativ einfach in der Handhabung sind.

- 37 -

Es lassen sich auch Druckmedien, also etwa Papier, Folien, etc., mit den erfindungsgemäßen Nanopartikeln etwa unter Verwendung entsprechender Schablonen und Aufsprühen einer 5 Trägerflüssigkeit versehen, die erst nach erfolgter Anregung entsprechende Muster, Bilder, etc., bestimmter Art farbig oder mehrfarbig zeigen, die vorher unsichtbar sind.

10 Im Bereich der Optoelektronik können selbst Photozellen und andere lichtsensible Bauteile mit der erfindungsgemäßen Substanz beschichtet werden, da die Fluoreszenz erst in einem Bereich außerhalb des Normalbetriebs des Bauteils auftritt, ohne den Normalbetrieb zu stören.

15 Damit ein Authentifizierungsnachweis für eine Markierung nicht durch manuelle, aufwendige Spektralanalyse erfolgen muß, wird erfindungsgemäß folgendes und in vorteilhafter Weise automatisierbares Detektionsverfahren vorgeschlagen, um schnell und einfach zu erkennen, ob eine bestimmte Probe oder 20 Probesubstanz mit einem vorgegebenen Nanopartikeltyp markiert ist oder nicht:

Das erfindungsgemäße Detektionsverfahren zur Erkennung der Fluoreszenz einer Probesubstanz als übereinstimmend mit einem 25 vorgegebenen Nanopartikeltyp (Referenzsubstanz) erfordert in seiner einfachsten Variante einen Fluoreszenzemissionshauptpeak der dem für den Nanopartikeltyp charakterischen Emitterdotanden entspricht. Das Detektionsprinzip besteht im Wesentlichen aus der Anwendung 30 von bis zu drei Interferenzfiltern, die speziell für eine bestimmte Wellenlänge offen sind. Da das Emissionslicht

- 38 -

ausgesprochen schmalbandig ist, erfolgt die Erkennung über eine Vergleichsmessung in engem Abstand. Mißt die Apparatur ca 1-10 nm links und rechts neben der Emissionshauptline mehr als 10 - 50 % bevorzugt mehr als 5 - 20 % der Intensität der 5 Hauplinie, so liegt eine Fälschung vor. Diese einfache Verfahrensvariante enthält dann die folgenden, wesentlichen Schritte:

Anregen der Substanz mit einem für den vorgegebenen 10 Nanopartikeltyp als erfolgreich bekannten Anregungsspektrum, wie weiter oben bereits erwähnt wurde,

Filtern des Hauptpeakspektralbereichs, beispielsweise mit einem geeignet eingerichteten Interferenzfilter,

15 Filtern wenigstens eines Nebenspektralbereichs neben dem Hauptpeak, bei dem für den vorgegebenen Nanopartikeltyp höchstens geringe Intensität erwartet wird, beispielsweise ebenfalls mit einem entsprechend eingestellten

20 Interferenzfilter,

Quantifizieren der gefilterten Strahlungsintensitäten in den vorgegebenen Spektralbereichen, beispielsweise mit einer Mehrzahl von photosensitiven Elementen, beispielsweise 25 Photozellen, von denen jeweils eine optisch direkt einem jeweiligen Interferenzfilter gekoppelt ist, und

Feststellen der Relation der gefilterten Strahlungsintensitäten zueinander, beispielsweise durch 30 Auswertung des von der Photozelle kommenden Signals,

- 39 -

Anerkennen der Probesubstanz als übereinstimmend mit dem vorgegebenen Nanopartikeltyp, wenn die eine oder mehreren Relationen Nebenspektralbereichsstrahlung zu Hauptpeakstrahlung kleiner ist (sind) als ein entsprechender, 5 vorgegebener Schwellwert.

In vorteilhafter Weise kann die vorab bekannte und somit definierte Halbwertsbreite eines Hauptpeaks der Referenzsubstanz herangezogen werden, um die Schärfe des 10 Referenzpeaks zu definieren, und um den oben erwähnten Schwellwert als Authentizitätserfordernis zu bestimmen.

Wenn der Nebenbereich nur auf einer Seite vom Hauptpeak erfasst wird, gibt es einen Schwellwert, oder im allgemeinen 15 zwei, wenn beiderseitig vom Hauptpeak Nebenbereiche erfasst werden. Ist der Peak ausreichend symmetrisch, kann ein einziger Schwellwert genügen.

In vorteilhafter Weise werden ausser dem Hauptpeak zwei oder 20 mehr Nebenspektralbereiche gefiltert und ausgewertet. Dies kann zu einer erhöhten Sicherheit der Detektion beitragen.

Der Vorteil an den beiden vorgenannten Varianten besteht darin, daß der Signalerfassungs- und Auswerteaufwand nur 25 gering ist, denn das von der Photozelle kommende Signal läßt sich leicht und billig digitalisieren und computergestützt auswerten.

In einer weiteren Variante des Detektionsverfahrens wird ein 30 gegebenenfalls vorhandenes, besonderes Bild, etwa barcodes oder komplexere Abbildungen oder Muster der

- 40 -

Fluoreszenzstrahlungsquelle zusätzlich beispielsweise durch eine CCD Kamera erfasst und durch entsprechende Bildverarbeitungslogik vom Stand der Technik ausgewertet.

Hierdurch lassen sich die Anforderungen an

- 5 Fälschungssicherheit im Bereich von Hochsicherheitsmarkierungen erhöhen, denn zusätzlich zu der spektralen Übereinstimmung muß noch das Muster mit einem separat gespeicherten Referenzmuster übereinstimmen, damit das Verfahren die Markierung der Probesubstanz als
10 authentisch mit der Referenzsubstanz anerkennt.

Die dem Verfahren entsprechende Detektionsvorrichtung ergibt sich vom Aufbau her im wesentlichen aus den funktionalen Merkmalen, wie sie oben beschrieben wurden. Auch tragbare

- 15 Detektoren können hergestellt werden, da sämtliche Elemente des Detektionssystems klein und leicht herstellbar bzw. bis auf Programmierlogik für die Signalauswertung kommerziell erwerblich sind.

- 20 Neben der oben erwähnten Verwendungsmöglichkeit für Markierungszwecke kann die erfindungsgemäßen Stoffe als Schutzschicht gegen harte UV-Strahlung und als Wandler derselben in sichtbares Licht verwendet werden, sofern sie im harten UV-Bereich Energie aufnehmen und im sichtbaren Bereich 25 abgeben. Damit kann die Empfindlichkeit kommerzieller Detektoren in diesem Energiebereich deutlich gesteigert werden.

In Verwendung mit Sonnenkollektoren - beispielsweise, wenn

- 30 die lichtaufnehmende Fläche eine erfindungsgemäße Beschichtung mit den o.g. Wandler-eigenschaften besitzt - kann

- 41 -

harte UV-Strahlung in visuelles Licht umgewandelt und damit zu einer Steigerung des Kollektorwirkungsgrades beitragen werden.

5 ZEICHNUNGEN

Ausführungsbeispiele der Erfindung sind in den Zeichnungen dargestellt und in der nachfolgenden Beschreibung näher erläutert.

10

Es zeigen:

Fig. 1 ein schematisches Blockschaltbild für eine erfindungsgemäße Ausführungsform einer
15 Detektorvorrichtung gemäß einer einfacheren Form;

Fig. 2 ein Blockschaltbild nach Fig. 1 für eine komplexere Ausführungsform;

20 Fig. 3 schematisch ein Emissionsspektrum einer Referenzsubstanz und einer Probesubstanz, sowie Meßpunkte bei der Detektionsauswertung;

25 Fig. 4 schematisch Oberflächenmoleküle eines dotierten Nanopartikels nach dem Herstellungsverfahren in TOP/TOPO Lösungsmittel;

30 Fig. 5 zeigt beispielhaft das Absorptions- (Anregungswellenlänge) und Fluoreszenzspektrum (Emissionswellenlänge) von LaPO₄Ce:Tb in CHCl₃;

- 42 -

BESCHREIBUNG DER AUSFÜHRUNGSBEISPIELE

Im folgenden wird zunächst eine detaillierte Beschreibung einer bevorzugten Ausführungsform für ein erfindungsgemäßes

- 5 Herstellungsverfahren für die beispielhafte Herstellung von LaPO₄Ce:Dy gegeben.

1. LaPO₄Ce:Dy

- a) In einem ersten 50 ml fassenden Hauptkolben mit

10 Intensivkühler, Temperaturfühler mit angeschlossenem Heizpilz werden 20 ml kommerziell erwerbares TOP (90%) eingefüllt und bei ca. 323 Kelvin (K) während einer Stunde unter Röhren evakuiert.

15 b) In einem zweiten Kolben werden 2g TOPO und 2,3 ml TOP vermischt und das TOPO unter leichtem Erwärmen geschmolzen, so daß eine homogene Mischung entsteht.

c) In einem dritten Kolben werden die Salze LaCl₃ (0,001 mol), CeCl₃ (0,0012 mol) und DyCl₃ (0,00024 mol) mit 3 ml Methanol gelöst und anschließend in die TOP/TOPO - Mischung überführt.

d) Danach werden 0,0028 mol H₃PO₄ in den oben genannten 50 ml fassenden Kolben gegeben und bei 323 Kelvin unter Vakuum gerührt.

e) Dann wird das Methanol aus der Salz-, TOP/TOPO-, Methanol - Mischung unter Vakuum bei Raumtemperatur abdestilliert und 30 die verbleibende Lösung in den ersten Kolben überführt.

- 43 -

f) Anschließend wird die Temperatur auf 533 Kelvin erhöht und über Nacht gerührt. Die so entstandenen Nanopartikel können dann in 30 ml Toluol gelöst und mit 20 ml Methanol gefällt werden.

5

Es ergibt sich eine Substanz, die dann beispielsweise unter g) kontrollierter Zuführung von Warmluft, etwa von 310 Kelvin getrocknet werden kann, so dass sich eine Trockensubstanz ergibt.

10 h) Optional kann die Trockensubstanz zu einem feinen Staub mittels druck-kontrolliertem Reibens zerbröselt werden, um auch einen Feinstaub gewünschter Korngröße zu erhalten.

15 Im folgenden wird eine Beschreibung einer bevorzugten Ausführungsform für ein erfindungsgemäßes Herstellungsverfahrens für die beispielhafte Herstellung von LaPO₄Ce:Tb gegeben:

2. LaPO₄Ce:Tb

- 20 a) In einem 50 ml Hauptkolben mit Intensivkühler, Temperaturfühler mit angeschlossenem Heizpilz werden 20 ml Triethylhexylphosphat eingefüllt und bei ca. 323 K 1h unter Röhren evakuiert.
- b) In einem zweiten Kolben werden 10 ml 25 Triethylhexalphosphat und 3,2 ml Trioctylamin vermischt und mit 0,0028 mol H₃PO₄ versetzt.
- c) In einem dritten Kolben werden die Salze LaCl₃ (0,001 mol), CeCl₃ (0,0012 mol) und TbCl₃ (0,00024 mol) mit 3 ml Methanol gelöst und anschließend in den Hauptkolben 30 überführt.

- 44 -

- d) Haben sich die Metallsalze in Methanol vollständig gelöst,
wird die Mischung in den Hauptkolben überführt und das
Methanol bei 323 K abdestilliert.
- e) Danach wird die Phosphorsäure enthaltende Lösung
5 dazugegeben und der Kolben über Nacht bei Temperatur von
473 K gerührt. Wenn die Innentemperatur auf 448 K gefallen
ist, wird
- f) die Reaktion abgebrochen und
- g) die so entstandenen Nanoteilchen können mit einem 4 fachen
10 Überschuß an Methanol (80 ml) aus der Lösung gefällt
werden.

Im folgenden werden weitere Beschreibungen zur Synthese
einiger beispielhaft ausgewählter erfinderischer Substanzen
15 gegeben: Ergänzend zu den hier gegebenen Beschreibungen kann
die Offenbarung der folgenden Publikationen für Gallate bzw.
Aluminate herangezogen werden:

"Synthesis of Rare Earth Gallium Garnets by the Glycothermal
20 Method", by Inoue, M. et al., in Journal of the American
Ceramic Society, Vol. 81 No.5, pp1173 - 1183;

"Synthesis of submicron spherical crystals of gadolinium
garnets by the glycothermal method", by Inoue, M. et al., in
25 Journal of Materials Science Letters 14 (1995), pp.1303 -
1305;

"Synthesis of Yttrium Aluminium Garnet by the Glycothermal
Method", by Inoue, M. et al., in Communications of the
30 American Society, Vol. 74, No.6, pp1452 - 1454; und

- 45 -

"Reactions of rare earth acetates with aluminium isopropoxide in ethylene glycol: Synthesis of the garnet and monoclinic phases of rare earth aluminates", by Inoue, M. et al., in Journal of Materials Science 33 (1998), pp 5835 - 5841.

5

3. Synthese von $\text{Y}_3\text{Al}_5\text{O}_{12}:\text{Eu}$ -Nanoteilchen:

4.26 g (20.8 mmol) Aluminiumisopropoxid, 4.15 g (11.875 mmol) Yttriumacetat • 4 H₂O und 250 mg (0.625 mmol) Europiumacetat • 4 H₂O mit 100 ml 1,6-Hexandiol in ein Glas für den

- 10 Autoklaven überführen. Das Glas in den Autoklaven stellen und mit einer Glaskappe lose verschließen. Zum Wärmetransport 50 ml 1,6-Hexandiol in den Raum zwischen Autoklavenwand und Glas geben. Anschließend Autoklaven schließen, zweimal sorgfältig evakuieren und jeweils mit Stickstoff oder Argon (oder ein
15 anderes Edelgas) befüllen. Schließlich den Autoklaven auf 573 K hochheizen und 4 Stunden bei dieser Temperatur halten. Den Autoklaven abkühlen lassen, den Überdruck ablassen, dann erst öffnen. Den Inhalt des Glases in 100-250 ml Isopropanol auflösen. Den Niederschlag abzentrifugieren und mehrmals mit
20 Isopropanol waschen. Anschließend mit dest. Wasser waschen, bis Peptisation (= kleine Teilchen lösen sich wieder) einsetzt. Die kolloidale Lösung 60 min bei 12000 g zentrifugieren und den Niederschlag der $\text{Y}_3\text{Al}_5\text{O}_{12}:\text{Eu}$ -Nanoteilchen durch Dekantieren vom Überstand trennen.

25

Die Reaktion funktioniert auch mit 1,4-Butandiol statt 1,6-Hexandiol, aber die Ausbeute an kleinen Teilchen wird schlechter.

- 30 4. Synthese von $\text{Y}_3\text{Al}_5\text{O}_{12}$, Nd Nanoteilchen (nicht sichtbare, infrarote Lumineszenz):

- 46 -

- 4.26 g (20.8 mmol) Aluminiumisopropoxid, 4.15 g (11.875 mmol)
Yttriumacetat · 4 H₂O und 215 mg (0.625 mmol)
Neodym(III)acetat · 1,5 H₂O mit 100 ml 1,6-Hexandiol in ein
5 Glas für den Autoklaven überführen. Das Glas in den
Autoklaven stellen und mit einer Glaskappe lose verschließen.
Zum Wärmetransport 50 ml 1,6-Hexandiol in den Raum zwischen
Autoklavenwand und Glas geben. Anschließend Autoklaven
schließen, zweimal sorgfältig evakuieren und jeweils mit
10 Stickstoff oder Argon (oder ein anderes Edelgas) befüllen.
Schließlich den Autoklaven auf 573 K hochheizen und 4 Stunden
bei dieser Temperatur halten. Den Autoklaven abkühlen lassen,
den Überdruck ablassen, dann erst öffnen. Den Inhalt des
Glases in 100–250 ml Isopropanol auflösen. Den Niederschlag
15 abzentrifugieren und mehrmals mit Isopropanol waschen.
Anschließend mit dest. Wasser waschen, bis Peptisation (=
kleine Teilchen lösen sich wieder) einsetzt. Die kolloidale
Lösung 60 min bei 12000 g zentrifugieren und den Niederschlag
der Y₃Al₅O₁₂:Nd-Nanoteilchen durch Dekantieren vom Überstand
20 trennen.

Die Reaktion funktioniert auch mit 1,4-Butandiol statt 1,6-Hexandiol, aber die Ausbeute an kleinen Teilchen wird schlechter.

- 25
5. Synthese Y₃Al₅O₁₂:Ce Nanoteilchen (grüne Lumineszenz):
4.26 g (20.8 mmol) Aluminiumisopropoxid, 4.15 g (11.875 mmol)
Yttriumacetat · 4 H₂O und 215 mg (0.625 mmol) Cer(III)acetat
· 1,5 H₂O mit 100 ml 1,6-Hecandiol in ein Glas für den
30 Autoklaven überführen. Das Glas in den Autoklaven stellen und
mit einer Glaskappe lose verschließen. Zum Wärmetransport 50

- 47 -

- ml 1,6-Hexandiol in den Raum zwischen Autoklavenwand und Glas geben. Anschließend Autoklaven schließen, zweimal sorgfältig evakuieren und jeweils mit Stickstoff oder Argon (oder ein anderes Edelgas) befüllen. Schließlich den Autoklaven auf 573
- 5 K hochheizen und 4 Stunden bei dieser Temperatur halten. Den Autoklaven abkühlen lassen, den Überdruck ablassen, dann erst öffnen. Den Inhalt des Glases in 100-250 ml Isopropanol auflösen. Den Niederschlag abzentrifugieren und mehrmals mit Isopropanol waschen. Anschließend mit dest. Wasser waschen,
- 10 bis Peptisation (= kleine Teilchen lösen sich wieder) einsetzt. Die kolloidale Lösung 60 min bei 12000 g zentrifugieren und den Niederschlag der Y₃Al₅O₁₂:Ce-Nanoteilchen durch Dekantieren vom Überstand trennen.
- 15 Eigenschaften der Substanz: Sie ist gelb, nicht farblos; kann auch mit violettem Licht angeregt werden.

Die Reaktion funktioniert auch mit 1,4-Butandiol statt 1,6-Hexandiol, aber die Ausbeute an kleinen Teilchen wird

20 schlechter.

6. Synthese von Gd₃Ga₅O₁₂:Tb-Nanoteilchen

- 3.78 g (10.4 mmol) Ga(NO₃)₃ • 6 H₂O, 2.68 g (5.9375 mmol)
- 25 Gd(NO₃)₃ • 6 H₂O und 142 mg (0.3125 mmol) Tb(NO₃)₃ • 6 H₂O unter Röhren in 20 ml Wasser auflösen. Diese Lösung auf einen Satz in eine Lösung von 10 ml 25%iges Ammoniakwasser in 40 ml Wasser gießen (nicht umgekehrt!). Der pH-Wert muß größer als 10 sein, sonst noch konz. Ammoniak zugeben. Den Niederschlag
- 30 abzentrifugieren, anschließend dekantieren. Den Niederschlag 5 Mal in 50-100 ml Wasser und anschließend 5 Mal in 50-100 ml

- 48 -

Methanol aufröhren, waschen, zentrifugieren und dekantieren. Den dekantierten, aber noch methanolfeuchten Niederschlag zusammen mit 100 ml geschmolzenem 1,6-Hexandiol in eine Rückflußapparatur geben. Unter Vakuum auf 373 K erhitzen, bis 5 alles Methanol und Wasser abdestilliert ist. Mit Inertgas (z.B. Stickstoff oder Argon) belüften und unter Inertgasstrom 16 Stunden unter Rückfluß kochen. Den Ansatz abkühlen lassen und in ein Glas für den Autoklaven überführen. Das Glas in den Autoklaven stellen und mit einer Glaskappe lose 10 verschließen. Zum Wärmtransport 50 ml 1,6-Hexandiol in den Raum zwischen Autoklavenwand und Glas geben. Anschließend Autoklaven schließen, zweimal sorgfältig evakuieren und jeweils mit Stickstoff oder Argon (oder ein anderes Edelgas) befüllen. Schließlich den Autoklaven auf 573 K hochheizen und 15 4 Stunden bei dieser Temperatur halten. Den Autoklaven abkühlen lassen, dann den Inhalt des Glases in 100–250 ml Isopropanol auflösen. Den Niederschlag abzentrifugieren und mehrmals mit Isopropanol waschen. Anschließend mit dest. Wasser waschen, bis Peptisation (= kleine Teilchen lösen sich 20 wieder) einsetzt. Die kolloidale Lösung 60 min bei 12000 g zentrifugieren und den Niederschlag der $\text{Gd}_3\text{Ga}_5\text{O}_{12}:\text{Tb}$ Nanoteilchen durch Dekantieren vom Überstand trennen. Die Reaktion funktioniert auch mit 1,4-Butandiol statt 1,6-Hexandiol, aber die Ausbeute an kleinen Teilchen wird 25 schlechter.

7. Synthese von $\text{Y}_3\text{Al}_5\text{O}_{12}:\text{Nd}$ -Nanoteilchen:

30 3.90 g (10.4 mmol) $\text{Al}(\text{NO}_3)_3 \cdot 9 \text{ H}_2\text{O}$, 2.27 g (5.9375 mmol) $\text{Y}(\text{NO}_3)_3 \cdot 6 \text{ H}_2\text{O}$ und 136 mg (0.3125 mmol) $\text{Nd}(\text{NO}_3)_3 \cdot 6 \text{ H}_2\text{O}$ unter

- 49 -

- Röhren in 20 ml Wasser auflösen. Diese Lösung auf einen Satz in eine Lösung von 10 ml 25%iges Ammoniakwasser in 40 ml Wasser gießen (nicht umgekehrt!). Der pH-Wert muß größer als 10 sein, sonst noch konz. Ammoniak zugeben. Den Niederschlag abzentrifugieren, anschließend dekantieren. Den Niederschlag 5 Mal in 50-100 ml Wasser und anschließend 5 Mal in 50-100 ml Methanol aufrühren, waschen, zentrifugieren und dekantieren. Den dekantierten, aber noch methanolfeuchten Niederschlag zusammen mit 100 ml geschmolzenem 1,6-Hexandiol in eine Rückflußapparatur geben. Unter Vakuum auf 373 K erhitzen, bis alles Methanol und Wasser abdestilliert ist. Mit Inertgas (z.B. Stickstoff oder Argon) belüften und unter Inertgasstrom 16 Stunden unter Rückfluß kochen. Den Ansatz abkühlen lassen und in ein Glas für den Autoklaven überführen. Das Glas in den Autoklaven stellen und mit einer Glaskappe lose verschließen. Zum Wärmetransport 50 ml 1,6-Hexandiol in den Raum zwischen Autoklavenwand und Glas geben. Anschließend Autoklaven schließen, zweimal sorgfältig evakuieren und jeweils mit Stickstoff oder Argon (oder ein anderes Edelgas) befüllen. Schließlich den Autoklaven auf 573 K hochheizen und 4 Stunden bei dieser Temperatur halten. Den Autoklaven abkühlen lassen, dann den Inhalt des Glases in 100-250 ml Isopropanol auflösen. Den Niederschlag abzentrifugieren und mehrmals mit Isopropanol waschen. Anschließend mit dest. Wasser waschen, bis Peptisation (= kleine Teilchen lösen sich wieder) einsetzt. Die kolloidale Lösung 60 min bei 12000 g zentrifugieren und den Niederschlag der $\text{Y}_3\text{Al}_5\text{O}_{12}:\text{Nd}$ - Nanoteilchen durch Dekantieren vom Überstand trennen. Die Reaktion funktioniert auch mit 1,4-Butandiol statt 1,6-Hexandiol, aber die Ausbeute an kleinen Teilchen wird schlechter.

- 50 -

8. Synthese von $\text{Y}_3\text{Al}_5\text{O}_{12}:\text{Ce}$ -Nanoteilchen:

- 3.90 g (10.4 mmol) $\text{Al}(\text{NO}_3)_3 \cdot 9 \text{ H}_2\text{O}$, 2.27 g (5.9375 mmol)
 $\text{Y}(\text{NO}_3)_3 \cdot 6 \text{ H}_2\text{O}$ und 136 mg (0.3125 mmol) $\text{Ce}(\text{NO}_3)_3 \cdot 6 \text{ H}_2\text{O}$ unter
5 Rühren in 20 ml Wasser auflösen. Diese Lösung auf einen Satz
in eine Lösung von 10 ml 25%iges Ammoniakwasser in 40 ml
Wasser gießen (nicht umgekehrt!). Der pH-Wert muß größer als
10 sein, sonst noch konz. Ammoniak zugeben. Den Niederschlag
abzentrifugieren, anschließend dekantieren. Den Niederschlag
10 5 Mal in 50–100 ml Wasser und anschließend 5 Mal in 50–100 ml
Methanol aufrühren, waschen, zentrifugieren und dekantieren.
Den dekantierten, aber noch methanolfeuchten Niederschlag
zusammen mit 100 ml geschmolzenem 1,6-Hexandiol in eine
Rückflußapparatur geben. Unter Vakuum auf 373 K erhitzen, bis
15 alles Methanol und Wasser abdestilliert ist. Mit Inertgas
(z.B. Stickstoff oder Argon) belüften und unter Inertgasstrom
16 Stunden unter Rückfluß kochen. Den Ansatz abkühlen lassen
und in ein Glas für den Autoklaven überführen. Das Glas in
den Autoklaven stellen und mit einer Glaskappe lose
20 verschließen. Zum Wärmtransport 50 ml 1,6-Hexandiol in den
Raum zwischen Autoklavenwand und Glas geben. Anschließend
Autoklaven schließen, zweimal sorgfältig evakuieren und
jeweils mit Stickstoff oder Argon (oder ein anderes Edelgas)
befüllen. Schließlich den Autoklaven auf 573 K hochheizen und
25 4 Stunden bei dieser Temperatur halten. Den Autoklaven
abkühlen lassen, dann den Inhalt des Glases in 100–250 ml
Isopropanol auflösen. Den Niederschlag abzentrifugieren und
mehrmals mit Isopropanol waschen. Anschließend mit dest.
Wasser waschen, bis Peptisation (= kleine Teilchen lösen sich
30 wieder) einsetzt. Die kolloidale Lösung 60 min bei 12000 g

- 51 -

zentrifugieren und den Niederschlag der Y₃Al₅O₁₂:Ce-Nanoteilchen durch Dekantieren vom Überstand trennen.
Die Reaktion funktioniert auch mit 1,4-Butandiol statt 1,6-Hexandiol, aber die Ausbeute an kleinen Teilchen wird
5 schlechter.

9. Synthese von Y₃Al₅O₁₂:Eu-Nanoteilchen:

3.90 g (10.4 mmol) Al(NO₃)₃ • 9 H₂O, 2.27 g (5.9375 mmol)
10 Y(NO₃)₃ • 6 H₂O und 139 mg (0.3125 mmol) Eu(NO₃)₃ • 6 H₂O unter Röhren in 20 ml Wasser auflösen. Diese Lösung auf einen Satz in eine Lösung von 10 ml 25%iges Ammoniakwasser in 40 ml Wasser gießen (nicht umgekehrt!). Der pH-Wert muß größer als 10 sein, sonst noch konz. Ammoniak zugeben. Den Niederschlag
15 abzentrifugieren, anschließend dekantieren. Den Niederschlag 5 Mal in 50–100 ml Wasser und anschließend 5 Mal in 50–100 ml Methanol aufrühren, waschen, zentrifugieren und dekantieren. Den dekantierten, aber noch methanolfeuchten Niederschlag zusammen mit 100 ml geschmolzenem 1,6-Hexandiol in eine
20 Rückflußapparatur geben. Unter Vakuum auf 373 K erhitzen, bis alles Methanol und Wasser abdestilliert ist. Mit Inertgas (z.B. Stickstoff oder Argon) belüften und unter Inertgasstrom 16 Stunden unter Rückfluß kochen. Den Ansatz abkühlen lassen und in ein Glas für den Autoklaven überführen. Das Glas in
25 den Autoklaven stellen und mit einer Glaskappe lose verschließen. Zum Wärmetransport 50 ml 1,6-Hexandiol in den Raum zwischen Autoklavenwand und Glas geben. Anschließend Autoklaven schließen, zweimal sorgfältig evakuieren und jeweils mit Stickstoff oder Argon (oder ein anderes Edelgas)
30 befüllen. Schließlich den Autoklaven auf 573 K hochheizen und 4 Stunden bei dieser Temperatur halten. Den Autoklaven

- 52 -

abkühlen lassen, dann den Inhalt des Glases in 100-250 ml Isopropanol auflösen. Den Niederschlag abzentrifugieren und mehrmals mit Isopropanol waschen. Anschließend mit dest. Wasser waschen, bis Peptisation (= kleine Teilchen lösen sich wieder) einsetzt. Die kolloidale Lösung 60 min bei 12000 g zentrifugieren und den Niederschlag der $\text{Y}_2\text{Al}_5\text{O}_{12}:\text{Eu}$ -Nanoteilchen durch Dekantieren vom Überstand trennen. Die Reaktion funktioniert auch mit 1,4-Butandiol statt 1,6-Hexandiol, aber die Ausbeute an kleinen Teilchen wird schlechter.

10. Lumineszierendes und dotiertes Zinksilikat:

Vorschrift für manganese-dotiertes Zn_2SiO_4 (3-at.-%):

15 In ein verschließbares PE-Gefäß 2.885 g (9.7 mMol) $\text{Zn}(\text{NO}_3)_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ und 8 g NaOH-Plätzchen geben, mit 80 ml Wasser versetzen und verschlossen über Nacht röhren. In einem zweiten PE-Gefäß, 8 g NaOH-Plätzchen in 80 ml Wasser auflösen. 1.042 g (5 mMol) $\text{Si}(\text{OC}_2\text{H}_5)_4$ (Tetraethoxysilan) oder 0.761 g (5 mMol= 20 $\text{Si}(\text{OCH}_3)_4$ (Tetramethoxysilan) dazugeben und das Reaktionsgemisch verschlossen über Nacht röhren. 48 mg (0.3 mMol) KMnO_4 in wenig Wasser lösen. Alle drei Lösungen in den Autoklaven überführen, auf 190 ml auffüllen, den Autoklaven verschließen und 30 min Formiergas ($\text{H}_2/\text{N}_2 = 10/90$ oder 5/95) durchblubbern. Bei 273 K unter Röhren (600 U/min) über Nacht erhitzen. Den erhaltenen Niederschlag abzentrifugieren und mit dest. Wasser waschen, bis Peptisation (= kleine Teilchen lösen sich wieder) einsetzt. Die kolloidale Lösung 60 min bei 12000 g zentrifugieren und den Niederschlag der Nanoteilchen durch Dekantieren vom Überstand trennen.

- 53 -

11. Lumineszierendes und dotiertes Bariumsilikat:

Vorschrift für blei-dotiertes BaSiO₃ (2-at.-%):

- 5 In eine 100 ml PE-Flasche werden 1.042 g (5 mMol) Si(OC₂H₅)₄ eingewogen. 65 mg (0.16 mMol) Pb(C₁₀O₄)₂ · 3 H₂O werden in einem Becherglas in einigen Tropfen Wasser gelöst und mit 30 ml 0.1 M Ba(OH)₂-Lösung versetzt. Die klare Lösung wird zum Tetraethoxysilan gegeben. Das Becherglas wird mit weiteren 50
- 10 ml 0.1 M Ba(OH)₂-Lösung gespült, die ebenfalls in die PE-Flasche gegeben werden. Die Lösung wird 60 min in der gut verschlossenen PE-Flasche gerührt. Anschließend wird die Suspension in ein Autoklavengefäß aus Teflon gefüllt und im Autoklaven bei Temperatur von 543 K unter Röhren über Nacht
- 15 erhitzt. Den erhaltenen Niederschlag abzentrifugieren und zweimal mit Wasser waschen. Anschließend mit dest. Wasser waschen, bis Peptisation (= kleine Teilchen lösen sich) einsetzt. Die kolloidale Lösung 60 min bei 12000 g zentrifugieren und den Niederschlag der Nanoteilchen durch
- 20 Dekantieren vom Überstand trennen.

12. Lumineszierendes und dotiertes Calciumsilikat

Vorschrift für blei-dotiertes CaSiO₃ (2-at.-%):

- 25 In einen 100 ml Erlenmeyerkolben 1.042 g (5 mMol) Si(OC₂H₅)₄ einwiegen, mit 40 ml Ethanol auffüllen und röhren. 50 ml Wasser mit HNO₃ auf pH 4.5 bringen und zur gerührten Lösung geben. Den Kolben verschließen und über Nacht röhren lassen.
- 30 Wenn die Lösung klar geblieben ist, einen 250 ml-Rundkolben mit 40 ml Wasser füllen und hängen. Auf der Glaswand

- 54 -

- rundherum die Lage des Miniskus mit einem wässerfesten Schreiber markieren, das Wasser ausgießen und die Lösung aus dem Erlenmeyerkolben einfüllen. Bei 313 K Badtemperatur die Lösung am Rotationsverdampfer bis auf etwa 40 ml (Markierung 5 !) einengen, so daß der Alkohol entfernt ist. 1.157 g (4.9 mMol) $\text{Ca}(\text{NO}_3)_2 \cdot 4 \text{ H}_2\text{O}$ und 33 mg (0.1 mMol) $\text{Pb}(\text{NO}_3)_2$ in 30 ml Wasser lösen. Diese Lösung und die Silikat-Lösung vorsichtig mit verdünnter KOH auf pH 6.0 bringen. Anschließend die Ca/Pb-Lösung zur Silikat-Lösung geben und in ein 10 Autoklavengefäß aus Glas füllen. Verschlossen im Autoklaven bei Temperatur von 543 K unter Rühren über Nacht erhitzen. Den erhaltenen Niederschlag abzentrifugieren und zweimal mit Wasser waschen. Anschließend mit dest. Wasser waschen, bis Peptisation (= kleine Teilchen lösen sich wieder) einsetzt. 15 Die kolloidale Lösung 60 min bei 12000 zentrifugieren und den Niederschlag der Nanoteilchen durch Dekantieren vom Überstand trennen.

13. GdVO₄:Eu-Kolloide:

- 20 Vorschrift für $\text{Gd}_{0.95}\text{Eu}_{0.05}\text{VO}_4$
4.117 g (9.5 mMol) $\text{Gd}(\text{NO}_3)_3 \cdot 5 \text{ H}_2\text{O}$ und 223 mg (0.5 mMol) $\text{Eu}(\text{NO}_3)_3 \cdot 6 \text{ H}_2\text{O}$ in 20 ml Wasser lösen und zu 15 ml 1 M NaOH in einem Teflon-Autoklavengefäß geben. 1.820 g $\text{Na}_3\text{VO}_4 \cdot 10 \text{ H}_2\text{O}$ (5 mMol) in 35 ml Wasser lösen und zur Lanthanid-Lösung 25 geben. Die Lösung im Autoklaven (Teflongefäß) unter Rühren eine Stunde auf 543 K erhitzen. Den Niederschlag abfiltrieren und in 100 ml 0.5 M HNO_3 , die mit 6.87 g Dequest 2010-Lösung (60%ig) (Monsanto) (20 mMol) versetzt ist, 60 min röhren. Danach mit 1 M NaOH (ca. 40-100 ml !) auf pH 5 bringen und 30 den Niederschlag 15 min bei 4500 U/min abzentrifugieren. Anschließend mit dest. Wasser waschen, bis Peptisation (=

- 55 -

kleine Teilchen lösen sich wieder) einsetzt. Die kolloidale Lösung 60 min bei 12000 g zentrifugieren und den Niederschlag der Nanoteilchen durch Dekantieren vom Überstand trennen.

5

14. Lumineszierendes Calciumwolframat:

Vorschrift:

779 mg (3.3 mMol) Ca(NO₃)₂ · 4 H₂O werden in 150 ml Wasser
10 gelöst, die Lösung gedrittelt und mit NaOH auf pH 12
gebracht. 990 mg (3 mMol) Na₂WO₄ · 2 H₂O werden in 150 ml
Wasser gelöst, die Lösung wieder auf pH 12 gebracht. Die
Lösungen werden in Autoklavengefäßen vermischt, der pH-Wert,
falls nötig, auf den alten Wert gebracht und im Autoklaven
15 bei 543 K unter Rühren über Nacht erhitzt. Die erhaltenen
Niederschläge werden abzentrifugiert und mit Wasser
gewaschen. Anschließend solange mit dest. Wasser waschen, bis
Peptisation (= kleine Teilchen lösen sich wieder) einsetzt.
Die kolloidale Lösung 60 min bei 12000 g zentrifugieren und
20 den Niederschlag durch Dekantieren vom Überstand trennen.

15. Y₂(WO₄)₃:Eu-Kolloide:

Vorschift für (Y_{0.9}Eu_{0.1})₂(WO₄)₃:

25 4.948 g (15 mMol) Na₂WO₄ · 2 H₂O in 35 ml Wasser lösen und mit
5 ml 1 M NaOH auf ca. pH 13 bringen. 3.447 g (9 mMol) Y(NO₃)₃ · 6 H₂O und 446 mg (0.1 mMol) Eu(NO₃)₃ · 6 H₂O in 30 ml Wasser
lösen und unter Rühren zur Wolframatlösung geben. Den pH-Wert
auf ≥ 10 bringen. Die Lösung im Autoklaven bei 70 % Füllgrad
30 unter Rühren über Nacht auf 533 KC erhitzen. Anschließend mit
dest. Wasser waschen, bis Peptisation (= kleine Teilchen

- 56 -

lösen sich wieder) einsetzt. Die kolloidale Lösung 60 min bei 12000 g zentrifugieren und den Niederschlag der Nanoteilchen durch Dekantieren vom Überstand trennen.

5 16. Lumineszierendes und dotiertes Calciummolybdat

Vorschrift für Europium-dotiertes CaMoO₄ (5-at.-%):

- 708 mg (3.0 mMol) Ca(NO₃)₂·4 H₂O und 74 mg (0.167 mMol) Eu(NO₃)₃·6 H₂O werden in 30 ml Wasser gelöst. 618 mg (3.5 mMol 10 Mo) (NH₄)₆Mo₂₄O₂₄·4 H₂O werden in 30 ml Wasser und mit 1 M NaOH auf pH 8 gebracht. In einem Autoklavengefäß aus Teflon wird die Ca/Eu-Lösung zur Molybdat-Lösung gegeben, der pH-Wert, falls nötig, auf den alten Wert der Molybdat-Lösung gebracht und im Autoklaven bei 543 K unter Röhren über Nacht erhitzt.
- 15 Die erhaltenen Niederschläge werden abzentrifugiert und mit Wasser gewaschen. Anschließend mit dest. Wasser waschen, bis Peptisation (= kleine Teilchen lösen sich wieder) einsetzt. Die kolloidale Lösung 60 min bei 12000 g zentrifugieren und den Niederschlag der Nanoteilchen durch Dekantieren vom 20 Überstand trennen.

17. GdTaO₄:Tb-Kolloide:

Vorschrift zur Herstellung von K₈Ta₆O₁₉ · 16 H₂O (Mw = 1990.07 g/mol):

25

- Ofen auf 773 K vorheizen. 25 g KOH und 5 g Ta₂O₅ in einen Silbertiegel füllen und 30 min im Ofen zugedeckt (Ag-Blech) erhitzen (bis zum klaren Schmelzfluß!). Währenddessen 500 ml dest. Wasser zum Sieden erhitzen. Den Tiegel aus dem Ofen 30 nehmen, abkühlen lassen, und den Schmelzkuchen mehrmals mit wenig heißem Wasser (insgesamt etwa 50-100 ml, wenn es

- 57 -

- reich) auslaugen. Die Lösung dabei in eine PE-Flasche (kein Glas !) füllen. Die Lösung durch ein Faltenfilter und Plastiktrichter in eine PE-Flasche filtrieren. Zum Ausfällen des Produktes die Lösung mit dem gleichen bis vierfachen
5 Volumen an Ethanol (technisches funktioniert) versetzen. Die überstehende Lösung dekantieren, falls nötig nach Zentrifugation. Den Niederschlag noch zweimal in ca. 0.1 M KOH auflösen und mit Ehtanol ausfällen. Auf Filterpapier im Exsikkator (Kieselgel) trocknen und in eine Flasche füllen.
10 (100% Ausbeute = 7.5 g nicht erreichbar wegen KTaO₃-Bildung)

1. Vorschrift für Gd_{0.95}Tb_{0.05}TaO₄:

- 2.058 g (4.75 mMol) Gd(NO₃)₃ · 5 H₂O und 109 mg (0.25 mMol)
15 Tb(NO₃)₃ · 5 H₂O in 20 ml Wasser lösen und zu 14 ml 1 M KOH in einem Teflon-Autoklavengefäß geben. 1.66 g K₆Ta₆O₁₉ · 16 H₂O (5 mMol Ta) und 1 ml 1 M KOH in 35 ml Wasser lösen und zur Lanthanid-Lösung geben. Die Lösung im Autoklaven (Teflongefäß) unter Rühren eine Stunde auf 543 K erhitzen.
20 Den Niederschlag abfiltrieren und in 200 ml 0.5 HNO₃ (pH 0.3), die mit 6.87 g Dequest 2010-Lösung (60%ig) (20 mMol) versetzt ist, 60 min röhren. Danach mit mehr als 1 M KOH (bei 1 M ca. 80–200 ml !) auf einen pH-Wert von 12.5 bringen, über Nacht röhren und 10 min bei 4500 U/min zentrifugieren.
25 Den Überstand vollständig abgießen und verwerfen.

Den Niederschlag mit 40 ml Wasser aufröhren und 2 min im Ultraschallbad dispergieren. Anschließend 15 min bei 4500 U/min zentrifugieren und dekantieren (Peptisierung ?). Den
30 Überstand aufheben. Mit dem Niederschlag das Aufröhren und Abzentrifugieren noch dreimal wiederholen. Anschließend

- 58 -

solange mit dest. Wasser waschen, bis Peptisation (= kleine Teilchen lösen sich wieder) einsetzt. Die kolloidale Lösung 60 min bei 12000 g zentrifugieren und den Niederschlag der Nanoteilchen durch Dekantieren vom Überstand trennen.

5

18. Herstellung von $\text{Ca}_3(\text{PO}_4)_2:\text{Eu}^{2+}$ Nanopartikeln

300 ml Tris-(Ethylhexyl)-phosphat werden mit Stickstoff sauerstofffrei gespült und mit einer Lösung von 10.48 g von
10 $\text{CaCl}_2 \cdot 2 \text{ H}_2\text{O}$ (71.25 mmol), und 836 mg EuCl_2 (3.75 mmol) in 100 ml trockenem Methanol versetzt. Unter Vakuum wird bei Temperaturen von 303 bis 313 K das Methanol und das Kristallwasser abdestilliert. Anschließend werden 4.90 g (50 mmol) kristalline Phosphorsäure in einer Mischung aus 65.5 ml
15 (150 mmol) Trioctylamin und 150 ml Tris-(Ethylhexyl)-phosphat gelöst und zum restlichen Ansatz gegeben. Die Lösung wird mehrmals evakuiert und mit Stickstoff geflutet, um Oxidation zu Eu^{3+} zu minimieren. Anschließend wird der Ansatz auf 473 K erhitzt. Während des Erhitzens zersetzt sich ein Teil des
20 Lösungsmittels, so daß der Siedepunkt der Mischung abnimmt. Sobald der Ansatz bei einer Temperatur von 443 bis 448 K siedet, läßt man abkühlen und versetzt mit der vierfachen Menge an Methanol. Der resultierende Niederschlag wird durch Zentrifugation abgetrennt, mehrmals mit Methanol gewaschen
25 und getrocknet.

19. Herstellung von $\text{Ca}_3(\text{PO}_4)_2:\text{Eu}^{2+}, \text{Mn}^{2+}$ Nanopartikeln:

300 ml Tris-(Ethylhexyl)-phosphat werden mit Stickstoff
30 sauerstofffrei gespült und mit einer Lösung von 9.78 g von $\text{CaCl}_2 \cdot 2 \text{ H}_2\text{O}$ (70 mmol), 223 mg EuCl_2 (1 mmol), und 503 mg

- 59 -

- MnCl₂ (4 mmol) in 100 ml trockenem Methanol versetzt. Unter Vakuum wird bei Temperaturen von 303 bis 313 K das Methanol und das Kristallwasser abdestilliert. Anschließend werden 4.90 g (50 mmol) kristalline Phosphorsäure in einer Mischung 5 aus 65.5 ml (150 mmol) Trioctylamin und 150 ml Tris-(Ethylhexyl)-phosphat gelöst und zum restlichen Ansatz gegeben. Die Lösung wird mehrmals evakuiert und mit Stickstoff geflutet, um Oxidation zu Eu³⁺ zu minimieren. Anschließend wird der Ansatz auf 473 K erhitzt. Während des 10 Erhitzens zersetzt sich ein Teil des Lösungsmittels, so daß der Siedepunkt der Mischung abnimmt. Sobald der Ansatz bei einer Temperatur von 443 bis 448 K siedet, läßt man abkühlen und versetzt mit der vierfachen Menge an Methanol. Der resultierende Niederschlag wird durch Zentrifugation 15 abgetrennt, mehrmals mit Methanol gewaschen und getrocknet.

20. Synthese BaAl₂O₄:Eu²⁺-Nanoteilchen:

- 4.09 g (20 mmol) Aluminiumisopropoxid, 2.43 g /9.5 20 mmol) Barium-di-isopropylat und 111 mg (0.5 mmol) EuCl₃ mit 100 ml 1,6-Hexandiol in ein Glas für den Autoklaven überführen. Das Glas in den Autoklaven stellen und mit einer Glaskappe lose verschließen. Zum Wärmetransport 50 ml 1,6-Hexandiol in den Raum zwischen Autoklavenwand und Glas geben. 25 Anschließend Autoklaven schließen, zweimal sorgfältig evakuieren und jeweils mit Stickstoff oder Argon (oder ein anderes Edelgas) befüllen. Schließlich den Autoklaven auf 573K hochheizen und 4 Stunden bei dieser Temperatur halten. Den Autoklaven abkühlen lassen, den Überdruck ablassen, dann 30 erst öffnen. Den Inhalt des Glases in 100-250 ml Isopropanol auflösen. Den Niederschlag abzentrifugieren und mehrmals mit

- 60 -

Isopropanol waschen. Anschließend mit dest. Wasser waschen, bis Peptisation (= kleine Teilchen lösen sich wieder) einsetzt. Die kolloidale Lösung 60 min bei 12000 g zentrifugieren und den Niederschlag der BaAl₂O₄:Eu-

5 Nanoteilchen durch Dekantieren vom Überstand trennen.

Die Reaktion funktioniert auch mit 1,4-Butandiol statt 1,6-Hexandiol, aber die Ausbeute an kleinen Teilchen wird schlechter.

10

Weitere, beispielhaft genannte, erfindungsgemäße Herstellungsformen sind die folgenden:

21. Mangandotierte Zinksilikat Nanopartikel:

15

2.5 Tetraethylorthosilikat mit 40 ml Ethanol vermischen und mit 7.5 ml einer 0.8 M Lösung von Tetrabutylammonium-hydroxid in Methanol versetzen. Unter Rühren 0.9 ml Wasser zugeben und verschlossen über Nacht röhren. Anschließend die Lösung mit 20 etwa 20 ml Dihexylether versetzen und die Alkohole am Rotationsverdampfer bei etwa 30 °C Badtemperatur abdestillieren.

1.3 g (9.5 mMol) ZnCl₂ und 99 mg (0.5 mMol) MnCl₂ · 4 H₂O in 25 wenig Methanol auflösen und 3.3 ml (12 mmol) Tributylphosphat und 40 ml Dihexylether dazugeben. Unter Vakuum das Methanol abdestillieren. Unter Rühren 16.6 ml (38 mmol) Trioctylamin und obige Lösung von Tetrabutylammoniumsilikat-Lösung in Dihexylether dazugeben. Anschließend unter Stickstoff auf 30 etwa 200 °C heizen und über Nacht bei dieser Temperatur röhren.

- 61 -

Von der Lösung das Lösungsmittel (vor allem Dihexylether) unter Vakuum abdestillieren.

Falls erwünscht, kann das zurückbleibende Rohprodukt wie oben angegeben durch Waschen mit kleinen Mengen Ethanol, durch

- 5 Diafiltration oder andere übliche Verfahren von den Nebenprodukten befreit werden.

22. Mangandotierte Zinksilikat Nanopartikel:

- 10 2.5 Tetraethylorthosilikat mit 40 ml Ethanol vermischen und mit 7.5 ml einer 0.8 M Lösung von Tetrabutylammonium-hydroxid in Methanol versetzen. Unter Rühren 0.9 ml Wasser zugeben und verschlossen über Nacht röhren. Anschließend die Lösung mit etwa 20 ml Dihexylether versetzen und die Alkohole am
- 15 Rotationsverdampfer bei etwa 30 °C Badtemperatur abdestillieren.

1.3 g (9.5 mMol) ZnCl₂ und 99 mg (0.5 mMol) MnCl₂ · 4 H₂O in wenig Methanol auflösen und 50 ml Bis-(2-ethylhexyl)amin

- 20 dazugeben. Unter Vakuum das Methanol abdestillieren. Unter Rühren die obige Lösung von Tetrabutylammoniumsilikat-Lösung in Dihexylether dazugeben. Anschließend unter Stickstoff auf etwa 200 °C heizen und über Nacht bei dieser Temperatur röhren.

- 25 Von der Lösung das Lösungsmittel (vor allem Dihexylether) unter Vakuum abdestillieren.

Das zurückbleibende Rohprodukt kann durch Diafiltration (Porengröße des Filters: 5000 -10000 Dalton) gegen Toluol in einer Rührzelle gereinigt und durch anschließendes Einengen

- 30 der diafiltrierten Lösung am Rotationsverdampfer isoliert werden.

- 62 -

23. Bleidotierte Calciumsilikat Nanopartikel:

- 2.5 Tetraethylorthosilikat mit 40 ml Ethanol vermischen und
5 mit 7.5 ml einer 0.8 M Lösung von Tetrabutylammonium-hydroxid
in Methanol versetzen. Unter Rühren 0.9 ml Wasser zugeben und
verschlossen über Nacht röhren. Anschließend die Lösung mit
etwa 20 ml Dibenzylether versetzen und die Alkohole am
Rotationsverdampfer bei etwa 30 °C Badtemperatur
10 abdestillieren.

- 1.67 g (9.5 mMol) $\text{Ca}(\text{CH}_3\text{COO})_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$ und 222 mg (0.5 mMol)
 $\text{Pb}(\text{CH}_3\text{COO})_2 \cdot 3 \text{H}_2\text{O}$ in wenig Methanol auflösen und 3.3 ml (12
mmol) Tributylphosphat und 40 ml Dibenzylether dazugeben.
15 Unter Vakuum das Methanol abdestillieren. Unter Rühren 16.6
ml (38 mmol) Trioctylamin und obige Lösung von
Tetrabutylammoniumsilikat-Lösung in Dibenzylether dazugeben.
Anschließend unter Stickstoff auf etwa 250 °C heizen und über
Nacht bei dieser Temperatur röhren.
20 Anschließend wird die Lösung durch Diafiltration (Porengröße
des Filters: 5000 -10000 Dalton) gegen Toluol in einer
Rührzelle gereinigt und die Nanopartikel durch anschließendes
Einengen der diafiltrierten Lösung am Rotationsverdampfer
isoliert.
25

24. Cerdotierte Yttriumsilikat Nanopartikel:

- 2.5 Tetraethylorthosilikat mit 40 ml Ethanol vermischen und
mit 7.5 ml einer 0.8 M Lösung von Tetrabutylammonium-hydroxid
30 in Methanol versetzen. Unter Rühren 0.9 ml Wasser zugeben und
verschlossen über Nacht röhren. Anschließend die Lösung mit

- 63 -

etwa 20 ml Dibenzylether versetzen und die Alkohole am Rotationsverdampfer bei etwa 30 °C Badtemperatur abdestillieren.

- 5 2.88 g (9.5 mMol) YCl₃ · 6 H₂O und 177 mg (0.5 mMol) CeCl₃ · 6 H₂O in wenig Methanol auflösen und 3.3 ml (12 mmol) Triisobutylphosphat und 40 ml Dibenzylether dazugeben. Unter Vakuum das Methanol abdestillieren. Unter Rühren 16.6 ml (38 mmol) Trioctylamin und obige Lösung von
- 10 Tetrabutylammoniumsilikat-Lösung in Dibenzylether dazugeben. Anschließend unter Stickstoff auf etwa 250 °C heizen und über Nacht bei dieser Temperatur röhren.
Anschließend wird die Lösung durch Diafiltration (Porengröße des Filters: 5000 -10000 Dalton) gegen Toluol in einer
- 15 Rührzelle gereinigt und die Nanopartikel durch anschließendes Einengen der diafiltrierten Lösung am Rotationsverdampfer isoliert.

25. Terbiumdotierte Yttriumsilikat Nanopartikel:

- 20 2.5 Tetraethylorthosilikat mit 40 ml Ethanol vermischen und mit 7.5 ml einer 0.8 M Lösung von Tetrabutylammonium-hydroxid in Methanol versetzen. Unter Rühren 0.9 ml Wasser zugeben und verschlossen über Nacht röhren. Anschließend die Lösung mit
- 25 etwa 20 ml Dioktylether versetzen und die Alkohole am Rotationsverdampfer bei etwa 30 °C Badtemperatur abdestillieren.
- 30 2.88 g (9.5 mMol) YCl₃ · 6 H₂O und 187 mg (0.5 mMol) TbCl₃ · 6 H₂O in wenig Methanol auflösen und 3.3 ml (12 mmol) Tributylphosphat und 40 ml Dibenzylether dazugeben. Unter

- 64 -

Vakuum das Methanol abdestillieren. Unter Röhren 16.6 ml (38 mmol) Tris-(2-Ethylhexyl)amin und obige Lösung von Tetrabutylammoniumsilikat-Lösung in Dioktylether dazugeben.

Anschließend unter Stickstoff auf etwa 250 °C heizen und über 5 Nacht bei dieser Temperatur röhren.

Anschließend wird die Lösung durch Diafiltration (Porengröße des Filters: 5000 -10000 Dalton) gegen Toluol in einer Rührzelle gereinigt und die Nanopartikel durch anschließendes Einengen der diafiltrierten Lösung am Rotationsverdampfer

10 isoliert.

26. LaBO_x:Eu Nanopartikel:

3.528 g (9.5 mMol) LaCl₃ · 7 H₂O und 183 mg (0.5 mMol) EuCl₃ ·

15 6 H₂O in

wenig Methanol auflösen und 3.3 ml (12 mmol) Tributylphosphat und 40 ml Dihexylether dazugeben. Unter Vakuum das Methanol und freigesetzte Kristallwasser abdestillieren.

Unter Röhren 16.6 ml (38 mmol) Trioctylamin und 14.0 ml einer

20 1 M Lösung von Borsäure H₃BO₃ in Dihexylether (14 mmol) dazugeben. Anschließend unter Stickstoff auf etwa 200 °C heizen und über Nacht bei dieser Temperatur röhren.

Von der Lösung das Lösungsmittel (vor allem Dihexylether) unter Vakuum abdestillieren.

25 Falls erwünscht, kann das zurückbleibende Rohprodukt wie oben angegeben durch Waschen mit kleinen Mengen Ethanol, durch Diafiltration oder andere übliche Verfahren von den Nebenprodukten befreit werden.

30 27. InBO_x:Tb Nanopartikel:

- 65 -

2.78 g (9.5 mMol) InCl₃ • 4 H₂O und 187 mg (0.5 mMol) TbCl₃ •

6 H₂O in wenig Ethanol lösen. 4.6 g (12 mmol)

Trioctylphosphinoxid (TOPO) in 40 ml Dioktylether lösen und dazugeben. Unter Vakuum das Methanol und freigesetzte

5 Kristallwasser abdestillieren.

Zu der trüben Lösung 16.6 ml Tris-(2-Ethylhexyl)amin und 14.0 ml einer 1 M Lösung von Borsäure H₃BO₃ in Dioktylether (14 mmol) dazugeben. Anschließend unter Stickstoff auf etwa 280 °C heizen und über Nacht bei dieser Temperatur rühren.

10 Anschließend wird die Lösung durch Diafiltration (Porengröße des Filters: 5000 -10000 Dalton) gegen Toluol in einer Rührzelle gereinigt und die Nanopartikel durch anschließendes Einengen der diafiltrierten Lösung am Rotationsverdampfer isoliert.

15

28. YBO₃:Eu Nanopartikel:

2.88 g (9.5 mMol) YCl₃ • 6 H₂O und 183 mg (0.5 mMol) EuCl₃ • 6 H₂O in

20 wenig Ethanol auflösen und 3.3 ml (12 mmol) Tributylphosphat und 40 ml Dihexylether dazugeben. Unter Vakuum das Ethanol und freigesetzte Kristallwasser abdestillieren.

Unter Rühren 12.9 ml (38 mmol) Trihexylamin und 14.0 ml einer 1 M Lösung von Borsäure H₃BO₃ in Dihexylether (14 mmol)

25 dazugeben. Anschließend unter Stickstoff auf etwa 200 °C heizen und über Nacht bei dieser Temperatur rühren.

Von der Lösung den Dihexylether unter Vakuum abdestillieren.

Falls erwünscht, kann das zurückbleibende Rohprodukt wie oben angegeben durch Waschen mit kleinen Mengen Ethanol, durch

30 Diafiltration oder andere übliche Verfahren von den Nebenprodukten befreit werden.

- 66 -

29. LaAsO₄:Eu Nanopartikel:

1.38 g As₂O₃ in ca. 40 ml Methanol suspendieren. 1.0 ml Wasser
5 und 3.8 ml einer 0.8 M Lösung von Tetrabutylammonium-hydroxid
in Methanol zusetzen und verschlossen über Nacht röhren.

Anschließend die Lösung mit etwa 20 ml Dihexylether
versetzen und die Alkohole am Rotationsverdampfer bei etwa 30
°C Badtemperatur abdestillieren.

10

3.528 g (9.5 mMol) LaCl₃ · 7 H₂O und 183 mg (0.5 mMol) EuCl₃ ·
6 H₂O in wenig Methanol auflösen und 3.3 ml (12 mmol)
Tributylphosphat und 40 ml Dihexylether dazugeben. Unter
Vakuum das Methanol und freigesetzte Kristallwasser
15 abdestillieren.

Unter Röhren 16.6 ml (38 mmol) Trioctylamin und obige
Arsenat-Lösung dazugeben. Anschließend unter Stickstoff auf
etwa 200 °C heizen und über Nacht bei dieser Temperatur
röhren.

20 Von der Lösung das Lösungsmittel (vor allem Dihexylether)
unter Vakuum abdestillieren. Falls erwünscht, kann das
Rohprodukt durch Waschen mit kleinen Mengen Ethanol, durch
Diafiltration oder andere übliche Verfahren von den
Nebenprodukten befreit werden.

25

30. LaAsO₄:Eu Nanopartikel:

3.528 g (9.5 mMol) LaCl₃ · 7 H₂O und 183 mg (0.5 mMol) EuCl₃ ·
6 H₂O in wenig Methanol auflösen und 3.3 ml (12 mmol)

30 Tributylphosphat und 40 ml Dihexylether dazugeben. Unter

- 67 -

Vakuum das Methanol und freigesetzte Kristallwasser abdestillieren.

Unter Rühren eine Lösung von 3.77 g Na₂HAsO₄ · 7 H₂O (12 mmol) in 40 ml Tris[2-(2-methoxyethoxy)ethyl]amin (einem

- 5 Komplexbildner für Na-Ionen) dazugeben. Anschließend unter Stickstoff auf etwa 200 °C heizen und über Nacht bei dieser Temperatur röhren.

Anschließend wird die Lösung durch Diafiltration (Porengröße des Filters: 5000 -10000 Dalton) gegen Ethanol in einer

- 10 Rührzelle gereinigt und die Nanopartikel durch anschließendes Einengen der diafiltrierten Lösung am Rotationsverdampfer isoliert.

15 31. YPO₄:Ce Nanopartikel:

2.88 g (9.5 mMol) YCl₃ · 6 H₂O und 177 mg (0.5 mMol) CeCl₃ · 6 H₂O in wenig Methanol auflösen und 3.3 ml (12 mmol)

Tributylphosphat und 40 ml Dihexylether dazugeben. Unter

- 20 Vakuum das Methanol und freigesetzte Kristallwasser abdestillieren.

Unter Rühren eine Lösung von 2.14 g Na₂HPO₄ · 2 H₂O (12 mmol) in 40 ml Tris[2-(2-methoxyethoxy)ethyl]amin (einem

Komplexbildner für Na-Ionen) dazugeben. Anschließend unter

- 25 Stickstoff auf etwa 200 °C heizen und über Nacht bei dieser Temperatur röhren.

Anschließend wird die Lösung durch Diafiltration (Porengröße des Filters: 5000 -10000 Dalton) gegen Ethanol in einer Rührzelle gereinigt und die Nanopartikel durch anschließendes

- 30 Einengen der diafiltrierten Lösung am Rotationsverdampfer isoliert.

- 68 -

32. YPO₄:Dy Nanopartikel:

- 2.88 g (9.5 mMol) YCl₃ · 6 H₂O und 188 mg (0.5 mMol) DyCl₃ · 6
5 H₂O in wenig Methanol auflösen und 3.3 ml (12 mmol)
Triisobutylphosphat und 40 ml Dihexylether dazugeben. Unter
Vakuum das Methanol und freigesetzte Kristallwasser
abdestillieren.
- 2.14 g Na₂HPO₄ · 2 H₂O (12 mmol) in einer Mischung aus 10 ml
10 15-Crown-5 Kronenether (einem Komplexbildner für Na-Ionen)
und 20 ml Dihexylether lösen und unter Rühren zur
Metallsalzlösung geben. Anschließend unter Stickstoff auf
etwa 200 °C heizen und über Nacht bei dieser Temperatur
röhren.
- 15 Von der Lösung das Lösungsmittel (vor allem Dihexylether)
unter Vakuum abdestillieren. Anschließend wird die Lösung
durch Diafiltration (Porengröße des Filters: 5000 -10000
Dalton) gegen Ethanol in einer Rührzelle gereinigt und die
Nanopartikel durch anschließendes Einengen der diafiltrierten
20 Lösung am Rotationsverdampfer isoliert.

33. In₂S₃ Nanopartikel:

- 2.93 g (10 mMol) InCl₃ · 4 H₂O in wenig Ethanol lösen. 4.6 g
25 (12 mmol) Trioctylphosphinoxid (TOPO) in 40 ml Dioktylether
lösen und dazugeben. Unter Vakuum das Methanol und
freigesetzte Kristallwasser abdestillieren.
- 667mg NaHS · H₂O (9 mmol) werden zusammen mit 5 ml 15-Crown-5
Kronenether (einem Komplexbildner für Na-Ionen) in 20 ml
30 Ethylenglykoldibutylether gelöst und unter Rühren zur
Metallsalzlösung geben. Anschließend unter Stickstoff auf

- 69 -

etwa 200 °C heizen und über Nacht bei dieser Temperatur röhren.

Von der Lösung das Lösungsmittel unter Vakuum abdestillieren. Anschließend wird die Lösung durch Diafiltration (Porengröße 5 des Filters: 5000 -10000 Dalton) gegen Ethanol in einer Rührzelle gereinigt und die Nanopartikel durch anschließendes Einengen der diafiltrierten Lösung am Rotationsverdampfer isoliert.

10 34. BaSO₄:Ce Nanopartikel:

3.165 g (9.5 mMol) BaBr₂ · 2 H₂O und 177 mg (0.5 mMol) CeCl₃ · 6 H₂O in wenig Methanol auflösen und 3.3 ml (12 mmol) Tributylphosphat und 40 ml Dihexylether dazugeben. Unter 15 Vakuum das Methanol und freigesetzte Kristallwasser abdestillieren.

1.66 g NaHSO₄ · H₂O (12 mmol) werden zusammen mit 5 ml 15-Crown-5 Kronenether (einem Komplexbildner für Na-Ionen) in 20 ml Ethylenglykoldibutylether gelöst und unter Rühren zur 20 Metallsalzlösung geben. Anschließend unter Stickstoff auf etwa 200 °C heizen und über Nacht bei dieser Temperatur röhren.

Von der Lösung das Lösungsmittel unter Vakuum abdestillieren. Anschließend wird die Lösung durch Diafiltration (Porengröße 25 des Filters: 5000 -10000 Dalton) gegen Ethanol in einer Rührzelle gereinigt und die Nanopartikel durch anschließendes Einengen der diafiltrierten Lösung am Rotationsverdampfer isoliert.

- 70 -

35. BaSO₄:Eu Nanopartikel:

- 3.165 g (9.5 mMol) BaBr₂ · 2 H₂O und 183 mg (0.5 mMol) EuCl₃ · 6 H₂O in wenig Methanol auflösen und 3.3 ml (12 mmol) 5 Tributylphosphat und 40 ml Dihexylether dazugeben. Unter Vakuum das Methanol und freigesetzte Kristallwasser abdestillieren.
- 2.05 g Tetrabutylammoniumhydrogensulfat (CH₃CH₂CH₂CH₂)₄NHSO₄ (12 mmol) werden in 20 ml Dihexylether gelöst und zusammen mit 10 16.6 ml (38 mmol) Trioctylamin unter Rühren zur Metallsalzlösung geben. Anschließend unter Stickstoff auf etwa 200 °C heizen und über Nacht bei dieser Temperatur röhren.
- Von der Lösung das Lösungsmittel unter Vakuum abdestillieren.
- 15 Anschließend wird die Lösung durch Diafiltration (Porengröße des Filters: 5000 –10000 Dalton) gegen Ethanol in einer Rührzelle gereinigt und die Nanopartikel durch anschließendes Einengen der diafiltrierten Lösung am Rotationsverdampfer isoliert.

20

36. LaF₃: Ce, Nd Nanopartikel:

- 1.485 g (4 mMol) LaCl₃ · 7 H₂O, 1.676 g (4.5 mMol) CeCl₃ · 7 H₂O und 538 mg (1.5 mMol) NdCl₃ · 6 H₂O in wenig Methanol 25 auflösen und 3.3 ml (12 mmol) Tributylphosphat und 40 ml Dihexylether dazugeben. Unter Vakuum das Methanol und freigesetzte Kristallwasser abdestillieren.
- 645 mg Triethylamin-trishydrofluorid (CH₃CH₂)₃N · 3 HF (4 mmol) werden in 20 ml Dihexylether gelöst und zusammen mit 30 16.6 ml (38 mmol) Trioctylamin unter Rühren zur Metallsalzlösung geben. Anschließend unter Stickstoff auf

- 71 -

etwa 200 °C heizen und über Nacht bei dieser Temperatur röhren.

Von der Lösung das Lösungsmittel unter Vakuum abdestillieren. Falls erwünscht, kann das zurückbleibende Rohprodukt wie oben 5 angegeben durch Waschen mit kleinen Mengen Ethanol, durch Diafiltration oder andere übliche Verfahren von den Nebenprodukten befreit werden.

37. LaF₃: Ce, Tb Nanopartikel:

10

1.96 g (4 mMol) La(CH₃COCHCOCH₃)₃ • 3 H₂O, 2.21 g (4.5 mMol) Ce(CH₃COCHCOCH₃)₃ • 3 H₂O und 765 mg (1.5 mMol) Tb(CH₃COCHCOCH₃)₃ • 3 H₂O in wenig Methanol auflösen und 3.3 ml (12 mmol) Tributylphosphat und 40 ml Dihexylether dazugeben.

15 Unter Vakuum das Methanol und freigesetzte Kristallwasser abdestillieren.

0.5 ml Fluorwasserstoff-Pyridin Komplex (C₅H₅N) • x HF mit ca. 70 Gew.-% HF werden in 20 ml Dihexylether gelöst und unter Röhren zur Lösung der Metallacetylacetone gegeben.

20 Anschließend unter Stickstoff auf etwa 200 °C heizen und über Nacht bei dieser Temperatur röhren.

Von der Lösung das Lösungsmittel unter Vakuum abdestillieren. Falls erwünscht, kann das zurückbleibende Rohprodukt wie oben angegeben durch Waschen mit kleinen Mengen Ethanol oder durch 25 Diafiltration von den Nebenprodukten befreit werden.

38. YF₃: Yb, Er Nanopartikel:

2.10 g (7.9 mMol) Y(CH₃CHOCH₃)₃, 630 mg (1.8 mMol)

30 Yb(CH₃CHOCH₃)₃ und 103 mg (0.3 mMol) Er(CH₃CHOCH₃)₃ in wenig Methanol auflösen und 3.3 ml (12 mmol) Tributylphosphat und

- 72 -

40 ml Dihexylether dazugeben. Unter Vakuum das Methanol und freigesetzte Kristallwasser abdestillieren.

1.1 g Fluorwasserstoff-2,4,6-Trimethylpyridin Komplex (ca.

11-12 mMol HF pro Gramm) werden in 20 ml Dihexylether gelöst

5 und unter Rühren zur Lösung der Metallisopropylate gegeben.

Anschließend unter Stickstoff auf etwa 200 °C heizen und über Nacht bei dieser Temperatur röhren.

Von der Lösung das Lösungsmittel unter Vakuum abdestillieren.

Falls erwünscht, kann das zurückbleibende Rohprodukt wie oben

10 angegeben durch Waschen mit kleinen Mengen Ethanol oder durch Diafiltration von den Nebenprodukten befreit werden.

39. LaF_x: Yb, Er Nanopartikel:

15

2.50 g (7.9 mMol) La(CH₃CHOCH₃)₃, 630 mg (1.8 mMol)

Yb(CH₃CHOCH₃)₃ und 103 mg (0.3 mMol) Er(CH₃CHOCH₃)₃ in wenig

Methanol auflösen und 3.3 ml (12 mmol) Tributylphosphat und

40 ml Dihexylether dazugeben. Unter Vakuum das Methanol und

20 freigesetzte Kristallwasser abdestillieren.

645 mg Triethylamin-trishydrofluorid (CH₂CH₂)₄N • 3 HF (4

mmol) werden in 20 ml Dihexylether gelöst und unter Rühren

zur Lösung der Metallisopropylate gegeben. Anschließend unter

Stickstoff auf etwa 200 °C heizen und über Nacht bei dieser

25 Temperatur röhren.

Von der Lösung das Lösungsmittel unter Vakuum abdestillieren.

Falls erwünscht, kann das zurückbleibende Rohprodukt wie oben

angegeben durch Waschen mit kleinen Mengen Ethanol oder durch

Diafiltration von den Nebenprodukten befreit werden.

30

- 73 -

40. CeF₃: Nd Nanopartik 1:

- 3.11 g (9.8 mMol) Ce(CH₃CHOCH₃)₃ und 64 mg (0.2 mMol) Nd(CH₃CHOCH₃)₃, in wenig Methanol auflösen und 3.3 ml (12 mmol) 5 Tributylphosphat und 40 ml Diisopentylether dazugeben. Unter Vakuum das Methanol und freigesetzte Kristallwasser abdestillieren.
- 0.5 ml 48%ige Flußsäure (12 mMol HF) werden in 20 ml 10 Diisopentylether dispergiert und unter Röhren zur Lösung der Metallisopropylate gegeben. Anschließend die Lösung über Nacht unter Stickstoff rückflußkochen.
- Von der Lösung das Lösungsmittel unter Vakuum abdestillieren. Falls erwünscht, kann das zurückbleibende Rohprodukt wie oben angegeben durch Waschen mit kleinen Mengen Ethanol oder durch 15 Diafiltration von den Nebenprodukten befreit werden.

Ende der expliziten Herstellungsbeispiele.

- Wie aus den obigen Beispielen ersichtlich wird, kann das der 20 vorliegenden Erfindung zugrunde liegende Prinzip sehr breit angewendet werden, um eine Fülle von Stoffen mit jeweils gezielt auswählbaren Eigenschaften herzustellen.

- Wird TOP und/ oder TOPO als Lösungsmittel während des 25 Herstellungsverfahren verwendet, so ergeben sich gegenüber den weiter oben erwähnten, prinzipiell sehr gut verwendbaren Phosphorsäureestern die Vorteile einer höheren Herstellungstemperatur; etwa um 530 Kelvin und darüber hinaus, einer damit verbundenen besseren Einbindung der 30 Dotierungssubstanz und einer daraus resultierenden höheren Intensität des emittierten Lichts, was ein entscheidender

- 74 -

Faktor für die Anwendbarkeit eines Fluoreszenzmarkers sein kann. Außerdem kann bei hohen Synthesetemperaturen auch ein Wirtsgitter erfolgreich dotiert werden, selbst wenn die Atomgröße der Dotanden nur schlecht zur Ionengröße der 5 Wirtsionen paßt. Somit können gezielt fast beliebige Fluoreszenzfarben erzeugt werden.

Wie aus Fig. 4 schematisch hervorgeht, ist unmittelbar nach Herstellung die Oberfläche 47 der Nanopartikel von einer 10 Hülle bestehend aus Lösungsmittelresten, insbesondere aus Trioctylphosphin 48, (TOP), und Trioctylphosphinoxid 49, (TOPO) abgekürzt, umgeben, von denen in der Figur nur jeweils eines dargestellt ist. Dies ermöglicht einen vereinfachten Umgang mit den Nanopartikeln im Anschluß an deren 15 Herstellung, da durch diese Oberflächenmoleküle (Lösungsmittelreste) eine verbesserte Löslichkeit in handelsüblichen Lösungsmitteln vermittelt wird, ohne die Teilchen in einem zweiten aufwendigen Schritt chemisch zu verändern.

20

Die sich aus den oben beschriebenen Schritten des Herstellungsverfahrens ergebende Substanz kann bei Bedarf ebenfalls wie oben beschrieben getrocknet und in einen Feinstaub bis etwa 30 nm durchschnittlicher Korngröße 25 zerbröselt werden.

Im folgenden werden Detektionsverfahren und -vorrichtung anhand der Figuren näher beschrieben.

- 75 -

In den weiteren Figuren, insbesondere Fig. 1 und Fig. 2 bezeichnen gleiche Bezugszeichen gleiche oder funktionsgleiche Komponenten.

- 5 Mit allgemeinem Bezug zu den Zeichnungen und besonderem Bezug zu Fig. 1 enthält eine erfindungsgemäße Ausführungsform einer Detektorvorrichtung gemäß einer Grundform drei Interferenzfilter 10, 12, 14, drei jeweils an die Interferenzfilter gekoppelte Fotozellen 16, 18, 20, eine
- 10 Verarbeitungseinheit 22 für aus den Fotozellen kommende Signale sowie eine Anzeigeeinrichtung 24, beispielsweise ein Display. Eine Energiequelle 26 in Form einer UV-C-Lichtquelle mit einem schmalbandigen Emissionsspektrum um 255 Nanometer ist derartig angeordnet, daß eine Probesubstanz 28, die dem erfindungsgemäßen Detektionsverfahren unterworfen werden soll, möglichst schattenfrei von der Lichtquelle 26 beleuchtet wird.

- Die Probesubstanz 28 soll darauf hin untersucht werden, ob
- 20 auf ihr eine Markierung vorhanden ist, die als übereinstimmend mit einem vorgegebenen Nanopartikeltyp, der seinerseits einen Fluoreszenzemissionshauptpeak aufweist, erkannt werden kann.
 - 25 Dieser vorgegebene Nanopartikeltyp sei in diesem Falle LaPO₄Ce:Tb, dessen Absorptions- und Fluoreszenzspektrum in Fig. 5 beispielhaft gezeigt ist. Auf Einzelheiten dieser Darstellung wird weiter unten eingegangen.
 - 30 Die in Fig. 1 schematisch durch Pfeile dargestellte Strahlung regt zunächst eine auf der Probesubstanz 28 ggf. vorhandene

- 76 -

Markierung in Form von möglicherweise dort vorhandenen anorganisch dotierten Nanopartikeln an. Für den Fall, daß die Markierung ein gewisses Fluoreszenzlicht emittiert, was eine Voraussetzung dafür darstellt, daß die Probesubstanz als

- 5 authentisch anerkannt werden könnte, fangen die Interferenzfilter 10, 12 und 14 gewisse Teile dieser Fluoreszenzemissionsstrahlung durch ihre jeweilige Apertur ein.
 - 10 Mit Bezug zu Fig. 3, die nur schematisch zu verstehen ist, da die Steilheit des dort abgebildeten Hauptemissionspeaks 40 nicht der Wirklichkeit entspricht, sondern zum Zwecke einer besseren Verständlichkeit wesentlich breiter dargestellt ist, sind die Interferenzfilter 10, 12 und 14 so eingestellt, daß
 - 15 sie drei 'Frequenzpunkte' auf dem dort dargestellten Emissionspeak hindurchlassen. Im vorliegenden Fall der Terbium-Fluoreszenzemission läßt Filter 12 nur den engen Wellenlängenbereich des Maximums des Hauptpeaks hindurch, also etwa einen Wellenlängenbereich von 543nm +- 2 Nanometer.
 - 20 Der Interferenzfilter 10 ist derart eingestellt, daß er einen ähnlich engen Wellenlängenbereich durchläßt. Im vorliegenden Fall läßt er einen engen Wellenlängenbereich von 530 +/- 10 Nanometern und bevorzugt +/- 1 Nanometer durch und deckt damit den kürzerwelligen Nebenspektralbereich des Hauptpeaks ab.
- 25
- Der Interferenzfilter 14 ist in entsprechender Weise wie Filter 10 und 12 eingestellt, nur daß er den längerwelligen Nebenspektralbereich um 550 Nanometern abdeckt.
- 30 Mit Bezug zurück zu Fig. 1 trifft das durch die Interferenzfilter hindurchgehende Licht auf die

- 77 -

lichtempfindliche Oberfläche der Fotozellen 16, 18 und 20. Je nach Intensität wird dort ein mehr oder minder großer Strom erzeugt, der um so größer ist, je mehr Licht auf die fotosensitiven Oberflächen fällt.

5

Die Verarbeitungseinheit 22 ist mit drei Eingangssports 23a, 23b, 23c versehen, die die von den Fotozellen kommenden Ströme aufnehmen. Die Ströme aus den drei Fotozellen werden in der Verarbeitungseinheit 22 zunächst mit einer vorgegebenen Sample-Rate von beispielsweise 10 Kilohertz digitalisiert und in einem dafür vorgesehenen Speicherbereich der Einheit 22 abgespeichert. Dieser Speicher ist so groß, daß genügend Speicherplatz vorhanden ist, um ein vorgegebenes Zeitfenster der Messwerte von beispielsweise einer Sekunde oder ggf mehr, abzudecken.

Dann werden in einem nächsten Schritt für alle drei Signale aus den Fotozellen 16, 18 und 20 Mittelwerte über das Zeitfenster hinweg gebildet. Es liegen nun drei Werte vor. Diese Werte werden im Folgenden mit A, B und C bezeichnet. Der Wert A entspricht dem Mittelwert zur Fotozelle 16, der Wert B der Fotozelle 18 und der Wert C der Fotozelle 20. Nun wird zunächst der Wert B geprüft, ob er im wesentlich ungleich Null ist, daß heißt, ob die Probesubstanz im engen Bereich der Hauptpeakwellenlänge der Referenzsubstanz von etwa 550 Nanometern liegt, emittiert hat.

Im Falle von vorhandener Lichtemission wird der Wert von B in einem beispielhaft gewählten Bereich zwischen 50 und 500 als auswertbar akzeptiert. Liegt d r Bereich unter 50, so wird angenommen, daß die Probesubstanz absolut gesehen, zu wenig

- 78 -

- Licht im Hauptpeakbereich emittiert, um von dem erfindungsgemäßen Detektionsverfahren mit akzeptabler Toleranz getestet zu werden. Liegt der Wert über 500, so hat er den zulässigen Meßbereich überschritten und kann nicht 5 unmittelbar ausgewertet werden. In einem solchen Fall muß zunächst die Emissionslichtquelle 26 auf eine niedrigere Intensität hin korrigiert werden. Dies kann beispielsweise durch eine automatisierte Rückkopplung zwischen der Einheit 22 und einer Steuerung für die Lichtquelle 26 geschehen.
- 10 Diese Verbindung ist jedoch aus Gründen einer besseren Übersichtlichkeit nicht eingezeichnet.

- Der Wert B für die Probesubstanz 28 liegt nun zwischen 50 und 500. Daraus kann nun geschlossen werden, daß die 15 Probesubstanz zumindest in gewissem Maße in dem engen Wellenlängenbereich des Hauptpeakmaximums liegt nennenswert emittiert. Somit könnte die Probesubstanz 28 eine mit der Referenzsubstanz übereinstimmende Markierung aufweisen. Um dies sicherzustellen oder auszuschließen, werden im folgenden 20 zwei Relationen (Verhältnisse) gebildet: A/B und C/B. Es werden also die Intensitäten der Nebenspektralbereiche aus den Fotozellen 16 und 20 jeweils in Relation zu der Intensität des Hauptpeaks gesetzt.
- 25 Erfindungsgemäß wird nun die Probe nur dann als authentisch anerkannt, wenn beide Verhältnisse kleiner sind als ein vorgegebener Schwellwert. Denn nur in einem solchen Fall liegt ein Emissionsspektrum der Probesubstanz vor, das einen ähnlich scharfen Emissionshauptpeak hat wie die 30 Referenzsubstanz. Sobald wenigstens ein Verhältnis der beiden oben genannten größer ist als dieser Schwellwert, wird die

- 79 -

Probe als nicht authentisch erkannt und in der Anzeigevorrichtung 24 eine entsprechende Ausgabe erzeugt. Auch bei Übereinstimmung wird eine entsprechende Ausgabe erzeugt.

5

Die Höhe des Schwellwertes kann in vorteilhafter Weise in grober Näherung bei 50 % liegen, wenn die Nebenspektralbereiche jeweils bei Wellenlängen gemessen wurden, die der Halbwertsbreite des Referenzpeaks entspricht.

10

Ergibt sich also beispielsweise für B der Wert 300, so wird die Probesubstanz nur dann als authentisch verifiziert, wenn sowohl A als auch C unterhalb eines Wertes von 150 liegen. Zur Sicherheit kann noch ein gewisser Toleranzbereich in die 15 eine oder andere Richtung definiert werden.

Der Vorteil, nur Relationen von Intensitäten anstatt absoluter Werte auszuwerten liegt darin, daß das Verfahren damit unabhängig von den absoluten Werten der erfassten 20 Strahlungsmenge ist. Dadurch kann weitgehend auf vorgeschaltete Eichverfahren verzichtet werden und der Abstand zwischen Probe und Filtern kann innerhalb bestimmter Grenzen variiert werden, ohne sich verfälschend auf das Ergebnis niederzuschlagen, solange gewährleistet ist, dass 25 die Abstände der drei Filter zur Probensubstanzoberfläche gleich sind.

In Fig. 3 ergäben sich bei Auswerten der gestrichelten Emissionslinie der Probesubstanz 28 für die Relation A/B etwa 30 90%, und für C/B etwa 105%. Damit wird die Probesubstanz unzweifelhaft als 'nicht-übereinstimmend' ausgewiesen.

- 80 -

In Fig. 2 ist eine Darstellung gegeben, die das erfindungsgemäße Detektionsverfahren und die entsprechende Vorrichtung in einer etwas komplexeren Variante erläutern
5 soll.

Es handelt sich im wesentlichen um den gleichen Aufbau, wie er in Fig. 1 dargestellt ist. Der in Fig. 2 dargestellte Aufbau unterscheidet sich jedoch im wesentlichen darin, daß
10 anstelle von Fotozellen nun CCD-Kameras 30, 32 und 34 anstelle oder gleichzeitig mit den Fotozellen an die Interferenzfilter 10, 12 und 14 gekoppelt sind. Im Falle von gleichzeitiger Kopplung können die im folgenden beschriebenen Verfahrensschritte zusätzlich zu den oben beschriebenen
15 durchgeführt werden, um eine zusätzliche Markierungsüberprüfung zu gewährleisten. In diesem Falle werden nach erfolgreich durchlaufener erster Prüfung (siehe oben) die von den CCD-Kameras aufgenommenen Bilder mit Mustererkennungsalgorithmen, wie sie im Stand der Technik
20 bekannt sind, mit einem vorgegebenen Referenzmuster, das als Bitmap in einem dafür vorgesehenen Speicherbereich der Weiterverarbeitungseinheit 22 vorgesehen ist, verglichen. Nur wenn sich eine weitgehende Übereinstimmung der Muster ergibt, die von Fall zu Fall definierbar ist, wird die Probesubstanz
25 als authentisch anerkannt und eine entsprechende Anzeige am Display 24 ausgegeben.

Im anderen Fall, wenn außer den CCD-Kameras keinerlei fotosensitives Element das Licht der Interferenzfilter
30 aufnimmt, wird die Leuchtdichte der von den CCD-Kameras aufgenommenen Bilder im Sinne der oben beschriebenen

- 81 -

Quantifizierung der Signale mit anschließender
Quotientenbildung ausgewertet. Es versteht sich von selbst,
daß dieses Verfahren für einzelne Flächenbereiche der CCD-
Kamerabilder separat durchgeführt werden kann und daraus ein
5 entsprechender Mittelwert beziehungsweise ein entsprechendes
Endergebnis gewonnen werden kann.

Obwohl die vorliegende Erfindung anhand eines bevorzugten
Ausführungsbeispiels vorstehend beschrieben wurde, ist sie
10 darauf nicht beschränkt, sondern auf vielfältige Weise
modifizierbar.

Insbesondere können erfindungsgemäß, UV- Licht absorbierende
Stoffe zur Abschirmung vor oder Beseitigung von UV-Licht oder
15 als Wandler in sichtbares Licht verwendet werden. Sie können
dadurch beispielsweise als Beimengung in Sonnenschutzcremes
verwendet werden, oder als Beschichtungsstoff den
Wirkungsgrad von Solaranlagen, insbesondere
Photovoltaikanlagen erhöhen und die Anlagen vor UV-Licht
20 verursachter vorzeitiger Alterung bewahren.

Ein neuer, vielfältiger Anwendungsbereich für die
erfindungsgemäßen Stoffgruppen ergibt sich auch durch die
Verwendung von Nanopartikeln enthaltend einen Stoff oder
25 mehrere aus der Familie der Phosphore, insbesondere von
Wolframaten, Tantalaten, Gallaten, Aluminaten, Boraten,
Vanadaten, Sulfoxiden, Silikaten, Halogenidverbindungen zur
Lichterzeugung in Geräten oder Leuchtkörpern beliebiger Art,
sowie Lampen. Dadurch können standardmäßig LEDs, beliebige
30 Displayvorrichtungen, Bildschirme jeglicher Art vorteilhaft
bestückt werden. Der Einsatz dieser 'Phosphoren-Nanopartikel'

- 82 -

bietet sich jedoch im Besonderen dann an, wenn die besondere Eigenschaften der Nanopartikel irgendeinen besonderen, für den jeweiligen Anwendungsfall typischen Vorteil bietet. Nur beispielhaft genannt seien grosse, leuchtende, möglicherweise 5 dreidimensional ausgestaltete Flächen oder Leuchtkörper, die dann nur durch Beimischung der Nanopartikel in dünne Folien wirtschaftlich herstellbar sind. In gleicher Weise können dotierte Nanopartikel im allgemeinen Sinne und die speziell nach der vorliegenden Erfindung weitergebildeten, anorganisch 10 dotierten Nanopartikel zur Lichterzeugung verwendet werden.

- 83 -

Nanopartikelsynthese

PATENTANSPRÜCHE

- 5 1. Verfahren zur Synthese von Metallsalz-Nanopartikeln, mit
 einem Kristallgitter oder Wirtsgitter, dessen Kation aus
 einer Kationquelle gewinnbar ist, und dessen Anion aus einer
 als Anionquelle dienenden Stoffklasse gewinnbar ist, wobei
 das Wirtsmaterial insbesondere Verbindungen aus der Gruppe
10 der Phosphate, Halophosphate, Arsenate, Sulfate, Borate,
 Aluminate, Gallate, Silikate, Germanate, Oxide, Vanadate,
 Niobate, Tantalate, Wolframate, Molybdate, Alkalihalogenate,
 andere Halogenide, Nitride, Sulfide, Selenide, Sulfoselenide,
 sowie Oxsulfide enthalten kann,
15 gekennzeichnet durch die Schritte:

 a) Herstellen einer Synthesemischung, zumindest aus

 aa) einem organischen Lösungsmittel, das wenigstens eine
20 das Kristallwachstum der Nanopartikel steuernde Komponente,
 aufweist, insbesondere eine phosphororganische Verbindung
 enthaltende Komponente oder ein Monoalkylamin, insbesondere
 Dodecylamin, oder ein Dialkylamin, insbesondere Bis-
 (ethylhexyl)-amin,
25
 bb) einem als Kationquelle dienenden, in der
 Synthesemischung löslichen oder zumindest darin
 dispergierbaren Kationausgangsstoff, insbesondere einer
 Metallsalzausgangsverbindung, bevorzugt Metallchlorid oder
30 einem Alkoxid oder einem Metall-Aacetat, und

- 84 -

- cc) ein m als Anionquelle di nenden, in d r
Synthesemischung löslichen oder zumindest darin
dispergierbaren Anionausgangsstoff aus der Stoffklasse, wobei
die Stoffklasse enthält:
- 5 aaa) freie Säuren der Salze der jeweils herzustellenden
Metallsalz-Nanopartikel, oder
- bbb) in der Synthesemischung lösliche oder zumindest
darin dispergierbare Salze, insbesondere Salze mit
organischem Kation, oder Metallsalze, bei letzteren
10 vorzugsweise Alkalimetallsalze, oder
- ccc) organische Verbindungen, die ab einer erhöhten
Synthesemindesttemperatur das Anion freisetzen, wobei je nach
Wahl des Salzes der herzustellenden Nanopartikel ein
geeigneter, anionspendender Stoff aus der Stoffklasse gewählt
15 wird, und
- b) Halten der Mischung über einer vorgegebenen
Synthesemindesttemperatur während einer zu der Temperatur
passenden Synthesezeitspanne.
- 20 2. Verfahren nach Anspruch 1, wobei
- a) zur Herstellung von Nanopartikeln mit Phosphor
enthaltenden Anionen Phosphorsäure als Anionquelle verwendet
wird, wobei
- 25 zur Herstellung von Nanopartikeln mit Bor enthaltenden
Anionen Borsäure als Anionquelle verwendet wird, wobei
zur Herstellung von Nanopartikeln mit Fluor enthaltenden
Anionen Flusssäure als Anionquelle verwendet wird, wobei
- b) im Falle der Verwendung eines in der Synthesemischung
30 schwer löslichen Salzes aus der Anionenstoffklasse ein
Kompl xbildner für die Metallkomponente des Metallsalzes zur

- 85 -

leicht r n Löslichkeit dessen zur Synthesemischung zugegeben wird, bevorzugt ein Kronen ther für Alkalim tallsalz .

3. Verfahren nach dem vorstehenden Anspruch, bei dem als phosphororganische Verbindung für die Wachstumssteuerkomponente wenigstens eines von
- a) Phosphinsäureester ($(R_1-)(R_2-)(R_3-O-P=O)$),
 - b) Phosphonsäurediester, ($(R_1-)(R_2-O-)(R_3-O-P=O)$),
 - c) Phosphorsäuretriester, (Trialkylphosphate) ($(R_1-O-)(R_2-O-)(R_3-O-P=O)$),
 - d) Trialkylphosphane, ($(R_1-)(R_2-)(R_3-P)$), insbesondere Trioctylphosphan (TOP),
 - e) Trialkylphosphanoxide, ($(R_1-)(R_2-)(R_3-P=O)$), insbesondere Trioctylphosphinoxid (TOPO),
- wobei R1, R2, R3 verzweigte oder unverzweigte Alkanketten mit mindestens einem Kohlenstoffatom, oder Phenyl-, Toley-, Xyloyl-, oder Benzylgruppen sind, oder
- f) ein Phosphoramid, bevorzugt Tris-(dimethylamino)-phosphan, oder
 - g) ein Phosphoramidoxid, bevorzugt Tris-(dimethylamino)-phosphanoxid, im Lösungsmittel enthalten ist.
4. Verfahren nach dem vorstehenden Anspruch, bei dem ein Trialkylphosphat oder ein Trialkylphosphan als Steuerkomponente bei der Bildung der Nanopartikel verwendet wird, wobei pro Mol Metallionen weniger als 10 Mol, bevorzugt 0,9 bis 5 Mol, und besonders bevorzugt 0,95 bis 2 Mol an Steuerkomponente verwendet wird.

- 86 -

5. Verfahren nach einem der vorstehenden Ansprüche, wobei wenigstens eine weitere, vorzugsweise metallkomplexierende Komponente, zur Synthesemischung zugefügt wird, vorzugsweise, um in Metallsalzausgangsverbindungen vorhandenes
- 5 Kristallwasser zu verdrängen, insbesondere eine
- a) Etherverbindung, bevorzugt Dipentylether, Dihexylether, Diheptylether, Dioctylether, Dibenzylether, Diisoamylether, Ethylenglykoldibutylether, Diethylenglykoldibutylether, oder Diphenylether, oder / und
- 10 b) einer über der Synthesemindesttemperatur siedenden Alkanverbindung, bevorzugt Dodekan oder Hexadekan, oder / und
- c) einer Aminverbindung, bevorzugt Dihexylamin, Bis-(2-ethylhexyl)amin, Trioctylamin, Tris-(2-ethylhexyl)amin.
- 15 6. Verfahren nach Anspruch 3, wobei R1, R2, oder R3 verzweigte oder unverzweigte Alkanketten sind, die wenigstens eine Carboxylgruppe (-COOH), Carbonsäureestergruppe (-COOR), Aminogruppen (-NH₂) und (-NHR), Hydroxylgruppe (-OH), Cyanogruppe (-CN), Mercaptogruppe (-SH), Brom (-Br) und Chlor
- 20 (-Cl) oder Kombinationen aus diesen Gruppen tragen.
7. Verfahren nach Anspruch 3, bei dem Mischungen der phosphororganischen Verbindungen verwendet werden.
- 25 8. Verfahren nach einem der vorstehenden Ansprüche, bei dem als Kationquelle wenigstens eines von Chloriden, Bromiden, Iodiden, Alkoxiden, Metall-Acetaten, oder Acetylacetonat als Ausgangsstoff verwendet wird.
- 30 9. Verfahren nach einem der vorstehenden Ansprüche, weiter enthaltend die Schritte,

- 87 -

- a) Herstellen einer erst n Lösung des Kationausgangsstoffes in inem - vorzugsweise ni der n - Alkohol, insbesondere Methanol, wobei vorzugsweise ein Metallsalz verwendet wird, das nichtoxidierend und in der Synthesemischung löslich ist,
5 und
- b) Mischen der ersten Lösung mit dem Lösungsmittel gemäss Anspruch 1 oder 2 zur Herstellung der metallkomplexierenden Synthesemischung,
- c) Erhitzthalten der Synthesemischung unter Inertgas,
10 insbesondere unter Stickstoff.

10. Verfahren nach dem vorstehende Anspruch, weiter den Schritt enthaltend, den vorzugsweise niederen Alkohol aus der Synthesemischung während der Synthese abzudestillieren.

15

11. Verfahren nach einem der vorstehenden Ansprüche, den weiteren Schritt enthaltend:
Abdestillieren einer oder mehrerer Lösungsmittelkomponenten der Synthesemischung, bevorzugt unter Vakuum, bevorzugt nach
20 Ende der Synthesezeitspanne.

12. Verfahren nach einem der vorstehenden Ansprüche, den weiteren Schritt enthaltend:
Reinigen der Nanopartikel von anhaftenden Nebenprodukten
25 durch Abwaschen mit einem Alkohol, bevorzugt Ethanol, oder durch Diafiltration.

13. Verfahren nach einem der vorstehenden Ansprüche, den weiteren Schritt enthaltend:
30 Neutralisieren der Synthesemischung mit einer in der Synthesemischung löslichen Base, bevorzugt Trihexylamin,

- 88 -

Triheptylamin, Trioctylamin, Tris-(2- thylhexyl)amin.

14. Verfahren nach einem der vorstehenden Ansprüche, wobei als Ausgangsstoff ein hydratisiertes Metallsalz verwendet wird.

15. Verfahren nach einem der vorstehenden Ansprüche, angewendet zur Synthese fluoreszenzfähiger Nanopartikel.

10 16. Verfahren nach einem der vorstehenden Ansprüche, wobei mehrere verschiedene Kationenquellen, insbesondere Metallsalzausgangsverbindungen verwendet werden, wobei wenigstens ein Metall davon als Dotierungsmaterial für die herzustellenden Nanopartikel verwendet wird.

15

17. Verfahren nach Anspruch 1, wobei das Kristallgitter oder im Falle einer Dotierung das Wirtsgitter Verbindungen des Typs XY enthält, wobei X ein Kation aus einem oder mehreren Elementen der Hauptgruppen 1a, 2a, 3a, 4a, der Nebengruppen

20 2b, 3b, 4b, 5b, 6b, 7b oder der Lanthaniden des Periodensystems ist, und Y entweder ein mehratomiges Anion aus einem oder mehreren Elementen der Hauptgruppen 3a, 4a, 5a, der Nebengruppen 3b, 4b, 5b, 6b, 7b, und oder 8b sowie Elementen der Hauptgruppen 6a, und oder 7, oder ein
25 einatomiges Anion aus der Hauptgruppe 5a, 6a oder 7a des Periodensystems ist.

18. Verfahren nach einem der vorstehenden Ansprüche, wobei zur Herstellung von LaPO_x Nanopartikeln als

30 Wachstumssteuerkomponente des Lösungsmittels ein Phosphorsäureester, insbesonder ein Trialkylphoshat, und

- 89 -

b vorzugsweise Tributylphosphat verwendet wird.

19. Verfahren nach einem der vorstehenden Ansprüche, wobei als Dotierung ein oder mehrere Elemente aus einer Menge 5 enthaltend Elemente der Hauptgruppen 1a, 2a oder Al, Cr, Tl, Mn, Ag, Cu, As, Nb, Ni, Ti, In, Sb, Ga, Si, Pb, Bi, Zn, Co und oder Elemente der Lanthaniden verwendet werden.
20. Verfahren nach einem der vorstehenden Ansprüche, wobei 10 als Dotierung zwei Elemente in unterschiedlichen relativen Konzentrationen zueinander verwendet werden, wobei das eine Dotierelement ein lokales Maximum des Absorptionsspektrums für Licht, bevorzugt UV-Licht besitzt, und das andere Dotierelement ein Fluoreszenzemissionsspektrum hat, das 15 mindestens ein lokales Maximum aufweist, das einen Abstand $\Delta\lambda/\lambda$ vom Absorptionsmaximum des ersten Dotierelements von wenigstens 4%, bevorzugt von mehr als 20% aufweist.
21. Verfahren nach dem vorstehenden Anspruch, wobei als 20 Dotierung Cer und Terbium, und als Wirtsmaterial LaPO_4 , verwendet werden.
22. Verfahren nach einem der vorstehenden Ansprüche 1 bis 19, wobei Nanopartikel mit einer der folgenden Verbindung 25 synthetisiert werden:
LiI:Eu; NaI:Tl; CsI:Tl; CsI:Na; LiF:Mg; LiF:Mg,Ti; LiF:Mg,Na;
 $\text{KMgF}_3:\text{Mn}$; $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{Eu}$; BaFCl:Eu; BaFCl:Sm; BaFBr:Eu;
BaFCl_{0,5}Br_{0,5}:Sm; BaY₂F₈:A(A= Pr, Tm, Er, Ce); BaSi₂O₅:Pb;
BaMg₂Al₁₆O₂₇:Eu; BaMgAl₁₄O₂₃:Eu; BaMgAl₁₀O₁₇:Eu;
30 (Ba, Mg)Al₂O₄:Eu; Ba₂P₂O₇:Ti; (Ba, Zn, Mg)₃Si₂O₅:Pb; Ce(Mg, Ba)
 $\text{Al}_{11}\text{O}_{19}$; Ce_{0,65}Tb_{0,35}MgAl₁₁O₁₉; MgAl₁₁O₁₉:Ce, Tb; MgF₂:Mn; MgS:Eu;

- 90 -

- MgS:Ce; MgS:Sm; MgS(Sm, Ce); (Mg, Ca)S:Eu; MgSiO₃:Mn;
 3,5MgO.0,5MgF₂.GeO₂:Mn; MgWO₄:Sm; MgWO₄:Pb; 6MgO.As₂O₅:Mn; (Zn,
 Mg)F₂:Mn; (Zn, Be)SO₄:Mn; Zn₂SiO₄:Mn; Zn₂SiO₄:Mn,As; ZnO:Zn;
 ZnO:Zn, Si, Ga; Zn₃(PO₄)₂:Mn; ZnS:A (A=Ag, Al, Cu); (Zn, Cd)S:A
 5 (A=Cu, Al, Ag, Ni); CdBO₄:Mn; CaF₂:Mn; CaF₂:Dy; CaS:A
 (A=Lanthanide, Bi); (Ca, Sr)S:Bi; CaWO₄:Pb; CaWO₄:Sm; CaSO₄:A
 (A= Mn, Lanthanide); 3Ca₃(PO₄)₂.Ca(F, Cl)₂:Sb, Mn; CaSiO₃:Mn,
 Pb; Ca₂Al₂Si₂O₇:Ce; (Ca, Mg)SiO₃:Ce; (Ca, Mg)SiO₃:Ti;
 2SrO.6(B₂O₃).SrF₂:Eu; 3Sr₃(PO₄)₂.CaCl₂:Eu; A₃(PO₄)₂.ACl₂:Eu (A=Sr,
 10 Ca, Ba); (Sr,Mg)₂P₂O₇:Eu; (Sr, Mg)₃(PO₄)₂:Sn; SrS:Ce; SrS:Sm,Ce;
 SrS:Sm; SrS:Eu; SrS:Eu,Sm; SrS:Cu,Ag; Sr₂P₂O₇:Sn; Sr₂P₂O₇:Eu;
 Sr₂Al₁₄O₂₅:Eu; SrGa₂S₄:A (A=Lanthanide, Pb); SrGa₂S₄:Pb;
 Sr₂Gd₂Si₆O₁₈:Pb, Mn; YF₃:Yb, Er; YF₃:Ln (Ln=Lanthanide); YLiF₄:Ln
 (Ln=Lanthanide); Y₃Al₅O₁₂:Ln (Ln=Lanthanide); YAl₃(BO₃)₃:Nd, Yb;
 15 (Y, Ga)BO₃:Eu; (Y, Gd)BO₃:Eu; Y₃Al₅Ga₃O₁₂:Tb; Y₂SiO₅:Ln
 (Ln=Lanthanide); Y₂O₃:Ln (Ln=Lanthanide); Y₂O₃S:Ln
 (Ln=Lanthanide); YVO₄:A (A=Lanthanide, In); Y(P, V)O₄:Eu;
 YTaO₄:Nb; YAlO₃:A (A= Pr, Tm, Er, Ce); YOCl:Yb, Er; LnPO₄:Ce, Tb
 (Ln=Lanthanide oder Mischungen von Lanthaniden); LuVO₄:Eu;
 20 GdVO₄:Eu; Gd₂O₃S:Tb; GdMgB₅O₁₀:Ce, Tb; LaOBrTb; La₂O₃S:Tb;
 LaF₃:Nd, Ce; BaYb₂F₈:Eu; NaYF₄:Yb, Er; NaGdF₄:Yb, Er; NaLaF₄:Yb, Er;
 LaF₃:Yb, Er, Tm; BaYF₅:Yb, Er; Ga₂O₃:Dy; GaN:A (A= Pr, Eu, Er,
 Tm); Bi₄Ge₃O₁₂; LiNbO₃:Nd, Yb; LiNbO₃:Er; LiCaAlF₆:Ce;
 LiSrAlF₆:Ce; LiLuF₄:A (A= Pr, Tm, Er, Ce); GD₃Ga₅O₁₂:Tb;
 25 GD₃Ga₅O₁₂:Eu; Li₂B₄O₇:Mn, SiO_x:Er, Al (0<x<2).

23. Verfahren nach einem der vorstehenden Ansprüche 1 bis 19,
 wobei Nanopartikel mit einer der folgenden Verbindung
 synthetisiert werden:
- 30 YVO₄:Eu; YVO₄:Sm; YVO₄:Dy; LaPO₄:Eu; LaPO₄:Ce; LaPO₄:Ce, Tb;
 ZnS:Tb; ZnS:TbF₃; ZnS:Eu; ZnS:EuF₃; Y₂O₃:Eu; Y₂O₃S:Eu; Y₂SiO₅:Eu;

- 91 -

$\text{SiO}_2:\text{Dy}$; $\text{SiO}_2:\text{Al}$; $\text{Y}_2\text{O}_3:\text{Tb}$; $\text{CdS}:\text{Mn}$; $\text{ZnS}:\text{Tb}$; $\text{ZnS}:\text{Ag}$; $\text{ZnS}:\text{Cu}$;
 $\text{Ca}_3(\text{PO}_4)_2:\text{Eu}^{2+}$; $\text{Ca}_3(\text{PO}_4)_2:\text{Eu}^{2+}$, Mn^{2+} ; $\text{Sr}_2\text{SiO}_4:\text{Eu}^{2+}$; oder $\text{BaAl}_2\text{O}_4:\text{Eu}^{2+}$.

24. Verfahren nach einem der vorstehenden Ansprüche 1 bis 19,
5 wobei Nanopartikel mit einer der folgenden Verbindung
synthetisiert werden: $\text{MgF}_2:\text{Mn}$; $\text{ZnS}:\text{Mn}$; $\text{ZnS}:\text{Ag}$; $\text{ZnS}:\text{Cu}$;
 $\text{CaSiO}_3:\text{A}$; $\text{CaS}:\text{A}$; $\text{CaO}:\text{A}$; $\text{ZnS}:\text{A}$; $\text{Y}_2\text{O}_3:\text{A}$ oder $\text{MgF}_2:\text{A}$ ($\text{A} =$
Lanthaniden).
- 10 25. Verfahren nach einem der vorstehenden Ansprüche,
insbesondere nach Anspruch 21, wobei eine Dotierung mit
Terbium im Bereich 0,5 bis 30 Molprozent, bevorzugt 5 bis 25
Molprozent und besonders bevorzugt 13 bis 17 Molprozent
erfolgt,
- 15 wobei zwischen Lanthan und Cer entsprechend ein Molverhältnis
im Verhältnis von 0.13 bis 7.5, bevorzugt von 0.25 bis 4, und
besonders bevorzugt zwischen 0.9 bis 1.1 vorliegt, und
Metallchloridsalze als Metallquelle dienen.
- 20 26. Verfahren nach Anspruch 1, zur Synthese von Halbleiter
(HL) -Nanopartikeln, insbesondere von III-V- oder von II-VI-
Halbleiter.
27. Nanopartikel, hergestellt nach dem Verfahren gemäß einem
25 der vorstehenden Ansprüche.
28. Stoff, enthaltend Nanopartikel nach dem vorstehenden
Anspruch.

- 92 -

29. Stoff, enthaltend Nanopartikel, enthaltend ein Kristallgitter oder im Falle einer Dotierung ein Wirtsgitter r, wobei

das Wirtsgitter Verbindungen des Typs XY enthält, wobei X ein

5 Kation aus einem oder mehreren Elementen der Hauptgruppen 1a, 2a, 3a, 4a, der Nebengruppen 2b, 3b, 4b, 5b, 6b, 7b oder der Lanthaniden des Periodensystems ist, und Y entweder ein mehratomiges Anion aus einem oder mehreren Elementen der Hauptgruppen 3a, 4a, 5a, der Nebengruppen 3b, 4b, 5b, 6b, 7b,

10 und oder 8b sowie Elementen der Hauptgruppen 6a, und oder 7, oder ein einatomiges Anion aus der Hauptgruppe 5a, 6a oder 7a des Periodensystems ist, und wobei

als Dotierung ein oder mehrere Elemente aus der Gruppe enthaltend Elemente der Hauptgruppen 1a, 2a oder Al, Cr, Tl,

15 Mn, Ag, Cu, As, Nb, Ni, Ti, In, Sb, Ga, Si, Pb, Bi, Zn, Co und oder Elemente der Lanthaniden enthalten sind.

30. Stoff nach dem vorstehenden Anspruch, wobei das Gitter insbesondere Verbindungen aus einer der folgenden Gruppen:

20 Phosphate, Halophosphate, Arsenate, Sulfate, Borate, Aluminate, Gallate, Silikate, Germanate, Oxide, Vanadate, Niobate, Tantalate, Wolframate, Molybdate, Alkalihalogenate, andere Halogenide, Nitride, Sulfide, Selenide, Sulfoselenide, oder der Oxsulfide enthält.

25

31. Stoff nach einem der beiden vorstehenden Ansprüche, wobei als Dotierung zwei Elemente in vorbestimmten relativen Konzentrationen zueinander enthalten sind, wobei das eine Dotierelement ein lokales Maximum des Absorptionsspektrums

30 für Licht, insbesondere UV-Licht besitzt, und das andere Dotierelement ein Fluoreszenzemissionsspektrum hat, das

- 93 -

mindestens ein lokales Maximum aufweist, das einen Abstand $\Delta\lambda/\lambda$ vom Absorptionsmaximum des ersten Dotierelements von wenigstens 4% aufweist.

- 5 32. Stoff nach Anspruch 29, wobei eines oder mehrere von
 LiI:Eu ; NaI:Tl ; CsI:Tl ; CsI:Na ; LiF:Mg ; LiF:Mg,Ti ; LiF:Mg,Na ;
 $\text{KMgF}_3:\text{Mn}$; $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{Eu}$; BaFCl:Eu ; BaFCl:Sm ; BaFBr:Eu ;
 $\text{BaFCl}_{0.5}\text{Br}_{0.5}:\text{Sm}$; $\text{BaY}_2\text{F}_8:\text{A}$ ($\text{A} = \text{Pr}, \text{Tm}, \text{Er}, \text{Ce}$); $\text{BaSi}_2\text{O}_5:\text{Pb}$;
 $\text{BaMg}_2\text{Al}_{16}\text{O}_{23}:\text{Eu}$; $\text{BaMgAl}_{14}\text{O}_{23}:\text{Eu}$; $\text{BaMgAl}_{16}\text{O}_{17}:\text{Eu}$;
- 10 ($\text{Ba, Mg})\text{Al}_2\text{O}_4:\text{Eu}$; $\text{Ba}_2\text{P}_2\text{O}_7:\text{Ti}$; ($\text{Ba, Zn, Mg})_3\text{Si}_2\text{O}_5:\text{Pb}$; $\text{Ce}(\text{Mg, Ba})\text{Al}_{11}\text{O}_{19}$; $\text{Ce}_{0.65}\text{Tb}_{0.35}\text{MgAl}_{11}\text{O}_{19}$; $\text{MgAl}_{11}\text{O}_{19}:\text{Ce, Tb}$; $\text{MgF}_2:\text{Mn}$; MgS:Eu ;
 MgS:Ce ; MgS:Sm ; $\text{MgS}(\text{Sm, Ce})$; ($\text{Mg, Ca})\text{S:Eu}$; $\text{MgSiO}_3:\text{Mn}$;
 $3,5\text{MgO.0,5MgF}_2.\text{GeO}_2:\text{Mn}$; $\text{MgWO}_4:\text{Sm}$; $\text{MgWO}_4:\text{Pb}$; $6\text{MgO. As}_2\text{O}_5:\text{Mn}$; ($\text{Zn, Mg})\text{F}_2:\text{Mn}$; ($\text{Zn, Be})\text{SO}_4:\text{Mn}$; $\text{Zn}_2\text{SiO}_4:\text{Mn}$; $\text{Zn}_2\text{SiO}_4:\text{Mn, As}$; ZnO:Zn ;
- 15 ZnO:Zn, Si, Ga ; $\text{Zn}_3(\text{PO}_4)_2:\text{Mn}$; ZnS:A ($\text{A} = \text{Ag, Al, Cu}$); ($\text{Zn, Cd})\text{S:A}$
($\text{A} = \text{Cu, Al, Ag, Ni}$); $\text{CdBO}_4:\text{Mn}$; $\text{CaF}_2:\text{Mn}$; $\text{CaF}_2:\text{Dy}$; CaS:A
($\text{A} = \text{Lanthanide, Bi}$); ($\text{Ca, Sr})\text{S:Bi}$; $\text{CaWO}_4:\text{Pb}$; $\text{CaWO}_4:\text{Sm}$; $\text{CaSO}_4:\text{A}$
($\text{A} = \text{Mn, Lanthanide}$); $3\text{Ca}_3(\text{PO}_4)_2.\text{Ca}(\text{F, Cl})_2:\text{Sb, Mn}$; $\text{CaSiO}_3:\text{Mn}$,
 Pb ; $\text{Ca}_3\text{Al}_2\text{Si}_2\text{O}_9:\text{Ce}$; ($\text{Ca, Mg})\text{SiO}_3:\text{Ce}$; ($\text{Ca, Mg})\text{SiO}_3:\text{Ti}$;
- 20 $2\text{SrO.6(B}_2\text{O}_3).\text{SrF}_2:\text{Eu}$; $3\text{Sr}_3(\text{PO}_4)_2.\text{CaCl}_2:\text{Eu}$; $\text{A}_3(\text{PO}_4)_2.\text{ACl}_2:\text{Eu}$ ($\text{A} = \text{Sr, Ca, Ba}$); $(\text{Sr, Mg})_2\text{P}_2\text{O}_7:\text{Eu}$; $(\text{Sr, Mg})_3(\text{PO}_4)_2:\text{Sn}$; SrS:Ce ; SrS:Sm, Ce ;
 SrS:Sm ; SrS:Eu ; SrS:Eu, Sm ; SrS:Cu, Ag ; $\text{Sr}_2\text{P}_2\text{O}_7:\text{Sn}$; $\text{Sr}_2\text{P}_2\text{O}_7:\text{Eu}$;
 $\text{Sr}_4\text{Al}_{14}\text{O}_{25}:\text{Eu}$; $\text{SrGa}_2\text{S}_4:\text{A}$ ($\text{A} = \text{Lanthanide, Pb}$); $\text{SrGa}_2\text{S}_4:\text{Pb}$;
 $\text{Sr}_3\text{Gd}_2\text{Si}_6\text{O}_{18}:\text{Pb, Mn}$; $\text{YF}_3:\text{Yb, Er}$; $\text{YF}_3:\text{Ln}$ ($\text{Ln} = \text{Lanthanide}$); $\text{YLiF}_4:\text{Ln}$
- 25 ($\text{Ln} = \text{Lanthanide}$); $\text{Y}_3\text{Al}_5\text{O}_{12}:\text{Ln}$ ($\text{Ln} = \text{Lanthanide}$); $\text{YAl}_3(\text{BO}_4)_3:\text{Nd, Yb}$;
 $(\text{Y, Ga})\text{BO}_3:\text{Eu}$; $(\text{Y, Gd})\text{BO}_3:\text{Eu}$; $\text{Y}_2\text{Al}_5\text{Ga}_2\text{O}_{12}:\text{Tb}$; $\text{Y}_2\text{SiO}_5:\text{Ln}$
($\text{Ln} = \text{Lanthanide}$); $\text{Y}_2\text{O}_3:\text{Ln}$ ($\text{Ln} = \text{Lanthanide}$); $\text{Y}_2\text{O}_3\text{S:Ln}$
($\text{Ln} = \text{Lanthanide}$); $\text{YVO}_4:\text{A}$ ($\text{A} = \text{Lanthanide, In}$); $\text{Y(P, V)O}_4:\text{Eu}$;
 $\text{YTaO}_4:\text{Nb}$; $\text{YAlO}_3:\text{A}$ ($\text{A} = \text{Pr, Tm, Er, Ce}$); YOCl:Yb, Er ; $\text{LnPO}_4:\text{Ce, Tb}$
- 30 ($\text{Ln} = \text{Lanthanide oder Mischungen von Lanthaniden}$); $\text{LuVO}_4:\text{Eu}$;
 $\text{GdVO}_4:\text{Eu}$; $\text{Gd}_2\text{O}_3\text{S:Tb}$; $\text{GdMgB}_5\text{O}_{10}:\text{Ce, Tb}$; LaOBrTb ; $\text{La}_2\text{O}_3\text{S:Tb}$;

- 94 -

- LaF₃:Nd,Ce; BaYb₂F₈:Eu; NaYF₄:Yb,Er; NaGdF₄:Yb,Er; NaLaF₄:Yb,Er;
LaF₃:Yb,Er,Tm; BaYF₅:Yb,Er; Ga₂O₃:Dy; GaN:A (A= Pr, Eu, Er,
Tm); Bi₄Ge₃O₁₂; LiNbO₃:Nd,Yb; LiNbO₃:Er; LiCaAlF₆:Ce;
LiSrAlF₆:Ce; LiLuF₄:A (A= Pr, Tm, Er, Ce); GD₃Ga₅O₁₂:Tb;
5 GD₃Ga₅O₁₂:Eu; Li₂B₄O₇:Mn, SiO_x:Er, Al (0<x<2)
als Material für die dotierten Nanopartikel enthalten ist.

33. Stoff nach Anspruch 29, wobei eines oder mehrere von
YVO₄:Eu; YVO₄:Sm; YVO₄:Dy; LaPO₄:Eu; LaPO₄:Ce; LaPO₄:Ce,Tb;
10 ZnS:Tb; ZnS:TbF₃; ZnS:Eu; ZnS:EuF₃; Y₂O₃:Eu; Y₂O₃S:Eu; Y₂SiO₅:Eu;
SiO₂:Dy; SiO₂:Al; Y₂O₃:Tb; CdS:Mn; ZnS:Tb; ZnS:Ag; ZnS:Cu;
Ca₃(PO₄)₂:Eu²⁺; Ca₃(PO₄)₂:Eu²⁺, Mn²⁺; Sr₂SiO₄:Eu²⁺; oder BaAl₂O₄:Eu²⁺
als Material für die dotierten Nanopartikel enthalten ist.
- 15 34. Stoff nach Anspruch 29, wobei eines oder mehrere von
MgF₂:Mn; ZnS:Mn; ZnS:Ag; ZnS:Cu; CaSiO₃:A; CaS:A; CaO:A;
ZnS:A; Y₂O₃:A oder MgF₂:A (A = Lanthaniden) als Material für
die dotierten Nanopartikel enthalten ist.
- 20 35. Stoff nach Anspruch 29, wobei das Wirtsgitter eine
Lanthan- oder Lanthanidenverbindung, insbesondere LaPO₄,
enthält, und wobei Dotanden aus der Gruppe der Lanthaniden
enthalten sind.
- 25 36. Stoff nach dem vorstehenden Anspruch, enthaltend zwei
Dotanden, insbesondere Cer und Terbium, wobei der eine als
Energieabsorber, insbesondere als UV-Lichtabsorber und der
andere als Fluoreszenzlichtemitter wirkt.
- 30 37. Stoff nach einem der vorstehenden Ansprüche 29 bis 36,
bevorzugt enthaltend Nanopartikel aus der Stoffgruppe der

- 95 -

Phosphate der Seltenerdmetalle, oder Phosphate der III.

Hauptgruppe, oder Phosphate von Calcium (Ca), Strontium (Sr), oder Barium (Ba),

wobei die Nanopartikel eine Ausdehnung aufweisen von maximal

5 15 nm, bevorzugt maximal 10 nm, längs ihrer längsten Achse, und am meisten bevorzugt 4 bis 5 nm mit einer

Standardabweichung geringer als 30 %, bevorzugt jeweils geringer als 10%.

10 38. Nanopartikelträgerstoff, insbesondere eine Trägerfolie, eine Trägerflüssigkeit, davon insbesondere ein Trägerlack oder eine Trägerfarbe, oder ein Aerosol enthaltend dotierte Nanopartikel nach Anspruch 27 oder einen Stoff gemäß einem der Ansprüche 28 bis 37.

15

39. Nanopartikelträgerstoff nach dem vorstehenden Anspruch, wobei die Nanopartikel in einem Polymer, bevorzugt einer Polymerfolie, insbesondere aus Polyethylen oder Polypropylen eingebettet sind.

20

40. Polymerfolie, enthaltend dotierte Nanopartikel nach Anspruch 27 oder einen Stoff nach Anspruch 28 bis 37.

- 96 -

41. Markierungsgegenstand, in dem die nach dem Verfahren gemäß einem der vorstehenden Ansprüche 1 bis 26 hergestellten Nanopartikel oder ein Stoff nach einem der Ansprüche 27 bis 5 37 derart inkorporiert sind /ist, dass die Partikel oder der Stoff durch vorbestimmbare Energiezufuhr, bevorzugt durch eine elektromagnetische Bestrahlung, insbesondere Strahlung mit einer Wellenlänge kleiner als 300 nm, oder durch Bestrahlung mit Teilchen oder Elektronen, anregbar sind /ist,
10 und eine extern vom Gegenstand nachweisbare Fluoreszenzemission, bevorzugt im sichtbaren Bereich des Lichts im UV-Bereich, oder im nahen Infrarotbereich (NIR), bewirkt.
- 15 42. Gegenstand nach dem vorstehenden Anspruch, versehen mit einem Nanopartikelträgerstoff nach einem der Ansprüche 38 oder 39 oder einer Polymerfolie gemäß Anspruch 40.
43. Gegenstand nach dem vorstehenden Anspruch, enthaltend
20 eine Beschichtung mit einem Nanopartikelträgerstoff.

- 97 -

44. Verwendung von Nanopartikeln enthaltend einen Stoff oder mehrere aus der Familie der Phosphore, insbesondere Verwendung von Wolframaten, Tantalaten, Boraten, Vanadaten,
5 Sulfoxiden, Silikaten, Gallaten, Aluminaten, Halogenidverbindungen zur Markierung von Gegenständen, insbesondere von Geldscheinen, Informationsträgern, Computerbauteilen, Fahrzeugbauteilen, Motorenteilen, Dokumenten, Schließanlagen,
10 Diebstahlsicherungseinrichtungen, für sichtbares Licht transparenten Gegenständen, Schmuckgegenständen, oder Kunstgegenständen, oder zur Anfertigung von Fingerabdrücken.
45. Verwendung von dotierten Nanopartikeln zur Markierung
15 nach dem vorstehenden Anspruch.
46. Verwendung von Nanopartikeln nach Anspruch 27 oder eines Stoffes nach einem der Ansprüche 28 bis 38 zur Markierung nach Anspruch 44.
20
47. Verwendung von Nanopartikeln nach Anspruch 27 oder eines Stoffes nach einem der Ansprüche 28 bis 38 zur Markierung von Flüssigkeiten oder Gasen.
- 25 48. Verwendung eines UV-Licht absorbierenden Stoffes nach Anspruch 36 zur Wandlung des UV-Lichts in eine andere Energieform.
49. Verwendung eines UV- Licht absorbierenden Stoffes nach
30 Anspruch 36 als Wandler in sichtbares Licht.

- 98 -

50. Verwendung von Nanopartikeln enthaltend einen Stoff oder mehrere aus der Familie der Phosphore, insbesondere Verwendung von Wolframaten, Tantalaten, Boraten, Vanadaten, Sulfoxiden, Silikaten, Gallaten, Aluminaten,

5 Halogenidverbindungen

zur Lichterzeugung in Geräten oder Leuchtkörpern.

51. Verwendung von dotierten Nanopartikeln nach Anspruch 27 oder eines Stoffes nach einem der Ansprüche 28 bis 39 zur

10 Lichterzeugung in Geräten oder Leuchtkörpern.

52. Verwendung von dotierten Nanopartikeln nach Anspruch 27 oder eines Stoffes nach einem der Ansprüche 28 bis 39 oder einer Polymerfolie nach Anspruch 40 zur Herstellung von nur

15 nach entsprechender Anregung sichtbaren Bildern.

- 99 -

53. Detektionsverfahren zur Erkennung der Fluoreszenz einer Probesubstanz (28) als übereinstimmend mit der einer Referenzsubstanz eines vorgegebenen Nanopartikeltyps mit 5 einem Fluoreszenzemissionshauptpeak (40), enthaltend die Schritte:

Anregen der Probesubstanz (28) mit einer für den vorgegebenen Nanopartikeltyp als erfolgreich bekannten Anregungsmethode,

10

Filtern des Hauptpeakspektralbereichs der Probesubstanz (28),

15 Filtern wenigstens eines Nebenspektralbereichs neben dem Hauptpeak (40), bei dem für den vorgegebenen Nanopartikeltyp relativ zur Intensität des Hauptpeaks geringe oder keine 20 Intensität erwartet wird,

Quantifizieren der gefilterten Strahlungsintensitäten in den vorgegebenen Spektralbereichen, und

20

Feststellen einer oder mehrerer Relationen der gefilterten Strahlungsintensitäten zueinander,

25 Bewerten der Übereinstimmung von Probesubstanz (28) mit Referenzsubstanz anhand der Relationen.

54. Detektionsverfahren nach dem vorstehenden Anspruch, bei dem ausser dem Hauptpeak (40) zwei oder mehr Nebenspektralbereiche gefiltert und ausgewertet werden.

30

- 100 -

55. Detektionsverfahren nach einem der beiden vorstehenden Ansprüche, enthaltend die Schritte, das Bild der Fluoreszenzstrahlungsquelle zu erfassen und auszuwerten.

5

56. Vorrichtung zur Durchführung des Detektionsverfahrens nach Anspruch 53, enthaltend eine Einrichtung (26) zum Anregen der Probesubstanz (28) mit einem für den vorgegebenen Nanopartikeltyp als erfolgreich bekannten Anregungsspektrum, eine Einrichtung (12) zum Filtern des Hauptpeakspektralbereichs der Probesubstanz (28), eine Einrichtung (10,14) zum Filtern wenigstens eines Nebenspektralbereichs neben dem Hauptpeak (40), bei dem für den vorgegebenen Nanopartikeltyp relativ zur Intensität des Hauptpeaks geringe oder keine Intensität erwartet wird, eine Einrichtung (16,18,20) zum Quantifizieren der gefilterten Strahlungsintensitäten in den vorgegebenen Spektralbereichen, eine Einrichtung (22) zum Feststellen einer oder mehrerer Relationen der gefilterten Strahlungsintensitäten zueinander, eine Einrichtung (22,24) zum Bewerten der Übereinstimmung von Probesubstanz (28) mit Referenzsubstanz anhand der Relationen.

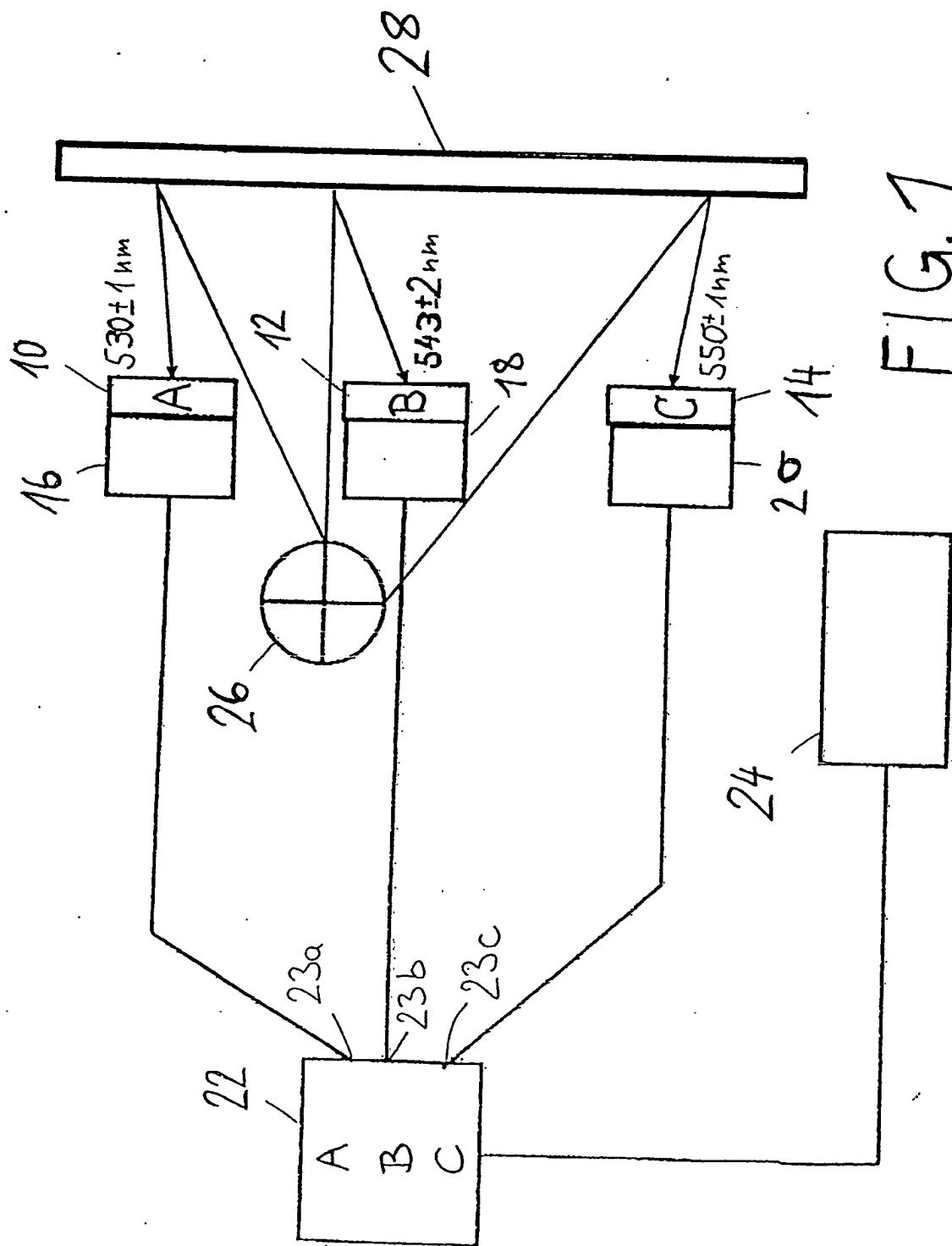
25

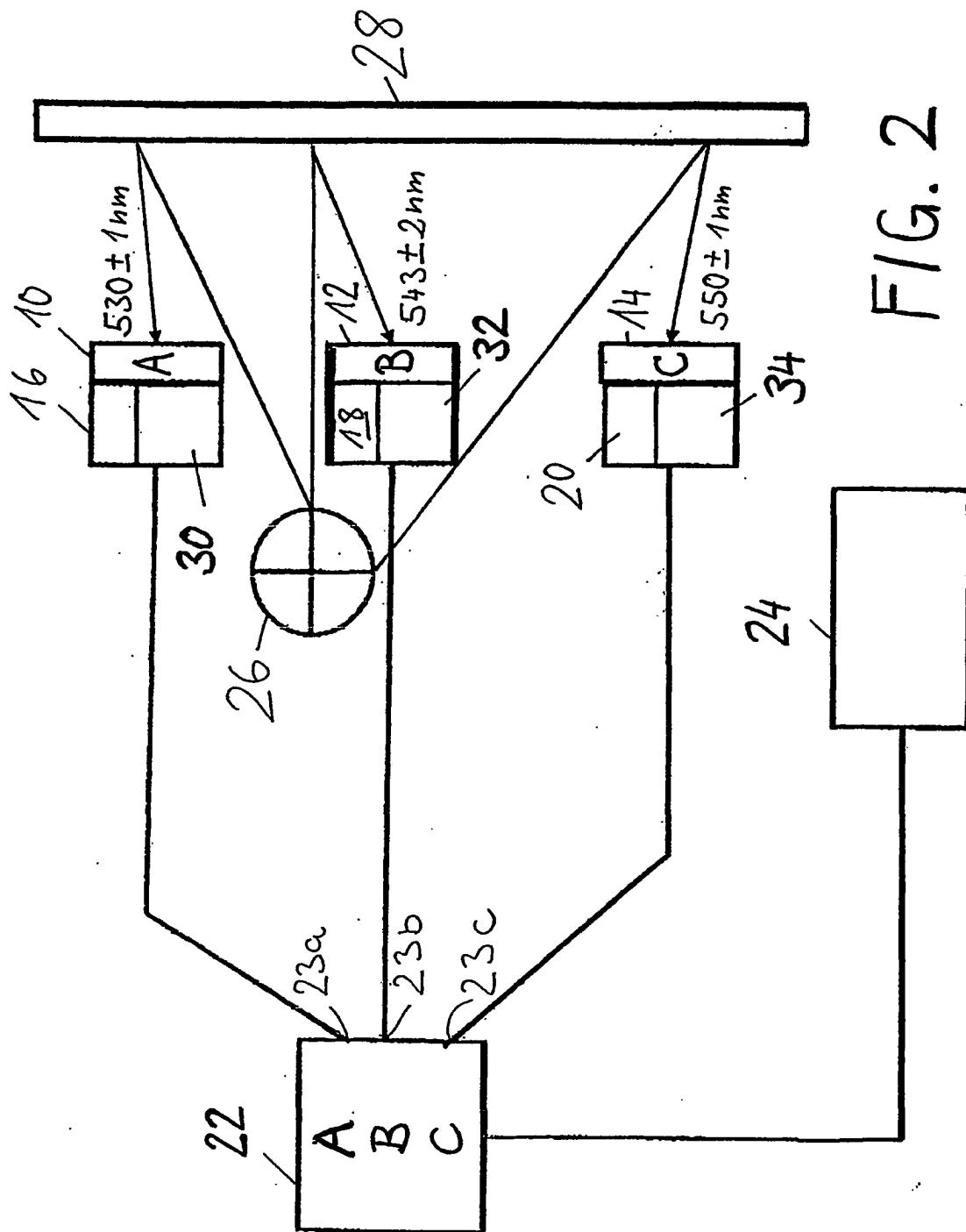
57. Vorrichtung nach dem vorstehenden Anspruch, enthaltend eine Einrichtung (16,20,22,24), um ausser dem Hauptpeak (40) zwei oder mehr Nebenspektralbereiche filtern und auszuwerten.

30 58. Vorrichtung nach einem der beiden vorstehenden Ansprüche, enthaltend

- 101 -

eine Einrichtung (30,32,34), um das Bild der
Fluoreszenzstrahlungsquelle zu erfassen,
und eine Einrichtung (22,24), um das Bild der
Fluoreszenzstrahlungsquelle auszuwerten.





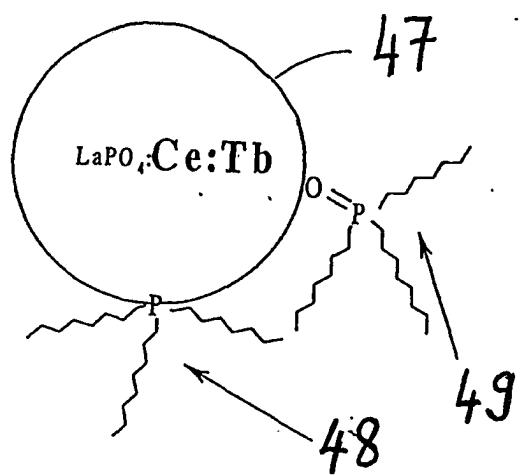
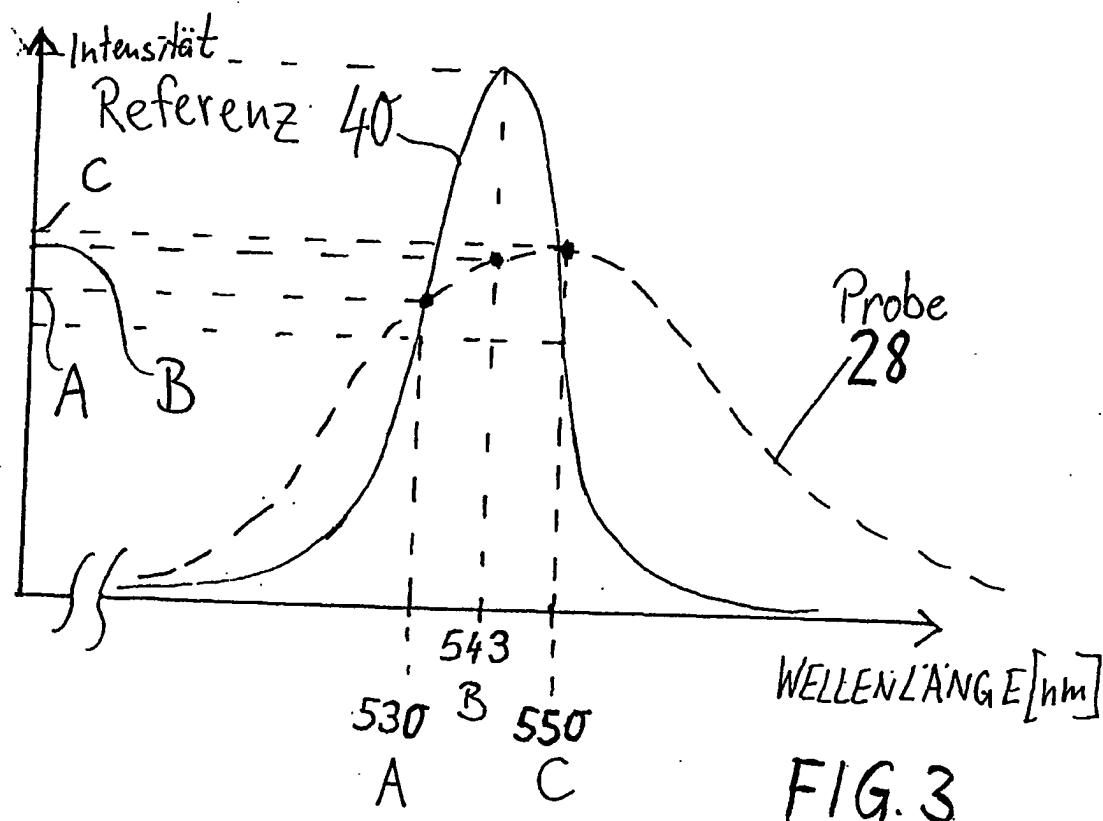


FIG. 4

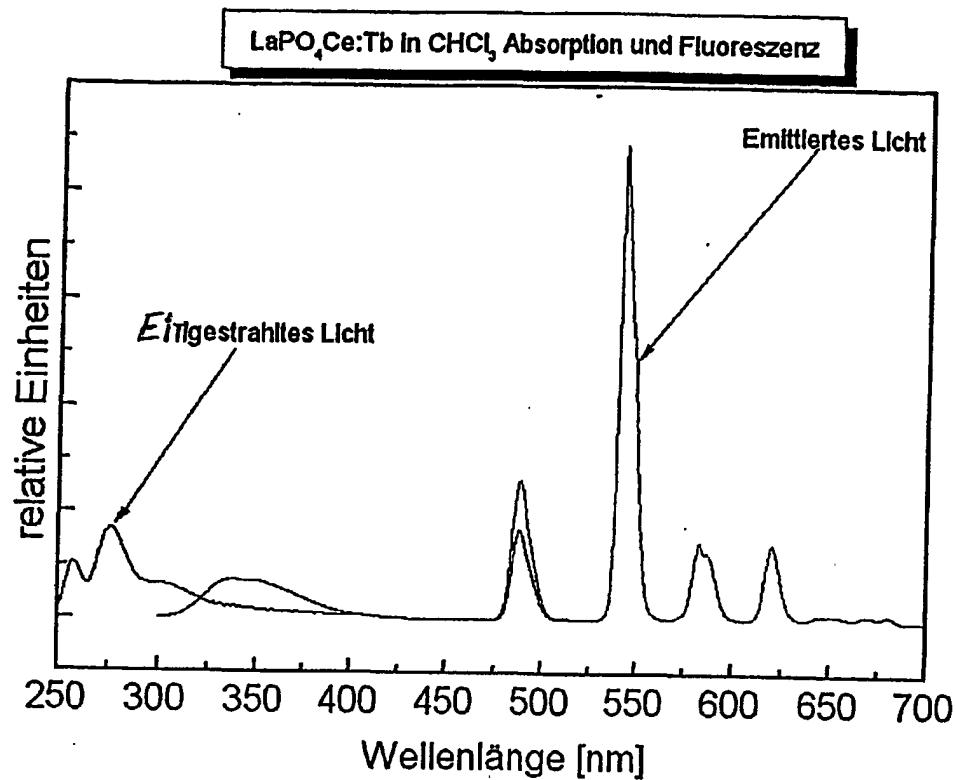


FIG. 5

Zusatzfeld Wird dieses Zusatzfeld nicht benutzt, so ist dieses Blatt dem Antrag nicht beizufügen.

Dieses Feld ist in folgenden Fällen auszufüllen:

1. Wenn der Platz in einem Feld nicht für alle Angaben ausreicht:

Insbesondere:

i) Wenn mehr als zwei Anmelder und/oder Erfinder vorhanden sind und kein Fortsetzungsblatt zur Verfügung steht:

In diesem Fall sind mit dem Vermerk "Fortsetzung von Feld Nr. ..." [Nummer des Feldes angeben] die gleichen Angaben zu machen wie in dem Feld vorgesehen, das platzmäßig nicht ausreicht;

ii) Wenn in Feld Nr. II oder III die Angabe "die im Zusatzfeld angegebenen Staaten" angekreuzt ist:

In diesem Fall sind mit dem Vermerk "Fortsetzung von Feld Nr. III" für jede weitere Person die in Feld Nr. III vorgesehenen Angaben zu machen. Der in diesem Feld in der Anschrift angegebene Staat ist der Staat des Sitzes oder Wohnsitzes des Anmelders, sofern nachstehend kein Staat des Sitzes oder Wohnsitzes angegeben ist.

iii) Wenn der in Feld Nr. II oder III genannte Erfinder oder Erfinder/Anmelder nicht für alle Bestimmungstaaten oder für die Vereinigten Staaten von Amerika als Erfinder benannt ist:

In diesem Fall sind mit dem Vermerk "Fortsetzung von Feld Nr. II", "Fortsetzung von Feld Nr. III" oder "Fortsetzung von Feld Nr. II und Nr. III" die Namen der Anmelder und neben jedem Namen der Staat oder die Staaten (und/oder ggf. ARIPO-, eurasisches, europäisches oder OAPI-Patent) anzugeben, für die die bezeichnete Person Anmelder ist.

iv) Wenn zusätzlich zu dem Anwalt/den Anwälten, die in Feld Nr. IV angegeben sind, weitere Anwälte bestellt sind:

In diesem Fall sind mit dem Vermerk "Fortsetzung von Feld Nr. IV" für jeden weiteren Anwalt die gleichen Angaben zu machen wie in Feld Nr. IV vorgesehen.

v) Wenn in Feld Nr. V bei einem Staat (oder bei OAPI) die Angabe "Zusatzpatent" oder "Zusatzzertifikat" oder wenn in Feld Nr. V bei den Vereinigten Staaten von Amerika die Angabe "Fortsetzung" oder "Teilfortsetzung" hinzugefügt wird:

In diesem Fall sind mit dem Vermerk "Fortsetzung von Feld Nr. V" die Namen der betreffenden Staaten (oder OAPI) und nach dem Namen jeder dieser Staaten (oder OAPI) das Aktenzeichen des Haupschutzrechts oder der Haupschutzrechtsanmeldung und das Datum der Erteilung des Haupschutzrechts oder der Einreichung der Haupschutzrechtsanmeldung anzugeben.

vi) Wenn die Priorität von mehr als drei früheren Anmeldungen beansprucht wird:

In diesem Fall sind mit dem Vermerk "Fortsetzung von Feld Nr. VI" für jede weitere frühere Anmeldung die gleichen Angaben zu machen wie in Feld Nr. VI vorgesehen.

2. Wenn der Anmelder für irgendein Bestimmungsamt die Vergünstigung nationaler Vorschriften betreffend unschädliche Offenbarung oder Ausnahmen von der Neuheitsschädlichkeit in Anspruch nimmt:

In diesem Fall ist mit dem Vermerk "Erklärung betreffend unschädliche Offenbarung oder Ausnahmen von der Neuheitsschädlichkeit" nachstehend diese Erklärung abzugeben.

Erklärung betreffend unschädliche Offenbarung oder Ausnahmen von der Neuheitsschädlichkeit :

In Anspruch genommen wird die jeweils gewährbare Neuheitsschaufrist für die Veröffentlichung von :

"Liquid-Phase Synthesis of Doped Nanoparticles: Colloids of Luminescing La₂PO₄:Eu and Ce₂PO₄:Tb Particles with a Narrow Particle Size Distribution", von Haase, M. et al., Journal of Phys. Chem. B, Vol 104, No. 13, 2000, pp 2824 - 2828, und von :

"Synthesis and properties of colloidal lanthanide-doped nanocrystals", von Haase, M. et al., Journal of Alloys and Compounds 303-304 (2000) 191-197

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inte	al Application No
PCT/DE 01/03433	

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC 7 C09K11/08 G01N21/91 G01N21/76 G07D7/00 C09D11/00
A61B5/117

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 C09K G01N G07D C09D A61B

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, PAJ, WPI Data, INSPEC, IBM-TDB

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	HAASE M ET AL: "Synthesis and properties of colloidal lanthanide-doped nanocrystals" JOURNAL OF ALLOYS AND COMPOUNDS, CH, ELSEVIER SEQUOIA, LAUSANNE, vol. 303-304, May 2000 (2000-05), pages 191-197, XP004204357 ISSN: 0925-8388 page 191 -page 197 ---	1,2, 15-23,27
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2000, no. 07, 29 September 2000 (2000-09-29) & JP 2000 104058 A (SONY CORP), 11 April 2000 (2000-04-11) abstract --- -/-	1,15-17, 19,24,27



Further documents are listed in the continuation of box C.



Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document but published on or after the International filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the International filing date but later than the priority date claimed

T later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

X document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

Y document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

& document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

9 January 2002

Date of mailing of the International search report

16/01/2002

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Drouot-Onillon, M-C

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inte

al Application No

PCT/DE 01/03433

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
E	<p>DATABASE WPI Section Ch, Week 200109 Derwent Publications Ltd., London, GB; Class E12, AN 2001-074150 XP002163490 & JP 2000 256251 A (NEW JAPAN CHEM CO LTD) , 19 September 2000 (2000-09-19) abstract</p> <p>---</p>	1,15-17, 27-29, 38-47
A	<p>DATABASE INSPEC 'Online! INSTITUTE OF ELECTRICAL ENGINEERS, STEVENAGE, GB; XIE Y ET AL: "Solvothermal route to nanocrystalline CdSe" Database accession no. 6419324 XP002163489 abstract & JOURNAL OF SOLID STATE CHEMISTRY, OCT. 1999, ACADEMIC PRESS, USA, vol. 147, no. 1, pages 82-84, ISSN: 0022-4596</p> <p>-----</p>	1,27

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/DE 01/03433

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
JP 2000104058 A	11-04-2000	NONE	
JP 2000256251 A	19-09-2000	NONE	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/DE 01/03433

A. KLASIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES	IPK 7 C09K11/08 G01N21/91 G01N21/76 G07D7/00 C09D11/00 A61B5/117
--	---

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchiertes Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)

IPK 7 C09K G01N G07D C09D A61B

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal, PAJ, WPI Data, INSPEC, IBM-TDB

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	HAASE M ET AL: "Synthesis and properties of colloidal lanthanide-doped nanocrystals" JOURNAL OF ALLOYS AND COMPOUNDS, CH, ELSEVIER SEQUOIA, LAUSANNE, Bd. 303-304, Mai 2000 (2000-05), Seiten 191-197, XP004204357 ISSN: 0925-8388 Seite 191 -Seite 197 ---	1,2, 15-23,27
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 2000, no. 07, 29. September 2000 (2000-09-29) & JP 2000 104058 A (SONY CORP), 11. April 2000 (2000-04-11) Zusammenfassung ---	1,15-17, 19,24,27
		-/-

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

Siehe Anhang Patentfamilie

- * Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :
- *A* Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist
- *E* älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldeatum veröffentlicht worden ist
- *L* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)
- *O* Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht
- *P* Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldeatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist

- *T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldeatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist
- *X* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfandenscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden
- *Y* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfandenscher Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist
- *&* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der Internationalen Recherche

Absendedatum des Internationalen Recherchenberichts

9. Januar 2002

16/01/2002

Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde
Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Bevollmächtigter Bediensteter

Drouot-Onillon, M-C

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Inte als Aktenzeichen

PCT/DE 01/03433

C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
E	<p>DATABASE WPI Section Ch, Week 200109 Derwent Publications Ltd., London, GB; Class E12, AN 2001-074150 XP002163490 & JP 2000 256251 A (NEW JAPAN CHEM CO LTD) , 19. September 2000 (2000-09-19)</p> <p>Zusammenfassung</p> <p>---</p>	1,15-17, 27-29, 38-47
A	<p>DATABASE INSPEC 'Online! INSTITUTE OF ELECTRICAL ENGINEERS, STEVENAGE, GB; XIE Y ET AL: "Solvothermal route to nanocrystalline CdSe" Database accession no. 6419324 XP002163489</p> <p>Zusammenfassung</p> <p>& JOURNAL OF SOLID STATE CHEMISTRY, OCT. 1999, ACADEMIC PRESS, USA, Bd. 147, Nr. 1, Seiten 82-84, ISSN: 0022-4596</p> <p>----</p>	1,27